

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：湖南食知食品有限公司年产 600 吨预制菜  
建设项目

建设单位（盖章）：湖南食知食品有限公司

编制日期：2024 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1712738219000

### 编制单位和编制人员情况表

项目编号	ecgb1f		
建设项目名称	湖南食知食品有限公司年产600吨预制菜建设项目		
建设项目类别	11-021糖果、巧克力及蜜饯制造; 方便食品制造; 罐头食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	湖南食知食品有限公司		
统一社会信用代码	91430626MACD3WYL25		
法定代表人 (签章)	余楚聪		
主要负责人 (签字)	陈能武		
直接负责的主管人员 (签字)	陈能武 11/10-2024		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	湖南省枫木环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91430111NABY0FC01K		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
赵小敏	2013035430350000003511430274	BH022045	赵小敏
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李崇正	全部	BH044776	李崇正

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 湖南省徒木环境科技有限公司（统一社会信用代码 91430111MABY0FCD1K）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 湖南食知食品有限公司年产600吨预制菜建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 赵小敏（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2013035430350000003511430274，信用编号 BH022045），主要编制人员包括 李崇正（信用编号 BH044776）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）

年

月

日





统一社会信用代码

91430111MABY0FCDIK

# 营业执照

(副本)

副本编号: 1-1



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 湖南省徕木环境科技有限公司

注册资本 伍佰万元整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2022年08月25日

法定代表人 岑晶果

营业期限 2022年08月25日至 2072年08月24日

经营范围

一般项目: 技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广; 环保咨询服务; 大气污染治理; 水环境污染防治服务; 土壤污染治理与修复服务; 土壤环境污染防治服务; 水环境污染防治服务; 生活垃圾处理装备制造; 资源循环利用服务技术咨询; 生态恢复及生态保护服务; 节能管理服务; 水土流失防治服务; 水利相关咨询服务; 环境保护监测; 水质污染物监测及检测仪器仪表销售; 环境卫生公共设备安装服务; 地质勘查技术服务; 工程管理服务; 工程技术服务(规划管理、勘察、设计、监理除外); 生态资源监测; 生态保护区管理服务; 自然生态系统保护管理; 安全咨询服务; 社会调查(不含涉外调查)(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)。许可项目: 放射性固体废物处理; 贮存、处置; 城市生活垃圾经营性服务; 水利工程建设监理; 安全评价业务; 职业卫生技术服务; 辐射监测(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)。

住所 长沙市雨花区圭塘街道万家丽中路三段120号和景园3栋102号

登记机关

2022年8月25日



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制





人力资源和社会保障部  
专用章

持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号 2013035430350000003511430274

File No.

姓名:

赵小敏

Full Name

性别:

女

Sex

出生年月:

1974年8月

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2013年5月25日

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2013

Issued on



2013年10月14日

## 编制单位诚信档案信息

## 湖南省徒木环境科技有限公司

注册时间: 2022-10-25 当前状态: 正常公示

当前记分周期内失信记分

0  
2022-10-26 - 2023-10-25

信用记录

## 基本情况

## 基本信息

单位名称:	湖南省徒木环境科技有限公司	统一社会信用代码:	91430111MAB70FCD1K
住所:	湖南省长沙市雨花区圭塘街道万寿湖中路三段120号和奥园3栋102号		

## 编制的环境影响报告书(类)和编制人员情况

## 近三年编制的环境影响报告书(类) 编制人员情况

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称	编制主持人	主要
1	汨罗湘源废旧物资...	8a0701	报告表	39--085金属废料...	汨罗湘源废旧物资...	湖南省徒木环境科...	赵小敏	雷磊
2	临湘市凡泰矿业有...	53p2v	报告表	27--055石膏、水...	临湘市凡泰矿业有...	湖南省徒木环境科...	赵小敏	李秉正
3	松木经开区循环经...	q909h	报告书	47--101危险废物...	湖南湘源再生资源...	湖南省徒木环境科...	赵小敏	李秉正
4	平江县立仁食品有...	74q4a	报告表	11--024其他食品...	平江县立仁食品有...	湖南省徒木环境科...	赵小敏	雷磊
5	年产6万吨高分子材...	n61309	报告书	26--053塑料制品业	湖南博泰塑业有限...	湖南省徒木环境科...	赵小敏	李秉正
6	年回收拆解1.5万辆...	jxn855	报告表	39--085金属废料...	湖南普朴亨能源科...	湖南省徒木环境科...	李伦	李伦
7	汨罗市泰荣塑业...	u6s321	报告表	26--053塑料制品业	汨罗市泰荣塑业...	湖南省徒木环境科...	李伦	李伦
8	汨罗市彩宏环保建...	g6116g	报告表	27--056砖瓦、石...	汨罗市彩宏环保建...	湖南省徒木环境科...	李伦	李伦
9	湖南省蓝峰新材料...	xq1o7m	报告表	27--058玻璃纤维...	湖南省蓝峰新材料...	湖南省徒木环境科...	李伦	翼丽 李伦

## 环境影响报告书(类) 情况 (单位:本)

近三年编制环境影响报告书(类) 累计 9 本	
报告书	2
报告表	7
其中,经批准的环境影响报告书(类) 累计 0 本	
报告书	0
报告表	0

## 编制人员情况 (单位:名)

编制人员 总计 5 名	
具备环评工程师职业资格	1

## 湖南省徒木环境科技有限公司

注册时间: 2022-10-25

当前状态:

正常公开

### 信用记录

记分周期内失信记分

第1记分周期

0

第2记分周期

第3记分周期

第4记分周期

第5记分周期

2022-10-26~2023-10-25

失信记分情况 信用等级 失信等级

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
----	------	------	------------	------------	------------	------	--------	----

首页

« 上一页

1

下一页 »

尾页

当前

1 / 20

条 删除

1

页 新增

共 0 条

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	12
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	26
四、主要环境影响和保护措施 .....	30
五、环境保护措施监督检查清单 .....	55
六、结论 .....	57
建设项目污染物排放量汇总表 .....	58



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	湖南食知食品有限公司年产 600 吨预制菜建设项目		
项目代码	2304-430626-04-05-704470		
建设单位联系人	陈能武	联系方式	18673408580
建设地点	湖南省岳阳市平江县伍市镇迎宾路食品产业园三期 6 栋		
地理坐标	(E: 113 度 15 分 19.03507 秒, N: 28 度 46 分 34.86709 秒)		
国民经济行业类别	C1439 其他方便食品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造 14 方便食品制造 143 除单纯分装外的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	平江县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	1.5	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：2023 年 10 月开始建设，暂未投产。2023 年 10 月 18 日向岳阳市生态环境局平江分局提交了免罚事项申请。2023 年 10 月 19 日取得岳阳市平江生态环境保护综合行政执法大队同意，未进行处罚。	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2127
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：平江工业园总体规划（2012-2025）； 审批机关：湖南省人民政府。		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环评名称：《湖南平江工业园环境影响报告书》；          审批机关：湖南省环境保护厅（现湖南省生态环境厅）；          审批文件名称及文号：湘环评[2013]156号。</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p><b>1、建设项目与园区规划符合性分析</b></p> <p>本项目位于湖南平江高新技术产业园食品产业园三期，项目所在地不属于城镇建成区、生活饮用水水源保护区、风景名胜区等区域。本项目属于食品制造产业，位于食品产业园，项目用地性质符合园区规划要求。</p> <p><b>2、建设项目与规划环评及批复的符合性分析</b></p> <p>(1) 与园区规划环评准入总体控制要求的符合性分析</p> <p>本项目位于平江高新区，根据《湖南平江工业园环境影响报告书》以及对应的环评批复（湘环评[2013]156号），平江高新区产业定位：以高科技产业为主导，形成以矿产品加工、食品轻工、机械电子三大产业集群为主的现代化高科技产业园。</p> <p>平江高新区企业准入条件总体控制要求：规划为一类工业用地只能引入一类工业，不得引进二类、三类工业；二类工业用地禁止引进第三类工业项目；严格禁止使用高硫煤，严格控制废水涉重金属的企业入园；禁止使用和生产高毒性原料和产品的行业和企业入园；禁止造纸、印染、电镀、水泥、农药、制革、炼油石化化工等废水、废气、噪声排放量大等污染企业或行业进入园区；水处理设施不完善的企业禁止开工生产；禁止引进致癌、致畸、致突变产品生产项目；禁止引进来料加工等海外废金属、塑料、纸张工业；禁止引进国家明文禁止等“十五小”和“新五小”项目，以及大量增加SO<sub>2</sub>和TSP排放的工业项目。</p> <p>本项目所在地为二类工业用地，项目不属于总体控制要求中禁止类的项目，符合园区规划准入总体控制要求。</p> <p>(2) 与园区规划环评批复相符性分析</p> <p>项目与园区环评批复符合性分析见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 与园区环评批复符合性分析</b></p>

序号	园区环评批复要求	本项目情况	符合性分析
1	<p>进一步优化规划布局，园区内各功能区相对集中布置，严格按照功能区划进行有序开发建设，处理好工业园内部各功能组团及园区与周边农业、居住生活服务等各功能组团的关系，充分利用自然地形和绿化隔离带使各功能区隔离，确保功能区划明确、产业相对集中、生态环境优良。按报告书要求，居民安置区与工业用地区之间应设置一定宽度的环境防护距离，在靠近交通干线两侧不得新建对噪声敏感的建筑物，防止功能干扰；园区除东部边界处被鸿源矿业、荣宏铝业、银桥新材料三家企业半合围的用地可规划为三类工业用地外，不得规划新增三类工业用地；对工业园东片区临近中南黄金冶炼有限公司尾渣库坝下原规划的三类工业用地调整为保留绿地，确保尾渣库与工业用地间的合理间距；对园区北部边界处保留的普庆小学、三斗洞居民安置区等环境敏感区周边设置的工业用地应严禁引进噪声污染和大气污染型企业，其内生产性厂房应布置在远离环境敏感区一侧并做好隔离防护措施，设置周边绿化隔离带宽度不低于50m；工业园公合安置区新建安置房或职工宿舍须距污水处理厂120m以上；现位于污水处理厂东北侧的安置区近期可维持现状，远期应随工业园发展做好土地置换，适时调整为绿地或其他市政设施用地。</p>	<p>本项目位于规划的食品产业园，用地性质符合园区规划和定位。</p>	<p>符合</p>
2	<p>严格执行工业园入园企业准入制度，入园项目选址必须符合园区总体发展规划、用地规划、环保规划及主导产业定位要求，不得引进国家明令淘汰和禁止发展的能耗物耗高、环境污染严重、不符合产业政策的项目。园区后续发展应限制气型及水型污染企业入驻，禁止引进外排废水涉及重金属及持久性污染物的企业。地方政府、园区管理机</p>	<p>本项目为食品制造项目，入驻食品产业园3期，符合园区总体规划、用地规划、环保规划及主导产业定位要求，不属于国家明令禁止和淘汰的行业；本项目不</p>	<p>符合</p>

	<p>构和地方环保行政主管部门必须按照报告书提出的“工业园准入与限制行业类型一览表”做好园区项目的招商把关，在入园项目前期和建设期，必须严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”管理制度，推行清洁生产工艺，确保排污浓度、总量满足达标排放和总量控制要求；加强对规划区内企业的环境监管，对已入园项目按报告书提出的建议进行清理整治，按报告书要求，对平江县中南鞋胶制品厂、湖南天希新材料有限公司、平江县吉成科技有限责任公司、湖南省银桥化工有限公司、湖南宏邦新材料有限公司和湖南欧为建材有限责任公司等 6 家与园区产业定位不符但尚符合国家产业政策的已建成企业暂予保留，不得扩产；对已停产的东森木业有限公司限期退出，腾出发展用地及空间，满足产业用地规划及环保管理要求。</p>	<p>涉及重金属及持久性污染物，不属于禁止引进类企业。</p>	
3	<p>园区排水实施“雨污分流、污污分流、分质排放”，做好路网规划、区域开发、项目建设与截排污管网工程的同步配套，园区内一般性工业废水经企业自行预处理达到集中污水处理厂进水水质要求后和园区生活污水统一纳入工业园排污管网系统，经工业园污水处理厂集中处理后达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准较严值后排入凌公桥河再汇入汨罗江；规范准》工业园统一排污口设置，对集中污水处理厂现有排污口进行改造，污水处理厂尾水改由专用管道直接排至汨罗江。加强对园区各企业的排水监管，对其中涉及一类污染物废水排放的企业严格执行车间排放口达标控制，对涉及含油废水产生的企业应在企业内部采取隔油池等预处理措施后处理后尽量回用不外排，防</p>	<p>本项目厂区内实行雨污分流制。项目生活废水经化粪池（依托园区）处理，生产废水经隔油池+三级沉淀池处理，然后进入食品产业园二、三期污水处理站处理达到平江高新技术产业园污水处理厂接管标准后再进入平江高新技术产业园污水处理厂处理达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物</p>	符合



	<p>止对污水处理厂的运行造成冲击影响。加快启动园区污水处理厂二期扩建工程，确保于2015年前完成污水处理厂扩建及配套管网工程建设，为园区发展提供保障；污水处理厂扩建工程应另行办理环评审批工作，进一步优化处理工艺、排水标准等相关控制要求。</p>	<p>排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准较严值后排入凌公桥河再汇入汨罗江。</p>	
4	<p>按报告书要求做好工业园大气污染控制措施。园区管理机构应积极推广清洁能源，严格控制 4t/h 以下的燃煤锅炉建设，凡 4t/h 以下的锅炉要求采用燃气和电等清洁能源，不得燃煤；对符合条件的燃煤企业应严格控制燃煤含硫率小于 1%；减少燃料结构型二氧化硫污染：加强企业管理，建立园区清洁生产考核机制，对各企业工艺废气产生的生产节点，应配置废气收集与处理净化装置确保达标排放：加强生产工艺研究与技术改造采取有效措施，减少入园企业工艺废气的无组织排放：入园企业各生产装置排放的废气须经处理达到相应的行业排放标准及《大气污染物综合排放标准》中二级标准要求园区管理机构应督促园区内各企业严格执行相关行业准入或环评要求设置的环境防护距离，做好用地控规，确保防护距离内不得保有和新建学校、医院、居民区及有特殊环境质量要求的工业企业等环境敏感目标：合理优化工业布局，在工业企业之间设置合理的间隔距离避免相互干扰影响：按报告书要求，尽快对位于中南黄金冶炼厂区内下风向的公合村宝鱼台组居民进行搬迁。</p>	<p>本项目主要能源为市政电、自来水及园区管道蒸汽，不涉及高污染燃料的使用。本项目油烟废气经过油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）后高于楼顶排放；食品加工气味通过加强车间通风换气来减小影响；固废暂存点及时清理，异味产生量较少，以无组织形式排放。</p>	符合

	5	做好工业园区工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。推行清洁生产，减少固体废物产生量；加强固体废物的资源化进程，提高综合利用率；规范固体废物处理措施，对工业企业产生的固体废物特别是危险固废应按国家有关规定综合利用或妥善处置，严防二次污染。	本项目生活垃圾、不合格原料、不合格产品分开收集后交由环卫部门；废包装材料收集后外售。	
	6	园区要建立专职环境监督管理机构，建立健全环境风险事故防范措施和应急预案，严防环境风险事故发生。	本项目不涉及危险化学品及危险废物	
	7	按园区开发规划统筹制定拆迁安置方案，妥善落实移民生产生活安置措施，防止移民再次安置和次生环境问题。	本项目租赁已建厂房不涉及移民再次安置和次生环境问题。	
	8	做好建设期的生态保护和水土保持工作。加强开发区建设的扬尘污染控制、施工废水处理和噪声污染防治措施；对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施，裸露地及时恢复植被，防止水土流失。	本项目租赁已建厂房不涉及生态保护和水土保持问题。	
<p>综上所述，项目符合园区规划要求，选址基本合理。</p> <p>(3) 与《关于发布湖南省省级及以上产业园区边界面积及四至范围目录的通知》（湘发改园区[2022]601号）的符合性</p> <p>根据湘发改园区[2022]601号，平江高新技术产业园区共包含五个区块，本项目位于食品产业园三期，属于601号文中区块三（东至马头村、南至唐家塆村，西至京港澳高速公路，北至平伍公路）范围内，与《关于发布湖南省省级及以上产业园区边界面积及四至范围目录的通知》（湘发改园区[2022]601号）相符。</p>				
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目为食品制造项目，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》中相关规定，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类。本项目不属于国家、省、市禁止或限制发展的产品，所用生产设备及生产能力均不属国家、省、</p>			

市禁止或强制淘汰的生产设备或生产能力。本项目建设符合国家及地方的产业政策。

## 2、“三线一单”符合性

### (1) 生态红线

本项目建设地点位于湖南平江高新技术产业园食品产业园三期，项目影响范围内无国家级和省级禁止开发区域，项目建设与国家生态红线区域保护规划是相符的。项目不属于《岳阳市生态保护红线划定方案》中的重点生态功能区生态保护红线、生态敏感区生态保护红线、国家级和省级禁止开发区生态保护红线、其他各类保护地生态保护红线，不会导致评价范围内生态服务功能下降，符合《岳阳市生态保护红线划定方案》要求。

### (2) 环境质量底线

本项目的大气污染主要是车间异味气体，对大气环境影响较小，不会改变区域环境功能和导致区域现状环境空气质量下降，能满足相应排放标准要求；项目废水经收集后进入食品产业园二、三期污水处理站处理后排入伍市工业园污水管网最终进入平江高新技术产业园污水处理厂处理达标后外排，满足区域环境质量底线。综上，在采取相应的污染防治措施后，本项目各类污染物达标排放，不会对周边环境造成不良影响，既不会改变区域环境功能区质量要求，因此本项目选址与环境质量是相容的，符合环境质量底线的要求。

### (3) 资源利用上线

本项目运营期间通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目用水量较少，使用自来水；能源主要依托园区电网供电、园区蒸汽。项目建设土地不涉及基本农田，土地资源消耗符合要求。综上，本项目符合资源利用上线要求。

### (4) 负面清单

根据湖南省生态环境厅发布的“《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》的通知，湘环函[2020]142

号”，本项目位于湖南平江高新技术产业园内，根据湖南平江高新技术产业园区管控要求管控要求，本项目与湖南平江高新技术产业园区生态环境准入清单符合性分析情况如下。

**表 1-2 与湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单符合项分析**

类别	管控要求	本项目	符合性
主导产业	<p>(1.1) 六部委公告 2018 年第 4 号：食品、新材料、装备制造；</p> <p>(1.2) 湘环评[2013]156 号：以矿产品加工、食品轻工、机械电子为主导产业的现代化高科技产业园，以伍市溪为界划分为东部工业区和西部工业区，其中西片区规划发展机械电子产业，东片区由北向南依次布置食品轻工产业、矿产品加工产业和机械电子产业；</p> <p>(1.3) 湘园区[2016]4 号：绿色食品加工产业；</p> <p>(1.4) 湘政函[2015]80 号：批准设立（无主导产业）。</p>	<p>本项目为调味面制品生产项目，属于食品轻工，符合园区主导产业。</p>	符合
空间约束性	<p>(2.1) 园区除东部边界处被鸿源矿业、荣宏铝业、银桥新材料三家企业半合围的用地可规划为三类工业用地外，不得规划新增三类工业用地，对园区东片区临近中南黄金冶炼有限公司尾矿库坝下原规划的三类工业用地调整为保留绿地，确保尾渣库与工业用地间的合理间距。</p> <p>(2.2) 限制气型及水型污染企业入驻，园区禁止引进外排废水涉及重金属及持久性污染物的企业。</p> <p>(2.3) 对园区北部边界处环境敏感区周边设置的工业用地严禁引进噪声污染和大气污染型企业，其内生产线厂房应布置在远离环境敏感区一侧并做好隔离防护措施。</p>	<p>①本项目用地非三类工业用②本项目外排废水为生活污水、生产废水，不涉及重金属及持久性污染物，不属于禁止引进类企业。③本项目不在园区北部。综上所述，本项目符合园区空间布局约束要求。</p>	符合
污染物排放管控	<p>(3.1) 废水：片区污水经园区污水处理厂处理达标后排入伍市溪，再通过专用管道排放排入汨罗江，加强对园区各企业的排水监管，对其中涉及一类污染物废水排放的企业严格执行车间排放口达标控制，对涉及含油废水产生</p>	<p>①本项目废水依托食品产业园污水处理站预处理后排园区污水处理厂；②本项目油</p>	符合



		<p>的企业经预处理后尽量回用不外排。雨水经雨水管网收集后外排进入汨罗江或周边农灌渠。</p> <p>(3.2) 废气：加强企业管理，对各企业工艺废气产出的生产节点，应配置废气收集与净化装置，确保达标排放；加强生产工艺与技术改进，采取有效措施，减少入园企业工艺废气的无组织排放。狠抓重点行业大气污染减排。</p> <p>(3.3) 固体废弃物：做好工业园工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。推行清洁生产，减少固体废物产生量，加强固体废物的资源化进程，提高综合利用率；规范固体废物处理措施，对工业企业产生的固体废物特别是危险废物应按国家相关规定综合利用和妥善处置，严防二次污染。</p> <p>(3.4) 园区内相关行业及锅炉废气污染物排放标准满足《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值（第一批）的公告》中的要求。</p>	<p>烟废气经过油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）后引至楼顶排放；车间异味通过抽风机引至楼顶排放；其他工序产生的异味气体通过加强车间通风换气来减小影响；固废暂存点及时清理，恶臭产生量较少，以无组织形式排放。③项目生产过程中产生的固体废物均按要求进行综合利用和妥善处置，不会对外环境产生污染。综上所述，本项目符合污染物排放管控要求。</p>	
	<p>环境 风险 防控</p>	<p>(4.1) 园区应建立健全环境风险防控体系，严格落实《平江高新技术产业园区突发环境事件应急预案》中相关要求，应尽快对应急预案进行修编并备案，严防环境风险事故发生，提高应急处置能力。</p> <p>(4.2) 园区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存危险废物的企业，应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。</p> <p>(4.3) 建设用地土壤风险防控：将建设用地土壤环境管理要求纳入城市规划和供地管理，</p>	<p>园区已编制突发环境事件应急预案，本项目报批后应编制突发环境事件应急预案，并在岳阳市生态环境局平江分局备案</p>	<p>符合</p>

		<p>土地开发利用必须符合土壤环境质量要求；各类涉及土地利用的规划和可能造成土壤污染的建设项目，依法进行环境影响评价。加强涉重金属行业污染防控力度，深入推进重金属行业企业排查整治，强化环境执法监管，加大涉重点企业治污与清洁生产改造力度，强化园区集中治污，严厉打击超标排放与偷排漏排行为。</p>		
<p>资源开发效率要求</p>		<p>(5.1) 能源：加快推进清洁能源替代利用。实施能源消耗总量和强度双控行动，推进热电联产、集中供热和工业余热利用，关停拆除热电联产集中供热管网覆盖区域内的燃煤小锅炉、工业窑炉；鼓励生物质热电联产、生物质成型燃料锅炉及生物天然气。2020 年的区域综合能耗消费量预测当量值为 37900 吨标煤，区域单位 GDP 能耗预测值为 0.0341 吨标煤/万元，消耗增量当量值控制在 2900 吨标煤；2025 年区域年综合能耗消费量预测当量值为 63300 吨标煤，区域单位 GDP 能耗预测值为 0.0283 吨标煤/万元，区域“十四五”时期能源消耗量控制在 25400 吨标煤。</p> <p>(5.2) 水资源：强化工业节水，根据国家统一要求和部署，重点开展化工等行业节水技术改造，逐步淘汰高耗水的落后产能，积极推广工业水循环利用，推进节水型工业园区建设。平江县 2020 年万元工业增加值用水量控制指标为 35 立方米/万元，国内生产总值用水量 123 立方米/万元。</p> <p>(5.3) 土地资源：以国家产业发展政策为导向，合理制定区域产业用地政策，优先保障主导产业发展用地，严禁向禁止类工业项目供地，严格控制限制类工业项目用地，重点支持发展与区域资源环境条件相适应的产业。片区休闲食品产业、装饰建材制造产业、专用设备制造产业、新材料产业土地投资强度标准分别为 150 万元/亩、140 万元/亩、230 万元/亩、</p>	<p>本项目主要能源为市政电、自来水及园区管道蒸汽，不涉及高污染燃料的使用。本项目主要能源消耗为电能，属于清洁能源，项目符合能源和水资源开发效率要求。项目所在地为规划的工业用地，用地性质为园区工业用地，用地性质符合生产要求，符合土地资源开发效率要求。综上所述，本项目符合资源开发效率要求。</p>	<p>符合</p>

190 万元/亩。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

### 3、选址合理性分析

项目位于湖南平江高新技术产业园食品产业园三期 6 号栋 5 楼，根据食品产业园入园要求，以下企业不能入驻食品产业园：

①水型污染、气型污染（主要为粉尘）较大较严重企业及废水中如含有持久性有机污染物、重金属等物质的项目，不支持引进。如屠宰业食品加工企业不支持进入。

②对于高物耗、高能耗和高水耗的项目不支持引进。如废水排放量超过 50m<sup>3</sup>/d 的食品加工企业不支持进入。

③进驻项目预处理水质达不到园区污水处理厂接管要求不支持引进。

④不符合国家相关产业政策、达不到规模经济的项目不支持引进。包括：

A.国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目；

B.生产方式落后、高能耗、严重浪费资源和污染资源的项目；

C.污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目等。

本项目属于食品加工业，废水、废气产生量不大，废水中不含有持久性有机污染物、重金属等物质的项目，废水排放量小于 50m<sup>3</sup>/d，废水水质能够达到园区污水处理厂接管要求。

同时，本项目位于食品产业园内，企业租赁湖南省岳阳市平江县伍市镇平江高新技术产业园三期 6 号栋 5 层进行建设项目，食品产业园不存在环境问题。本项目废气主要为油烟及异味气体，采取污染防治措施后对周边企业的办公、生产影响不大。同时本项目和邻近企业的生产过程均在各自厂房内进行，基本互不影响。

综上所述，本项目符合食品产业园入园要求，符合平江高新区产业布局，且与周边环境相容，本项目选址合理。

## 二、建设项目工程分析

建设内容

### **1、项目由来**

湖南食知食品有限公司成立于2023年3月，位于湖南省岳阳市平江县伍市镇迎宾路食品产业园三期6号栋5层，主要以生产预制菜为主。

本项目租赁湖南省常创事业投资有限公司厂房（食品产业园三期6号栋5层），于2023年10月开始建设，目前已做好厂房内部装修并安装了部分设备，暂未投入生产，属于“未批先建”项目，建设单位于2023年10月18日向岳阳市生态环境局平江分局提交了免罚事项申请（见附件12），2023年10月19日取得岳阳市平江生态环境保护综合行政执法大队同意。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）和《中华人民共和国环境影响评价法》中有关规定和要求，本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）中“十一、食品制造业14”中的“21 方便食品制造 143 除单纯分装外的”环评类别为报告表。受湖南食知食品有限公司的委托承担该项目环境影响评价工作。按有关环评技术规范和岳阳市有关规定，我单位对本项目进行实地勘察，收集有关资料，对项目所在区域环境质量现状进行评价，在工程分析基础上，明确各污染源排放源强及排放特征，分析对环境可能产生的影响程度和范围，提出切实可行的污染防治措施，为企业设计及环保部门管理提供科学依据。

### **2、本项目基本情况**

项目名称：湖南食知食品有限公司年产600吨预制菜建设项目；

建设单位：湖南食知食品有限公司；

建设地点：湖南省岳阳市平江县伍市镇迎宾路食品产业园三期6号栋5层；  
E: 113度15分19.03507秒，N: 28度46分34.86709秒。

建筑面积：厂区建筑面积2127m<sup>2</sup>；

投资总额：项目总投资2000万元，其中环保投资69万。

### **3、本项目建设内容及规模**

本项目租赁湖南省常创事业投资有限公司厂房。主要建设内容：预制菜料理

包生产线 2 条，项目建成后可年产 600 吨预制菜产品。

**表 2-1 主要建设内容一览表**

工程名称	工程内容	项目基本情况	备注
主体工程	生产车间	建筑面积 2127m <sup>2</sup> ，位于 6 号栋 5 层；主要包括切配间、解冻间、熟制品间、外包间、内包间、冷库等。	
辅助工程	办公区	位于生产车间北侧，建筑面积 64.6m <sup>2</sup> 。	已建
	仓库	建筑面积 83.6m <sup>2</sup> ，位于生产车间北侧，办公区东侧。	已建
公用工程	供水	市政供水	已建
	供电	市政供电	已建
	供热	园区蒸汽供热，供汽合同见附件 12	已建
环保工程	废气	车间异味通过车间设置新风系统加强车间通风无组织排放，油烟经过油烟净化器处理后引至屋顶排放	已建
	废水	生产废水经隔油池+三级沉淀池处理后排入食品产业园二、三期污水处理站后排入平江高新技术产业园污水处理；生活污水经化粪池后排入食品产业园二、三期污水处理站后排入平江高新技术产业园污水处理（依托园区）	已建
	噪声	降噪、减震、车间隔音等措施	已建
	固废	废食用油和隔油池浮油经收集后交由餐厨垃圾处理部门处理，废弃包装外售资源回收单位，食材边角料和生活垃圾经分类收集后交由环卫部门处置。	新建一般固废暂存间

**表 2-2 项目产品方案**

序号	名称	年产量
1	料理包 A	150t
2	料理包 B	150t
3	扣肉类	150t
4	卤制品类	150t

#### 4、项目主要设备

项目主要设备情况见表 2-3。

**表 2-3 项目主要设备一览表**

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	清洗机	台	1	/
2	清洗去皮机	台	1	/
3	多功能切菜机	台	1	/
4	脱水机	台	1	/
5	80 斩拌机	台	1	/
6	锯骨机	台	1	/

7	数控熟食切片机	台	1	/
8	鲜肉切丝, 切片机	台	1	/
9	数控切块机	台	1	/
10	500L 真空变频滚揉机	台	1	/
11	500L 蒸汽漂烫锅	台	1	蒸汽供热, 夹层锅, 蒸汽 用量 0.1t/h
12	500L 蒸汽卤煮锅	台	1	
13	500L 蒸汽搅拌锅	台	1	
14	500L 蒸汽炒锅	台	2	
15	蒸柜	台	1	蒸汽供热, 蒸汽用量 0.2t/h
16	给袋式真空包装机	台	1	/
17	半自动包装机	台	1	/
18	打包机	台	1	/
19	金检机	台	1	/
20	喷码机	台	1	/
21	-18℃冻库 (R410A 制冷剂)	套	2	/
22	-32℃冻库 (R410A 制冷剂)	套	1	/
23	-4℃冻库 (R410A 制冷剂)	套	1	/
24	双头灶/蒸柜	台	1	蒸汽供热, 蒸汽用量 0.2t/h
25	空气机	台	1	/
26	抽油烟设备整套	套	1	/
<b>注: 本项目各产品共用生产设备。经查阅《产业结构调整指导目录 (2024 年本)》 R410A 制冷剂冻库不属于落后生产工艺装备。</b>				

## 5、本项目原辅材料

项目主要原辅材料见下表。

表 2-4 主要原辅材料统计表

序号	产品名称	年用量	单位	产品
1	水产	138	T	料理包 A
2	食用盐	0.6	T	
3	味精	0.4	T	
4	糖	0.5	T	
5	香料	0.4	T	
6	辣椒粉	0.8	T	
7	卤料	0.3	T	
8	蚝油	0.4	T	
9	食用油	1	T	
10	水	10	T	
1	猪肉	131.7	T	料理包 B
2	食用盐	0.8	T	

3	味精	0.5	T		
4	糖	0.5	T		
5	香料	0.5	T		
6	辣椒粉	1	T		
7	卤料	0.4	T		
8	蚝油	0.2	T		
9	食用油	2	T		
10	水	20	T		
1	猪肉	131.7	T		扣肉类
2	食用盐	0.8	T		
3	味精	0.5	T		
4	糖	0.5	T		
5	香料	0.5	T		
6	辣椒粉	1	T		
7	卤料	0.4	T		
8	蚝油	0.2	T		
9	食用油	2	T		
10	水	20	T		
1	禽肉	133.2	T	卤制品	
2	食用盐	0.8	T		
3	味精	0.5	T		
4	糖	0.5	T		
5	香料	0.5	T		
6	辣椒粉	1	T		
7	卤料	1	T		
8	蚝油	0.2	T		
9	食用油	2	T		
10	水	18	T		

表 2-5 工程主要能源用量表

序号	名称	年使用量	来源
1	水	4482.2m <sup>3</sup> /a	园区自来水管网
2	电	66 万度	园区电网

表 2-6 蒸汽用量核算表

序号	设备名称	数量	蒸汽用量	运行时间	蒸汽车用量	来源
1	500L 蒸汽漂烫锅	1 台	0.1t/h·台	2000h	200t/a	园区供蒸汽
2	500L 蒸汽卤煮锅	1 台	0.1t/h·台	2000h	200t/a	
3	500L 蒸汽搅拌锅	1 台	0.1t/h·台	2000h	200t/a	
4	500L 蒸汽炒锅	2 台	0.1t/h·台	2000h	400t/a	
5	蒸柜	1 台	0.2t/h·台	2100h	420t/a	
6	双头灶/蒸柜	1 台	0.2t/h·台	2100h	420t/a	
合计			0.9t/h	/	1840t/a	

表 2-7 物料平衡表

料理包 A

投入		产出	
名称	投入量 t/a	名称	产出量 t/a
水产	138	料理包 A	150
食用盐	0.6	废水	6.8
味精	0.4	边角料	1
糖	0.5	/	/
香料	0.4	/	/
辣椒粉	0.8	/	/
卤料	0.3	/	/
耗油	0.4	/	/
食用油	1	/	/
水	10	/	/
合计	157.8	/	157.8
<b>料理包 B</b>			
投入		产出	
名称	投入量 t/a	名称	产出量 t/a
猪肉	131.7	料理包 A	150
食用盐	0.8	废水	6.6
味精	0.5	边角料	1
糖	0.5	/	/
香料	0.5	/	/
辣椒粉	1	/	/
卤料	0.4	/	/
耗油	0.2	/	/
食用油	2	/	/
水	20	/	/
合计	157.6	/	157.6
<b>扣肉类</b>			
投入		产出	
名称	投入量 t/a	名称	产出量 t/a
猪肉	131.7	料理包 A	150
食用盐	0.8	废水	6.6
味精	0.5	边角料	1
糖	0.5	/	/
香料	0.5	/	/
辣椒粉	1	/	/
卤料	0.4	/	/
耗油	0.2	/	/
食用油	2	/	/
水	20	/	/
合计	157.6	/	157.6
<b>卤制品</b>			
投入		产出	
名称	投入量 t/a	名称	产出量 t/a
禽肉	133.2	料理包 A	150
食用盐	0.8	废水	6.7



味精	0.5	边角料	1
糖	0.5	/	/
香料	0.5	/	/
辣椒粉	1	/	/
卤料	1	/	/
耗油	0.2	/	/
食用油	2	/	/
水	18	/	/
合计	157.7	/	157.7

## 6、本项目劳动定员及工作制度

项目员工 20 人，厂内不设置食堂和宿舍，生产实行一班制，每班 8 小时，年工作时间 300 天。

## 7、本项目公用工程

### (1) 给水

项目用水主要为生产用水，以城市自来水为水源，采用市政给水管网供水，由市政给水管网上接入一根 DN100 的给水管。

生活用水：本项目不设置食堂和宿舍，根据《湖南省用水定额》

(DB43/T388-2020) 可知，不在厂区内住宿员工按照 40L/人·d，本项目员工合计 20 人，年工作 300d 计算。则本项目员工办公生活用水量为 0.8m<sup>3</sup>/d (240m<sup>3</sup>/a)。

解冻用水：项目从供货商外购袋装肉制品原材料猪肉、禽肉、水产需放入原材料冷库储存，生产从冷库取出后需解冻。根据建设单位介绍，项目设 3 个解冻池 (2.5m<sup>3</sup>)，加水量按 30% 计，解冻用水每天更换 3 次，则解冻用水量为 6.75m<sup>3</sup> (2025m<sup>3</sup>/a)。

原料清洗用水：根据建设单位提供资料，项目原料 (解冻后的猪肉、禽肉、水产) 的清洗用水量为 2m<sup>3</sup>/t 原料，项目年消耗猪肉、禽肉、水产共 534.6t，则原料清洗用水量为 3.564m<sup>3</sup>/d (1069.2m<sup>3</sup>/a)。

焯水用水：根据建设单位提供资料，焯水用锅的容积为 500L，每次焯水用水为 0.2m<sup>3</sup>，项目须焯水的禽肉 0.444t/d (133.2t/a)，焯水用锅每次焯水可容纳禽肉 0.15t，则本项目平局每天需要焯水 3 次，用水量为 0.6m<sup>3</sup>/d (180m<sup>3</sup>/a)。

设备清洗用水：根据建设单位提供资料，项目设备每天清洗一次，每次用水 2m<sup>3</sup>，则设备清洗用水量为 2m<sup>3</sup>/d (600m<sup>3</sup>/a)。

地面拖洗用水：根据建设单位提供资料，项目车间地面每天使用拖把拖洗一

次，每次用水  $1\text{m}^3$ ，则地面拖洗用水量为  $1\text{m}^3/\text{d}$  ( $300\text{m}^3/\text{a}$ )。

卤制用水：根据建设单位提供资料，项目卤制工序用水  $68\text{m}^3/\text{a}$ ，卤制用水全部进入产品，不产生废水。

## (2) 排水

生活污水：项目员工办公生活用水量为  $0.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $240\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为  $0.64\text{m}^3/\text{d}$  ( $192\text{m}^3/\text{a}$ )。

解冻废水：解冻废水分为两类，一是当冷冻的肉类被解冻时，其中的冰开始融化，本项目冻品解冻后废水产生量约为用量的 5%，本项目须解冻的水产、猪肉、禽肉共  $534.6\text{t}/\text{a}$ ，此解冻废水产生量  $26.7\text{m}^3/\text{a}$ ；解冻池用水量为  $6.75\text{m}^3$  ( $2025\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计算，此解冻废水  $5.4\text{m}^3$  ( $1620\text{m}^3/\text{a}$ )；解冻废水共计  $5.489\text{m}^3$  ( $1646.7\text{m}^3/\text{a}$ )。

原料清洗废水：原料清洗用水量为  $3.564\text{m}^3/\text{d}$  ( $1069.2\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计算，则原料清洗废水产生量为  $2.8512\text{m}^3/\text{d}$  ( $855.36\text{m}^3/\text{a}$ )。

焯水废水：焯水用水量为  $0.6\text{m}^3/\text{d}$  ( $180\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计算，则原料清洗废水产生量为  $0.48\text{m}^3/\text{d}$  ( $144\text{m}^3/\text{a}$ )。

设备清洗废水：设备清洗用水量为  $2\text{m}^3/\text{d}$  ( $600\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计算，则原料清洗废水产生量为  $1.6\text{m}^3/\text{d}$  ( $480\text{m}^3/\text{a}$ )。

地面拖洗废水：地面拖洗用水量为  $1\text{m}^3/\text{d}$  ( $300\text{m}^3/\text{a}$ )，排污系数按 0.8 计算，则原料清洗废水产生量为  $0.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $240\text{m}^3/\text{a}$ )。

蒸汽冷凝水：本项目蒸汽用量  $1840\text{t}/\text{a}$ ，其中 60%以蒸汽的形式在车间内无组织排放，40%冷凝后经车间地面沟渠收集至沉淀池后排入食品产业园二、三期污水站处理，排放量约  $736\text{t}/\text{a}$ 。

项目厂区排水管网按雨污分流考虑。雨水设专用的一套管网，与厂区污水管网分开铺设，雨水在厂区内汇集后，排入工业园雨水管网。项目排水包括车间设备清洗水、食材清洗水等，车间设备清洗水、地面拖洗水、蒸汽冷凝水、食材清洗水经隔油池+三级沉淀池处理后，排入食品产业园区二、三期污水处理站后排入平江高新技术产业园污水处理厂，最终排入汨罗江。项目水平衡如下：

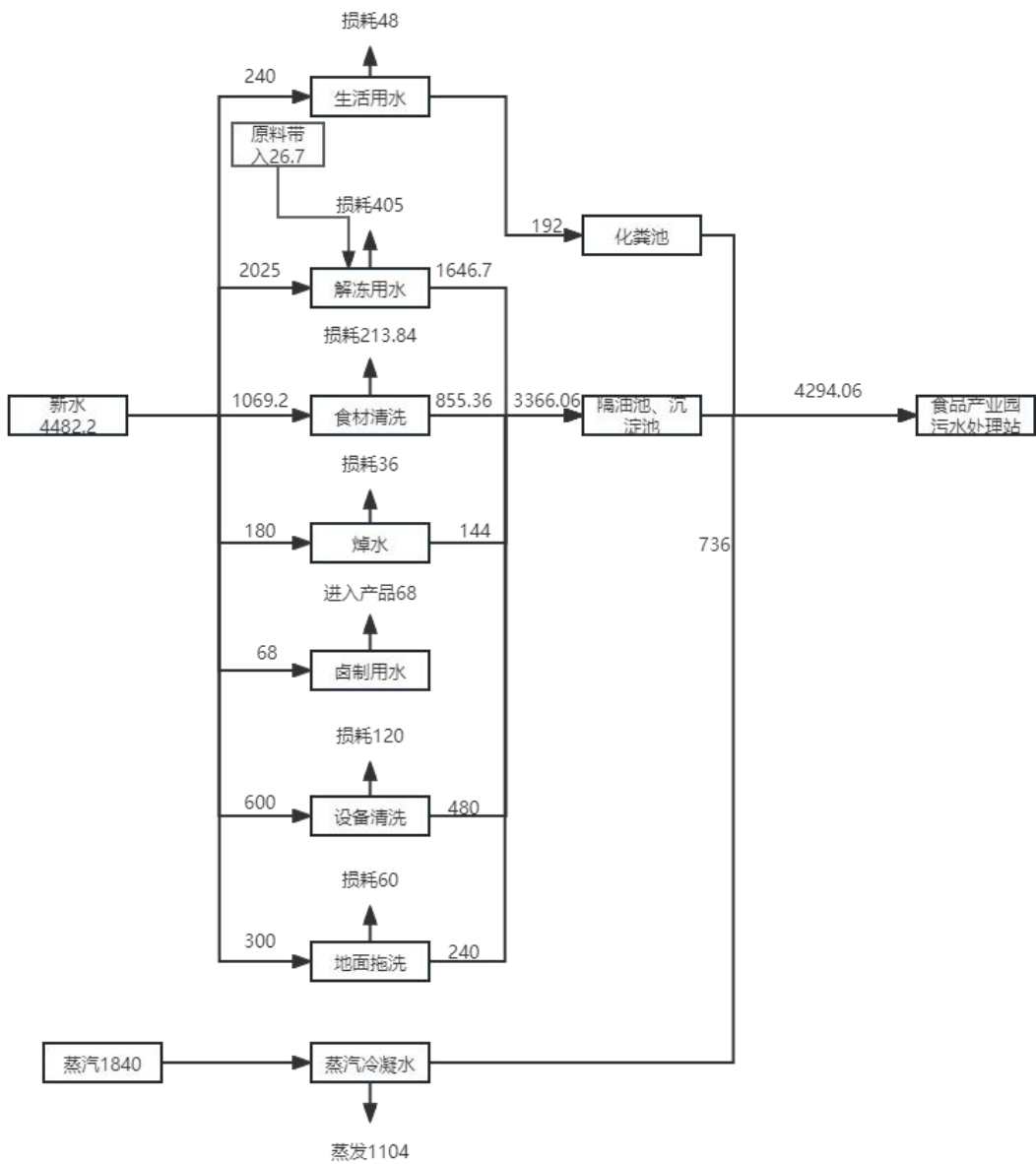


图 2-1 本项目水平衡图 单位 t/a

(3) 供电

采用市政电网供电。

(4) 供蒸汽

园区供蒸汽。

### 1、施工期

本项目租赁湖南省常创事业投资有限公司厂房（食品产业园三期6号栋5层），于2023年10月开始建设，目前已做好厂房内部装修并安装了部分设备，故本环评不再对施工期进行具体分析。

### 3、营运期工艺流程简述（图示）：

扣肉类生产工艺流程及产污环节图：

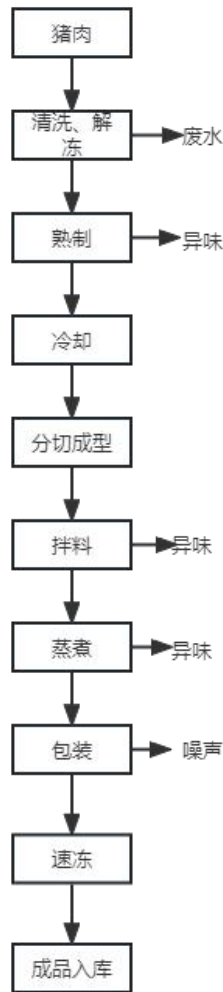


图 2-2 扣肉类生产工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程简述：

- (1) 解冻、清洗：按企业标准规定的原料要求使用清水进行清洗和解冻。
- (2) 熟制：将清洗、解冻后的食材用蒸汽卤煮锅煮熟，水温 100℃，煮 90 分钟。

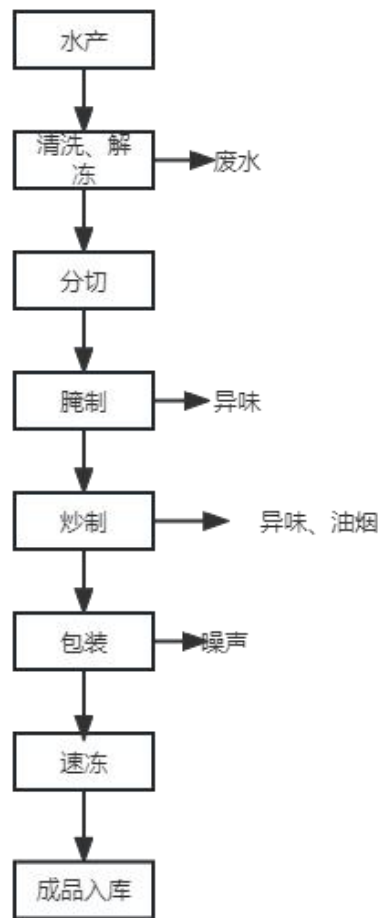
(3) 速冻：熟制后的食材进入冷库速冻，速冻后食材中心温度降至-18℃以下。

(4) 分切成型：使用数控熟食切片机进行切片。

(5) 拌料：切片后的食材加入辅助配料搅拌调味。

(6) 蒸煮：使用蒸柜将调味后的食材蒸煮。

**料理包 A 生产工艺流程及产污环节图：**



**图 2-3 料理包 A 生产工艺流程及产污节点图**

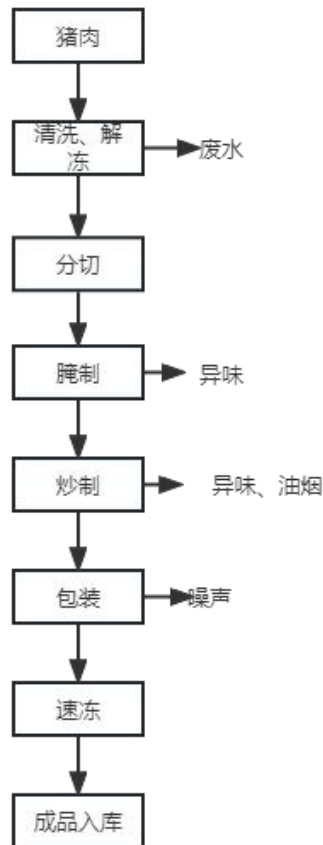
**工艺流程简述：**

- (1) 解冻、清洗：按企业标准规定的原料要求使用清水进行清洗和解冻。
- (2) 分切：使用数控熟食切片机进行切片。
- (3) 腌制：切片后的食材加入卤料腌制。
- (4) 炒制：腌制后的食材加入辅助配料进行炒制（蒸汽炒锅）。

(5)包装：使用真空包装机包装。

(6)速冻：包装好的半成品进入冷库速冻，速冻后食材中心温度降至-18℃以下。

**料理包 B 工艺流程及产污环节图：**



**图 2-4 料理包 B 生产工艺流程及产污节点图**

**工艺流程简述：**

(1)解冻、清洗：按企业标准规定的原料要求使用清水进行清洗和解冻。

(2)分切：使用数控熟食切片机进行切片。

(3)腌制：切片后的食材加入卤料腌制。

(4)炒制：腌制后的食材加入辅助配料进行炒制（蒸汽炒锅）。

(5)包装：使用真空包装机包装。

(6)速冻：包装好的半成品进入冷库速冻，速冻后食材中心温度降至-18℃以下。

卤制品类工艺流程及产污环节图：

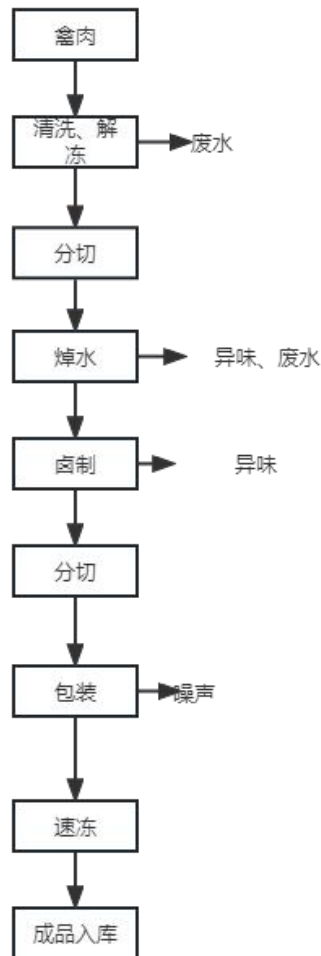


图 2-5 卤制品类生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

- (1) 解冻、清洗：按企业标准规定的原料要求使用清水进行清洗和解冻。
- (2) 分切：使用数控切块机进行分切。
- (3) 焯水：切片后的食材进入蒸汽漂烫锅焯水。
- (4) 卤制：焯水后的食材加入卤料进入蒸汽卤煮锅卤制。
- (5) 二次分切：使用数控熟食切片机进行二次切片。
- (6) 包装：二次切片后的食材使用真空包装机进行包装
- (7) 速冻：包装好的半成品进入冷库速冻，速冻后食材中心温度降至-18℃以下。

### 产污环节

根据以上分析可知，本项目运营期会产生一定废气、废水、噪声和固废，具体见表 2-8。

表 2-8 项目运营期产生污染物及产污节点分析

污染类型	污染环节	污染因子
废气	腌制、焯水、熟制、拌料、蒸煮、卤制	臭气浓度
	炒制	臭气浓度、油烟
废水	食材解冻、清洗	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、总磷、总氮、NH <sub>3</sub> -N
	设备清洗	
	生活污水	
噪声	设备噪声	噪声
一般固废	分切、包装	边角料
	包装	废包装材料
	隔油池	废油脂
	生产过程	一次性废弃用品
	员工日常办公生活	生活垃圾



根据现场勘查，项目目前主要的环境问题、已采取的防治措施及整改措施见下表。

表 2-7 项目主要环境问题、已采取的防治措施及整改措施

污染物		已采取的防治措施	主要环境问题	整改措施
废气	油烟废气	油烟净化器处理后引至屋顶排放	无	无
	异味	车间新风系统	无	无
废水	解冻、清洗废水、焯水废水、地面拖洗废水和设备清洗废水	隔油池+三级沉淀池	无	无
	生活污水	化粪池	无	无
	蒸汽冷凝水	直接排放	无	无
固废	一般固废	无	无一般固废暂存间	设置一般固废暂存间

与项目有关的原有环境问题

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<p><b>1、环境空气质量现状</b></p> <p>根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）“5.5 评价基准年筛选”内容“依据评价所需环境空气质量现状、气象资料等数据的可获得性、数据质量、代表性等因素，选择近3年中数据相对完整的1个日历年作为评价基准年”。本次评价收集了2022年平江县环境空气监测站点的监测数据，平江县基本污染物SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>和O<sub>3</sub>均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此项目所在区域为达标区，监测统计见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-1 平江县 2022 年环境空气质量统计数据一览表 单位：ug/m<sup>3</sup></b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>监测因子</th> <th>评价指标</th> <th>现状浓度</th> <th>标准值</th> <th>超标倍数</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO<sub>2</sub></td> <td>年平均质量浓度</td> <td>4</td> <td>60</td> <td>0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>NO<sub>2</sub></td> <td>年平均质量浓度</td> <td>12</td> <td>40</td> <td>0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM<sub>10</sub></td> <td>年平均质量浓度</td> <td>41</td> <td>70</td> <td>0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM<sub>2.5</sub></td> <td>年平均质量浓度</td> <td>25</td> <td>35</td> <td>0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>95 百分位数日平均质量浓度</td> <td>1100</td> <td>4000</td> <td>0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>O<sub>3</sub></td> <td>90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度</td> <td>127</td> <td>160</td> <td>0</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据表 3-1 可知，2022 年平江县 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年均值。CO、O<sub>3</sub> 日平均结果均符合《环境空气质量标准》二级标准，平江县 2022 年为环境空气质量达标区。</p> <p><b>3、地表水环境质量现状</b></p> <p>为了解项目区域的地表水环境质量现状，本次环评引用汨罗市人民政府网上公示的《汨罗市环境质量月报》（2022 年 1 月至 2022 年 12 月），具体监测情况详见表 3-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-2 地表水现状监测数据统计结果</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>断面名称</th> <th>功能区类别</th> <th>1月</th> <th>2月</th> <th>3月</th> <th>4月</th> <th>5月</th> <th>6月</th> <th>7月</th> <th>8月</th> <th>9月</th> <th>10月</th> <th>11月</th> <th>12月</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>新市</td> <td>省控断面</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> <td>III类</td> </tr> </tbody> </table>														监测因子	评价指标	现状浓度	标准值	超标倍数	达标情况	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	4	60	0	达标	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	12	40	0	达标	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	41	70	0	达标	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	25	35	0	达标	CO	95 百分位数日平均质量浓度	1100	4000	0	达标	O <sub>3</sub>	90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度	127	160	0	达标	断面名称	功能区类别	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	新市	省控断面	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类
	监测因子	评价指标	现状浓度	标准值	超标倍数	达标情况																																																																														
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	4	60	0	达标																																																																														
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	12	40	0	达标																																																																														
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	41	70	0	达标																																																																														
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	25	35	0	达标																																																																														
	CO	95 百分位数日平均质量浓度	1100	4000	0	达标																																																																														
	O <sub>3</sub>	90 百分位数最大 8 小时平均质量浓度	127	160	0	达标																																																																														
	断面名称	功能区类别	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月																																																																						
	新市	省控断面	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类																																																																						

断面	(III)													
----	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

根据上表汨罗市地表水水质情况监测月报，2021年汨罗江-新市断面水质均符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）的 III 类水质标准，区域地表水环境质量现状良好。

为了解项目所在区域伍市溪和汨罗江的地表水环境质量，本次评价引用《湖南平江高新技术产业园环境质量现状监测项目》中湖南谱立德正检测有限公司于 2022 年 4 月 12 日至 4 月 18 日对伍市溪和汨罗江进行的地表水现状监测数据，满足近三年的时间要求。监测断面包括平江高新技术产业园园区污水处理厂与伍市溪上游 500m，伍市溪与汨罗江汇合口下游 1500m，伍市溪与汨罗江汇合口上游 500m，引用监测数据合理。具体监测结果见表 3-3。

表 3-3 地表水监测结果一览表 单位：dB (A)

监测因子	监测结果			标准限制	是否超标
	W1 伍市溪与汨罗江汇合上游 500m	W2 伍市溪与汨罗江汇合下游 1500m	W3 污水处理厂与伍市溪上游 500m		
pH	7.8	7.9	8.1	6~9	否
COD	7	9	14	20	否
BOD	1.0	0.7	1.1	4	否
氨氮	0.042	0.045	0.104	1.0	否
总磷	0.01	0.02	0.01L	0.2	否
石油类	0.01L	0.01L	0.01L	0.05	否

**4、声环境质量现状调查与评价**

本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表技术指南（污染影响类）（试行）》，不进行声环境质量现状评价。

### 5、环境保护目标

本项目位于湖南省岳阳市平江县伍市镇迎宾路食品产业园三期6号栋，项目周边均为工业企业，厂界外500米范围内没有自然保护区、风景名胜区等生态保护目标。周边主要环境保护目标及环境保护执行标准见下表。

表 3-4 项目大气环境保护目标一览表

名称	坐标 (最近居民坐标)		功能	保护内容	相对厂址方位	相对厂界最近距离 (m)	保护级别
	经度(E/°)	纬度(N/°)					
伍市村	113.2580	28.7790	居住	居民, 约14户	东北	320-500	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准

表 3-5 其他环境保护目标一览表

环境要素	名称	方位	直线距离	保护内容	保护级别
地表水环境	汨罗江	北面	1.04km	农业用水、渔业用水	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
	伍市溪	西面	2.05km	农业用水	

1、废水：项目废水需满足“食品产业园二、三期污水处理站进水水质”要求后排入食品产业园二、三期污水处理站进行处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和平江高新技术产业园污水处理厂纳污标准后进入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理，排放标准如下。

表 3-6 废水污染物排放标准 单位 (mg/L)

序号	污染物种类	食品产业园二、三期污水处理站进水标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准
1	pH	6.5~9.5	6~9
2	COD	10000	500
3	BOD <sub>5</sub>	2000	300
4	SS	250	400
5	氨氮	100	/

污染物排放控制标准

6	总磷	6	/
7	总氮	150	/
8	动植物油	100	100

2、废气：油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中的大型规模标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-92）表1恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建。

**表 3-7 大气污染物排放标准**

项目	污染物	污染物排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放监控位置	标准来源
油烟废气	油烟	2.0	油烟排放口	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）
腌制、焯水、熟制、拌料、蒸煮、卤制	氨	1.5	周界外浓度最高点	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	硫化氢	0.06		
	臭气浓度	20（无量纲）		

3、噪声：营运期项目执行噪声执行厂界《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

**表 3-8 工业企业厂界噪声排放标准 单位：dB（A）**

标准名称及代号	功能区	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3类	65	55

4、固体废物：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标

根据湖南省主要污染物排污权有偿使用和交易管理办法，所称主要污染物，是指化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、铅、镉、砷等七类污染物。本项目生产废水排入食品产业园二、三期污水站，再由园区污水管网排入平江高新技术产业园污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准较严值后排入凌公桥河再汇入汨罗江。

本项目目废水污染物总量控制指标为CODCr、NH<sub>3</sub>-N，污水处理厂CODCr、NH<sub>3</sub>-N排放限值分别为50mg/L和5mg/L，本项目废水外排量为4294.06t/a，因此本项目最终排放环境的CODCr量为0.2147t/a，NH<sub>3</sub>-N排放量为0.0215t/a。

建设单位应向岳阳市生态环境局总量管理部门办理相关手续。

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目租赁湖南省常创事业投资有限公司厂房（食品产业园三期6号栋5层），于2023年10月开始建设，目前已做好厂房内部装修并安装了部分设备，本次环评不进行具体分析。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>1 废气影响分析</b></p> <p><b>1.1 废气污染源强核算</b></p> <p>(1) 油烟废气</p> <p>项目在炒制过程中会产生油烟废气。</p> <p>项目食用油用量为7t/a，根据经验系数，油烟挥发量一般为用油量的3%，则油烟产生量为0.21t/a。项目在油炸机及炒锅上方分别设置集气罩(4个)收集产生的油烟废气，经收集的油烟废气统一引至高效油烟净化装置(1套)处理，高效油烟净化装置的风量10000m<sup>3</sup>/h，产生浓度为8.75mg/m<sup>3</sup>，处理效率在85%以上，则经油烟净化器处理后油烟排放量为0.0315t/a、排放浓度1.31mg/m<sup>3</sup>，经专用油烟管引至屋顶排放，能够达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表2中最高允许排放浓度2mg/m<sup>3</sup>的要求。</p> <p>(2) 异味</p> <p>项目在焯水、分切、卤制、拌料、蒸煮等生产过程产生的异味。</p> <p>项目生产过程中会有少量的食品香气散发，该气味是多组低浓度的混合气体，主要是通过影响人们的嗅觉来影响环境。对于长期接触该香气的员工及周围的居民可能会在心理及生理上产生影响，食物香气对人的影响因人而异，食物香气以恶臭计（恶臭污染物是指一切刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损坏生活环境的气体物质）。由于食物香气产生的浓度较低，产生的恶臭污染物较少，本次环评不具体分析。本项目车间为无尘车间，密闭性较强，车间设有新风系统，能够有效加强车间通风换气，产生的异味对周边空气环境影响不大。</p>

根据工程分析，本项目污染物排放量核算情况见表 4-1。

表 4-1 废气污染源排放一览表

工序/生产线	污染源	污染物	排放方式	废气量 m <sup>3</sup> /h	污染物产生			治理设施		污染物排放			排放时间 h	
					核算方法	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	工艺	效率 %	排放量 t/a	排放速率 kg/h		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
炒制、油炸	油烟排气筒 DA001	油烟	有组织	10000Nm <sup>3</sup>	产污系数	0.21	0.0875	8.75	油烟净化器	85	0.0315	0.0135	1.31	2400

表 4-2 排放口基本情况表

排放口编号及名称	排放口类型	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒信息			排放标准	
			经度	纬度	高度 (m)	内径 (m)	温度 °C	标准名称	排放限值 mg/m <sup>3</sup>
油烟排放口 DA001	一般排放口	油烟	113.255192	28.776141	25	0.35	38	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)	2

## 1.2 废气处理可行性分析

本项目营运期产生的油烟经油烟净化装置处理后，油炸机和炒锅位于密闭的小房间内，房内设置抽风系统，油烟收集效率按照 90% 计算，通过 1 根屋顶排气筒 DA001 有组织排放，在食品制造行业中，油烟净化处理设备大多为多种处理工艺组合的一体化处理设备，目前以物理过滤+静电处理工艺为主。电场在外加高压的作用下，负极的金属丝表面或附近放出电子迅速向正极运动，与气体分子碰撞并离子化。油烟废气通过这个高压电场时，油烟粒子在极短的时间内因碰撞俘获气体离子而导致荷电，受电场力作用向正极集尘板运动，从而达到分离效果。这种设备的投资少、占地小、无二次污染、运行费用低。由于易于捕捉粒径较小的粉尘，净化效率高，处理后的烟气能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）（最高允许排放浓度 2.0mg/m<sup>3</sup>）要求，因此本项目油烟净化装置为油烟净化可行性技术。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业--方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019）表 B.1，方便食品制造业废气污染防治可行技术如下：

**表 4-3 方便食品制造业排污单位废气污染防治可行技术参照一览表**

类别	污染控制项目	可行技术	本项目	是否为可行技术
粉碎设备、膨化设备	颗粒物	袋式除尘：旋风+袋式除尘	本项目无粉碎设备和膨化设备。	/
油炸设备、烹饪设备	油烟	静电油烟处理器：湿法油烟处理器(油烟滤清机、水浴式油烟处理器、旋流板塔油烟处理器、文式管油烟处理器)	静电油烟净化器	是

由上表可知，本项目废气污染防治措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业--方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019）表 B.1 中的可行技术。

## 2 废水污染源分析

### 2.1 废水污染源强核算

#### （1）生活污水

本项目员工 20 人，不提供食宿，年生产天数 300。结合前文分析，项目生活用水量为 0.8m<sup>3</sup>/d（240m<sup>3</sup>/a），排污系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为 0.64m<sup>3</sup>/d（192m<sup>3</sup>/a）。其主要污染物的产生浓度分别为 COD300mg/L、BOD<sub>5</sub>180mg/L、SS200mg/L、NH<sub>3</sub>-N30mg/L、动植物油 25mg/L。生活污水经厂区化粪池处理后，达“食品产业园二、三期污水处理站进水水质”和“纳污协议进水水质”要求后排入食品产业园二、三期污水处理站进行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后排入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理。

#### （2）蒸汽冷凝水

本项目蒸汽用量 1840t/a，其中 60%以蒸汽的形式在车间内无组织排放，40%冷凝后经车间地面沟渠收集至沉淀池后排入食品产业园二、三期污水站处理，排放量约 736t/a，此类废水较为清洁，可直接排放。



(3) 生产废水

本项目为预制菜生产加工项目，无熏制、腌制等高盐废水产生。

解冻废水：解冻废水分为两类，一是当冷冻的肉类被解冻时，其中的冰开始融化，本项目冻品解冻后废水产生量约为用量的 5%，本项目须解冻的水产、猪肉、禽肉共 534.6t/a，此解冻废水产生量 26.7m<sup>3</sup>/a；二是解冻池排放的废水，根据前文分析解冻池废水每天更换 3 次，用水 6.75m<sup>3</sup>（2025m<sup>3</sup>/a），排污系数按 0.8 计算，此解冻废水 5.4m<sup>3</sup>（1620m<sup>3</sup>/a）；解冻废水共计 5.489m<sup>3</sup>（1646.7m<sup>3</sup>/a），

根据前文分析，项目原料清洗用水量为 3.564m<sup>3</sup>/d（1069.2m<sup>3</sup>/a）、焯水用水量为 0.6m<sup>3</sup>/d（180m<sup>3</sup>/a）、设备清洗用水量为 2m<sup>3</sup>/d（600m<sup>3</sup>/a）、地面拖洗用水 1m<sup>3</sup>/d（300m<sup>3</sup>/a），排污系数按 0.8 计算，则生产废水产生量为 11.22m<sup>3</sup>/d（3366.06m<sup>3</sup>/a）。项目解冻、清洗废水、焯水废水、地面拖洗废水和设备清洗废水经隔油池+三级沉淀池处理后，排入食品产业园区二、三期污水处理站后排入平江高新技术产业园污水处理厂，最终排入汨罗江。

本项目主要原辅材料为猪肉、禽肉、水产等，废水中主要污染物有 CODCr、BOD5、SS、氨氮、动植物油等，参考《屠宰与肉类加工废水治理工程技术规范》（HJ2004-2010）表 4 肉类加工废水水质设计取值，各污染物取值浓度如下表。

表 4-4 《屠宰与肉类加工废水治理工程技术规范》（HJ2004-2010）摘录（单位 mg/L）

污染物指标	COD	BOD5	SS	氨氮	动植物油	pH
废水浓度范围	800~2000	500~1000	500~1000	25~70	30~100	6.5~7.5
本次取值	1000	700	700	50	65	/

表 4-5 废水排放情况一览表

污染源	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理设施	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生产废水	废水量	/	/	隔油池+三级沉淀池 (SS50%去除率、动植物油50%去除率)	/	3366.06
	COD	1000	3.396		1000	3.366
	BOD <sub>5</sub>	700	2.3772		700	2.3772
	SS	700	2.3772		350	1.1886
	氨氮	50	0.1698		50	0.1698

	动植物油	65	0.2207		32.5	0.1104
蒸汽冷凝水	废水量	/	/	/	/	736
生活污水	废水量	/	/	化粪池	/	192
	COD	300	0.0576		300	0.0576
	BOD <sub>5</sub>	180	0.0346		180	0.0346
	SS	200	0.0384		200	0.0384
	氨氮	30	0.0058		30	0.0058
	动植物油	25	0.0048		25	0.0048

本项目废水排放信息见下表。

表 4-6 本项目污水类别、污染物种类及污染治理设施表

废水类别	污染物类别	排放去向	排放规律	污染物治理设施			排污口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				编号	名称	工艺			
生产废水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、	食品产业园二、三期污水处理站	间断排放，有周期性规律	TW001	污水处理设施（自建）	隔油池+三级沉淀池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放
生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、	食品产业园二、三期污水处理站	间断排放，有周期性规律	TW002	化粪池（依托园区）	三格化粪池	DW002	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

表 4-7 废水排放信息汇总

产排	类别	污染物种	排放方	排放去向	排放规律	排放口基本情况	排放标
----	----	------	-----	------	------	---------	-----

污环节		类	式			编号	名称	类型	地理坐标	准
设备清洗、解冻、清洗废水、焯水废水	生产废水	pH	间接排放	食品产业园二、三期污水处理站	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	企业总排口	一般排放口	E113°15'17.75907", N28°46'34.57149"	食品产业园三期污水站进水标准
		CODcr								
		BOD <sub>5</sub>								
		SS								
		氨氮								
		动植物油								
员工生活	生活污水	pH	间接排放	食品产业园二、三期污水处理站	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW002	企业总排口	一般排放口	E113°15'17.54664", N28°46'34.51355"	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准和食品产业园二、三期污水站进水标准
		CODcr								
		BOD <sub>5</sub>								
		SS								
		氨氮								
		动植物油								

根据工程分析，本项目废水污染物排放量核算情况见下表。

表 4-8 废水污染物排放信息表

序号	排放口	污染物种类	年排放量/(t/a)
1	DW001	废水量	4102.06
		COD	3.366
		BOD <sub>5</sub>	2.3772
		SS	1.1886
		氨氮	0.1698
		动植物油	0.1104
2	DW002	废水量	192
		COD	0.0576
		BOD <sub>5</sub>	0.0346
		SS	0.0384
		氨氮	0.0058
3	合计	动植物油	0.0048
		废水量	4294.06
		COD	3.4236
		BOD <sub>5</sub>	2.4118
		SS	1.227
		氨氮	0.1756

## 2.2 废水处理设施可行性分析

平江高新区食品产业园三期标准厂房建设项目于 2021 年 2 月 18 日进行备案登记（202143062600000102），其配套综合废水处理站（收集处理食品产业园三期企业废水）已建设完毕，已于 2022 年 4 月投入运行，本项目废水可依托二、三期污水处理站处理。

本项目生活污水与生产废水经预处理后由污水管网排入食品产业园二、三期污水处理站预处理，再由园区污水管网排入平江高新技术产业园污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后，排至汨罗江。

### （1）废水进入食品产业园二、三期污水处理站的可行性分析

根据调查，目前食品产业园二期、三期已签约 20 余家企业，各企业预估废水产生量合计约 1315m<sup>3</sup>/d，还剩余部分厂房可以引进少量企业，目前食品产业园二、三期污水处理站已建成。根据湖南天瑶环境技术有限公司编制的《湖南平江高新区 食品产业园二、三期生产废水处理工程环境影响报告书》（报批稿）中相关数据以及岳阳市生态环境局平江分局近期审批通过的项目，目前拟进入食品产业园二、三期污水处理站企业及预估排水量详见下表。

**表 4-9 拟进入食品产业园二、三期污水处理站企业及预估排水量**

1	休闲食品	湖南九福同老磨坊食品有限公司（已投产）	魔芋豆腐	400
2	休闲食品	湖南省飞腾食品有限公司（已投产）	手撕鸭、鸭翅、网红鸡	150
3	休闲食品	湖南水滋淼食品有限公司 北海味春源食品科技有限公司	海产品、肉制品	100
4	休闲食品	长沙市开福区五哥食品有限公司	笋、蔬菜制品	20
5	休闲食品	湖南辣啦食品科技有限公司	豆制品、泡泡干、酱干等	20
6	休闲食品	湖南富马科食品工程技术有限公司	植物蛋白基肉类替代品	20
7	休闲食品		烘焙蛋糕	20
8	休闲食品	平江县鹏辉食品科技有限公司	快消速冻预制菜	20
9	休闲食品	湖南御蒸食品科技有限公司	烘焙蛋糕	20

10	休闲食品	湖南永泰食品有限公司	豆制品制造	13
11	休闲食品	湖南盛东食品科技有限公司	豆制品、鱼制品、肉类制品	9.1
12	休闲食品	湖南点兵食品有限公司	其他食品制造	1.2
13	休闲食品	湖南湘春食品有限公司	肉制品及副产品加工	10
14	休闲食品	平江湘约美美食品有限公司	魔芋产品	31.8
15	休闲食品	岳阳市润降食品有限公司	淀粉制品、蔬菜制品、肉制品	27.6
16	休闲食品	湖南啵啵晶球食品有限公司	淀粉制品	12.3
17	休闲食品	湖南柒抖豆食品有限公司	豆制品	30.5
18	休闲食品	湖南至味悠食品有限公司	豆制品	3
19	休闲食品	湖南省原本记忆食品有限公司	豆制品	102.5
20	休闲食品	湖南鑫湘食农业科技有限公司	调味品、发酵制品、其他食品	23.13
21	休闲食品	湖南植丫丫食品有限公司	拉丝蛋白（素肉）制品	117
22	休闲食品	平江县劲仔食品有限公司	调味品	11.08
23	休闲食品	平江县洽辣食品有限公司	豆制品	9.09
24	休闲食品	湖南芋通食品有限公司 6000 吨素菜制品生产加工项目	预制菜	143.7
合计				1315

本项目水质简单，其排放浓度能够符合食品产业园二、三期污水处理站进水水质要求，食品产业园二、三期污水处理站设计出水水质  $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} \leq 35\text{mg/L}$ ，对项目 COD、氨氮、TN、TP 的去除率分别达到 92%、63%、66%、50% 以上，可确保经处理后的污水满足平江高新区工业园污水处理厂进水水质要求。本项目综合废水排放量为  $14.31\text{m}^3/\text{d}$ ，食品产业园三期污水处理站剩余处理能力为  $685\text{m}^3/\text{d}$ ，占食品产业园三期污水处理站处理规模的 0.07%、占剩余处理能力的 2.09%，不会对食品产业园二、三期污水处理站产生冲击性影响，因此本项目废水进入食品产业园二、三期污水站可行。

## (2) 废水处理设施的可行性分析

本项目生产废水采用“隔油池（ $5\text{m}^3$ ）+三级沉淀池（ $3 \times 5\text{m}^3$ ）”工艺。项目生产废水量  $11.22\text{m}^3/\text{d}$ ，因此项目废水处理设施规模可满足需求。本项目废水经处理后可满足食品产业园二、三期污水站进水标准，因此本项目废水项目废水处理设施可行。

### 3 噪声污染源分析

#### 3.1 噪声源强

本项目运营期间噪声源主要来自生产设备等设备。噪声源强在 80-95dB(A) 之间。本项目主要噪声源及噪声强度如下表。

表 4-10 主要噪声源及噪声强度一览表 单位 dB(A)

序号	噪声源	噪声值	运行、排放情况	治理措施
1	清洗机	85~90	固定声源	隔声、减振
2	清洗去皮机	85~90	固定声源	隔声、减振
3	多功能切菜机	85~90	固定声源	隔声、减振
4	脱水机	80~85	固定声源	隔声、减振
5	80 斩拌机	85~90	固定声源	隔声、减振
6	锯骨机	85~90	固定声源	隔声、减振
7	数控熟食切片机	85~90	固定声源	隔声、减振
8	鲜肉切丝, 切片机	85~90	固定声源	隔声、减振
9	数控切块机	80~85	固定声源	隔声、减振
10	风机	85~90	固定声源	隔声、减振

本项目位于平江县伍市镇迎宾路食品产业园三期 6 栋, 属于 3 类声环境功能区域, 根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 的规定, 本项目为三级评价。

#### 3.2 噪声源强调查

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2021), 室内及室外噪声源强调查详见下表:

表 4-11 本项目噪声源强及降噪措施汇总表 (单位: dB(A))

设备名称	设备位置	声源类型	源强	降噪措施	排放时间
清洗机	生产车间	频发	85~90	基础减振、厂房隔声、优化布局	≤2400h/a
清洗去皮机		频发	85~90		
多功能切菜机		频发	85~90		
脱水机		频发	80~85		
80 斩拌机		频发	85~90		
锯骨机		频发	85~90		
数控熟食切片机		频发	85~90		
鲜肉切丝, 切片机		频发	85~90		
数控切块机		频发	80~85		

风机		频发	85~90		
注：源强值预测点距离源强预测距离为 1m。					

### (1) 室内噪声源

#### A、模式和方法

采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4—2021）附录 B 中的室内声源等效室外声源声功率级计算方法，公式如下：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$ ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$Q$ ——指向性因数：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

$R$ ——房间常数： $R=Sa/(1-\alpha)$ ， $S$  为房间内表面面积， $m^2$ ； $\alpha$  为平均吸声系数；

$r$ ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pj}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1ij}$ ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

### B、噪声计算基本参数

根据以上公式，其噪声预测所需参数见下表：

表 4-12 本项目噪声源强及降噪措施汇总表（单位：dB(A)）

设备名称	长 /m	宽 /m	高 /m	表面 积 m <sup>2</sup>	吸声 系数 $\alpha$	房间 常数 R	指向性 因数 Q	r (m)
清洗机	70.9 3	30	7.65	5800 .229	0.1	644. 47	1	40
清洗去皮机							1	40
多功能切菜机							1	40
脱水机							1	40
80 斩拌机							1	40
锯骨机							1	40
数控熟食切片机							1	40
鲜肉切丝，切片机							1	40
数控切块机							1	40
风机							1	40

### (2) 室外噪声源

采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ/T 2.4-2021）中基本公式。预测模式如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 $r_0$ 处的声压级，dB；

$D_C$ ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 $L_w$ 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

$A_{div}$ ——几何发散引起的衰减，dB；

$A_{atm}$ ——大气吸收引起的衰减，dB；

$A_{gr}$ ——地面效应引起的衰减，dB；

$A_{bar}$ ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

$A_{misc}$ ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

本次评价对项目的噪声源考虑采取常规降噪措施投入运行时所造成的环境影响进行预测。对室外噪声源主要考虑噪声的几何发散衰减，公式如下：



$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 $r_0$ 处的声压级，dB；

$r$ ——预测点距声源的距离；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离。

### (3) 噪声源强调查

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021），室内及室外噪声源强调查详见下表：

表 4-13 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强（任选一种）		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声				
			（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离			
1	生产厂房	清洗机	/	85~90	置于生产厂房中部，低噪声设备，基础减震	0	0	0	E59	63.07	昼间	20	东：42.66 南：42.9 西：42.67 北：42.82	1m			
2		清洗去皮机	/	85~90					4	1					0	S1	63.32
																W 11	63.08
																N 29	63.23
3		多功能切菜机	/	85~90		11	1	0	E 58	63.07							
									S 5	63.08							
									W 12	63.08							
4		脱水机	/	80~85		11	5	0	N 25	63.26							
	E58				58.07												
	S12				58.31												
	W12				58.08												
5	80 斩拌机	/	85~90	11	10	0	N 18	58.18									
							E54	53.07									
							S12	53.29									
6	锯骨机	/	85~90	12	14	0	W16	53.07									
							N 18	53.24									
							E49	63.07									
							S12	63.32									
7	数控熟食切片机	/	85~90	11	20	0	W21	63.08									
							N 18	63.23									
							E45	53.07									
8	鲜肉切	/	85~90	11	26	0	S13	53.29									
							W25	53.07									
							N 17	53.24									
							E39	63.06									

		丝切片 机						S12	63.08				
								W37	63.21				
								N 18	63.07				
9		数控切 块机	/	80~85		11	31	0	E28	63.31			
									S12	63.08			
									W32	63.21			
									N 18	63.07			
1 0		风机	/	85~90		20	-5	0	E64	63.31			
									S21	63.08			
									W6	63.21			
									N9	63.07			
注：①清洗机为原点坐标,正北为 Y 轴，正东为 X 轴，地面为 Z 轴起点。													

#### (4) 厂界及敏感点噪声达标分析

本项目厂界及敏感点噪声贡献值预测结果详见下表：

表 4-14 厂界噪声贡献值预测结果与达标分析表

噪声源	距离 (m)			
	厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
生产厂房 1#	1	1	1	1
贡献值 dB (A)	42.66	42.9	42.67	42.82

项目在采取相应的降噪措施后，厂界四周昼间预测结果可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

为进一步减少项目运行对区域声环境的影响，本环评建议企业落实以下几点噪声防护措施：

1) 选用低噪声设备，采取合理安装工艺，并适当进行减振和降噪处理，合理布置噪声源，高噪设备加装隔声罩，做好相应的隔声措施，加上自然距离的衰减作用，使机械噪声得到有效的衰减，最大程度避免生产噪声对周围声环境的影响。

2) 加强设备维护和保养，对生产设备定期检查与维护，使设备保持良好的运行状况，适时添加润滑油，减少运转时产生的噪声。

综上，本项目噪声设备经距离衰减及墙壁隔声可达标排放，对周围声环境影响较小。

#### 4 固废

本项目运营期间产生的固体废物主要为生活垃圾、废油脂、废包装材料、一次性废弃用品和食材边角料等，项目检验外委第三方公司，无检验废物产生。

##### ①生活垃圾

本项目员工人数为 20 人，年工作 300 天，员工垃圾系数按 0.5kg/人·d 计算，则本项目产生的生活垃圾约 3t/a，统一收集后交由环卫部门处理。

##### ②废油脂

项目隔油池会产生一定的废油，根据上文分析，动植物油产生量 0.2207t/a，排放量 0.1104t/a，则隔油池废油脂产生量 0.1103t/a。废油脂经

收集后交由有资质单位处置。

③废包装材料

本项目原辅料拆包过程过程及产品包装过程会产生废包装材料，主要为塑料袋、塑料瓶、纸箱等。产生量为 5t/a，外售资源回收单回收利用。

④一次性废弃用品

本项目在生产过程中会产生少量一次性废弃用品，主要为一次性手套、口罩、工作帽、鞋套等，产生量约为 0.5t/a，收集后与生活垃圾一同交由环卫部门处理。

⑤食材边角料

项目切配工序后会产生食材边角料。根据建设单位提供资料，以上食品边角料产生量约为 4t/a，按厨余垃圾一同交由环卫部门处置。

表 4-15 一般固废汇总表

序号	属性	种类	产生量	类别代码	处理处置措施
1	废油脂	一般固废	0.1103t/a	149-001-39	有资质单位处置
2	废包装材料	一般固废	5t/a	149-001-06	外售资源回收单位
3	一次性废弃用品	一般固废	0.5t/a	149-01-99	环卫部门处置
4	食材边角料	一般固废	4t/a	149001-39	
5	生活垃圾	生活垃圾	3t/a	/	

建设单位应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

（GB18599-2020）相关要求建立 1 个 5m<sup>2</sup>的一般固废暂存间，固废不得随处堆放，一般固废暂存间应满足如下要求：

①地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

②要求设置必要的防风、防雨、防晒措施。

③按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。

## 6、地下水、土壤

（1）土壤及地下水影响分析

本项目生产过程中，未经处理的污水、废油脂如果发生泄漏，会造成土壤和地下水污染；因此，项目在建设过程中需采取有效的防渗措施，避免对土壤及地下水环境造成影响。

### (2) 土壤及地下水保护措施

针对可能发生的土壤和地下水污染，应采取“源头控制、分区防渗”相结合的污染防治措施。

#### 1、源头控制

识别可能发生泄漏的风险物质，做好巡检工作，发现泄漏，立刻采取控制措施，并把泄漏的污染物收集起来，交由有资质的单位处置。

#### 2、分区防渗

根据可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。

①重点污染防治区：容易对土壤及地下水造成污染的生产功能单元。主要包括废水处理设施区。

②一般污染防治区：对土壤及地下水造成污染的可能性较小。主要包括生产车间、原料成品区等。

③非污染防治区：指不会对土壤及地下水环境造成污染的区域。主要包括办公区、停车场、绿化区等。

#### 3、防渗技术要求

依托区域已采取防渗措施，具体防渗措施见表 4-16。

表 4-16 依托区域的防腐防渗措施一览表

序号	区域	防腐防渗方法	防渗级别
1	生产车间	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ , 或参考 GB16889 执行	一般防渗
2	原料成品区		
3	废水处理设施	水泥混凝土结构，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ , 或参考 GB16889 执行	重点防渗

采取上述防治措施后，项目运营期间在正常情况下不会对地下水环境造成污染影响。

### 7、环境风险分析及防范措施

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因

素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏所造成的人身安全与环境影响和损害程度。提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目的事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

(1) 风险调查

按《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 对项目所涉及的有毒有害、易燃易爆物质进行危险性识别和综合评价。本项目涉及的风险物质主要为废油脂。

(2) 环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 C 中关于物质临界量计算 P 值。

当存在多种危险物质时，按下列式子计算物质总量与其临界量比值 Q：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中：q<sub>1</sub>、q<sub>2</sub>、...q<sub>n</sub>——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>、Q<sub>2</sub>、...Q<sub>n</sub>——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：(1) 1 ≤ Q < 10；(2) 10 ≤ Q < 100；(3) Q ≥ 100。

表 4-17 项目涉及的危险物质最大储存量及临界量

序号	功能单元	危险化学品	最大储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
1	一般暂存间	废油脂	0.1	2500	0.0004
总计 (Σq <sub>n</sub> /Q <sub>n</sub> )					0.0004

根据上表结果计算，本项目危险物质数量与临界量比值 Q=0.0004 < 1。因此，建设项目环境风险潜势为 I。

(3) 评价等级

评价工作等级划分见下表：

表 4-18 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a
<p>a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果，风险防范措施等方面给出定性的说明。</p> <p>由上表可知，本建设项目环境风险潜势为 I，故可开展简单分析。</p> <p><b>(4) 环境风险识别</b></p> <p>本项目存在的主要风险为废气处理措施故障导致废气事故排放、废水处理措施故障导致废水事故排放、易燃物质导致火灾次生的环境风险等。</p> <p><b>(5) 风险分析</b></p> <p>①废油脂泄漏，导致水体、土壤污染，危害人体健康。发生废油脂泄漏的常见原因是由于管理不善，工人违章操作以及设备、容器陈旧等导致生产性事故或意外事故所造成。</p> <p><b>(6) 风险防范措施</b></p> <p>为将事故影响控制在最小范围，建设单位应提高风险防范和管理意识。建议采取如下管理制度和措施：</p> <p>①定期对操作人员进行安全生产与安全知识培训，并制定严格的安全操作规程，切实加强生产过程中的温度控制，保证劳动安全，防止意外事故的发生。</p> <p>②进行安全化管理来改善设备的安全性、改进工艺的安全性；完善标准及操作规程，定期进行安全检查。</p> <p>③进一步加强职工的岗位操作培训，提高职工的安全意识和风险防范能力，规范操作，将安全隐患降到最低。</p> <p>④操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。</p> <p>⑤编制突发环境事件应急预案</p> <p>综上，本项目风险潜势为 I，环境风险影响较小。项目可能发生的风险事故为泄漏事故，通过采取风险防治措施，可有效降低事故发生概率，</p>				



确保泄漏事故等风险事故对外环境造成环境可接受。因此，本项目的环境风险可防控。

**表 4-19 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	湖南食知食品有限公司年产 600 吨预制菜建设项目
建设地点	湖南省岳阳市平江县伍市镇迎宾路食品产业园三期 6 栋
地理坐标	E: 113 度 15 分 19.03507 秒, N: 28 度 46 分 34.86709 秒
主要危险物质及分布	危险物质: 废油 分布: 一般固废暂存间
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	废油泄漏, 污染周边水体、土壤
风险防范措施要求	(1) 固废暂存间应做好防渗、防漏、防风、防流失等措施 (2) 加强设备日常的维护和管理, 定期对废水处理系统的各类设备进行保养、检查和维修, 确保废气、废水处理系统的正常运行。
项目相关信息及评价说明: 环境风险防控和应急措施制度建立, 环境风险防控的重点岗位的责任人或责任机构明确, 定期巡检和维护责任制度落实。企业注重安全生产工作, 组织人员在安全生产、环境风险管理等方面进行较为详细的规定, 并编制较完备的管理制度。各项安全生产制度及环境风险管理制度中建立环境风险防控及应急制度制度, 明确环境风险防控的重点岗位的责任机构及责任人, 并落实定期巡检和维护责任制度, 一定程度上对环境风险进行有效的防控。	

### 8、环保投资一览表

项目总投资约 2000 万元, 项目环保设施投资为 30 万元(其中新增环保投资 4 万元), 占总投资比例为 1.5%, 详见下表。

**表 4-20 项目环保措施一览表**

序号	类别	环保设施(措施)	投资(万元)	备注
1	废气	集气罩+油烟净化器+屋顶排气筒	10	已建
		污水处理设备密闭处理	1	已建
2	废水	隔油池+沉淀池	4	已建
		化粪池依托园区	0	已建
3	一般固废	新增一般固废暂存间(10m <sup>2</sup> )	4	新增
4	噪声	基础减震、隔声装置	11	已建
合计	/	/	30	

### 9、环境监测计划

本次评价针对项目的运行特点及污染物排放特征, 根据《排污许可证

申请与核发技术规范《食品制造工业-方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019）和《排污单位自行监测技术指南 食品制造工业》（HJ1084-2022），为项目制订了较为完善的环境监测计划，详见下表。

**表 4-21 环境监测计划一览表**

监测项目	监测因子	监测点位	监测频率
废气监测	臭气浓度、硫化氢、氨气	厂界	每半年一次
	油烟	油烟排放口	每半年一次
废水监测	流量、pH、COD <sub>Cr</sub> 、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	生产废水排口	每半年一次
噪声	连续等效 A 声级	厂界四周	每季度一次

## 10、环境管理规划

### （1）环境管理机构与职责

企业应根据《建设项目环境保护设计规定》，在企业内部设置环境保护管理机构，负责组织、落实、监督本企业环境保护工作。

本项目建设单位拟设置环境管理机构来开展企业环保工作，实行主要领导负责制，委托有资质环境监测部门定期对废水、废气、地下水、土壤、噪声等进行常规监测，利用监测数据定期汇报污染物排放与治理情况表，与当地生态环境主管部门通力协作，共同搞好厂区环保工作。根据国家、行业、省市环境保护主管部门的法律、法规和方针、政策要求，对环境管理机构提出的主要职责是：

①贯彻执行国家和地方各项环保方针、政策和法规，制定全厂环境保护制度和细则，组织开展职工环保教育，提高职工的环保意识；

②完成上级部门交给及当地环保部门下达的有关环保任务，配合当地环保部门及环境监测部门的工作；

③建立健全环境保护管理制度，做好有关环保工作的资料收集、整理、记录、建档、宣传等工作，定时编制并提交项目环境管理工作报告；进行全厂的环保及环境监测数据的统计、分析，并建立相应的环保资料档案。

④制定并加强项目各污染治理设施操作规范和操作规程学习，建立各污染源监测制度，按主管环保部门的要求，定期对各污染源排放点进行监

测，保证处理效果达到设计要求，各污染源达标排放；

⑤负责检查各污染治理设施运行情况，发现问题及时上报、及时处理；并负责调查出现环境问题的缘由，协助有关部门解决问题，处理好由环境问题带来的纠纷等。

## (2) 环境管理工作要点

本项目的环境管理工作应做到以下几点：

### A、投产前期

①落实项目各项环保投资，使各项治理措施达到设计要求。

②按要求编制企业突发环境事件应急预案，报地方环保行政主管部门备案。

③自主或委托有资质的单位编制环保设施竣工验收报告，进行竣工验收监测，办理竣工验收手续。

### B、正式投产后

①宣传、贯彻和执行环境保护政策、法律法规及环境保护标准。

②建立健全环境保护与劳动安全管理制度，监督工程运行期环保措施的有效实施。

③编制并组织实施环境保护规划和计划，负责日常环境保护的管理工作。

④开展环境保护科研、宣传、教育、培训等专业知识普及工作。

⑤建立监测台帐和档案，对厂内各类固体废物，尤其是危险废物，应做好环境统计，使企业领导、上级部门及时掌握污染治理动态。

⑥制定污染治理设备设施操作规程的检查、维修计划，检查、记录污染治理设施运行及检修情况，确保治理设施常年正常、安全运行。

⑦制定厂区各车间的污染物排放指标，定时考核和统计，确保全厂污染物排放达到国家排放标准和总量控制指标。

⑧为保证工程环保设施的正常运转，减少或防范污染事故，制定各项管理操作规范，并定期检查操作人员的操作技能，在实际工作中检验各项

操作规范的可行性。

### （3）健全环境管理制度

按照 ISO14000 的要求，建立完善的环境管理体系，健全内部环境管理制度，加强日常环境管理工作，对整个生产过程实施全程环境管理，每天做好运行记录并归档，杜绝生产过程中环境污染事故的发生，保护环境。

加强建设项目的环境管理，根据本报告提出的污染防治措施和对策，制定出切实可行的环境污染防治方法和措施：做好环境教育和宣传工作，提供各级管理人员和操作人员的环境保护意识，加强员工对环境污染防治的责任心，自觉遵守和执行各项环境保护的规章制度：定期对环境保护设施进行维护和保养，并做好保养日期及内容等相关记录，确保环境保护设施的正常运行，防止污染事故的发生：加强与环境保护管理部门的沟通和联系，主动接受环境主管部门的管理、监督和指导。

### （4）排污口规范化管理

排污口是企业污染物进入受纳环境的通道，做好排污口管理是实施污染物总量控制和达标排放的基础工作之一，必须实行规范化管理。

根据《环境保护图形标志—排放口（源）》和《排污口设置及规范化整治管理办法》的技术要求，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常监督检查”的原则来规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌和企业排污口分布图，同时对污水排放口安装流量计，对污染治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合当地环保部门的有关要求。

#### 排污口管理的原则

- 1、向环境排放污染物的排污口必须规范化。
- 2、列入总量控制指标的排污口为管理重点。
- 3、排污口应便于采样与计量监测，便于日常监督检查。

#### 排污口的技术要求

- 1、排污口的位置必须合理确定，进行规范化管理；

2、污水排放的采样点按《污染源监测技术规范设置》设置于工厂的总排放口；

3、污水排放口安装测流装置；

4、废气永久监测孔的设置：废气排放口必须符合规定的高度和按《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。当采样平台设置在离地面高度 $\geq 5\text{m}$ 的位置时，应有通往平台的 Z 字梯/旋梯/升降梯；采样孔、点数目和位置应按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）的规定设置；废气排放口的环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。





排污口立标和建档。

#### 1、排污口立标管理

废气排放口、水污染物排放口和固体废物堆场应按《环境保护图形标志—排污口（源）》（GB15562.1-1995）规定，设置统一制作的环境保护图形标志牌，污染物排放口设置提示性环境保护图形标志牌；医疗废物贮存场所应按《医疗废物专用包装袋、容器和警示标志标准》（HJ421-2008）规定，统一设置标识标牌。

表 4-22 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废水排放口	表示废水向水体排放
2			废气排放口	表示废气向大气环境排放

3			一般固体 废物	表示固体废物贮存、 处置场
4	/		危险废物	危险废物贮存、处 置场
5	/		危险废物	黏贴或系挂于危险 废物储存容器或包 装物上
<p>2、排污口建档管理</p> <p>使用国家环保部门统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》，并按要求填写有关内容，项目建成后，应将主要污染物种类、数量、浓度、排放去向、立标情况及设施运行情况记录于档案。</p> <p>(5) 排污许可管理</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》以及《排污许可管理条例》（2021年3月1日实施）企业需进行排污许可管理。</p>				

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容		排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
废气	有组织	油烟废气	油烟	集气罩+油烟净化器+屋顶排气筒	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001)
	无组织	车间	臭气浓度、硫化氢、氨气	加强通风	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 二级标准
地表水环境		生产废水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油	隔油池+化粪池处理后进入食品产业园三期污水站	食品产业园二、三期污水站纳污标准
		生活污水		化粪池处理后进入食品产业园三期污水站	
声环境		设备噪声	噪声	厂房隔声、降噪措施	工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准
电磁辐射		/	/	/	/
固体废物		一般固废	废油脂	有资质单位处置	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599—2020)
			废包装材料	外售资源回收单位	
			一次性废弃用品	环卫部门处置	
			食材边角料		
			生活垃圾		
土壤及地下水污染防治措施		做好厂区防腐防渗措施，防止土壤环境污染，具体如下。 <b>表 5-1 防腐防渗措施一览表</b>			
		序号	区域	防腐防渗方法	防渗级别
		1	生产车间	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s, 或参考 GB16889 执行	一般防渗
		2	原料成品区		
		3	废水处理设施	水泥混凝土结构，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s, 或参考 GB16889 执行	重点防渗
生态保护措施		/			

<p>环境风险防范措施</p>	<p>(1) 固废暂存间应做好防渗、防漏、防风、防流失等措施  (2) 加强设备日常的维护和管理，定期对废水处理系统的各类设备进行保养、检查和维修，确保废气、废水处理系统的正常运行。  (3) 及时编制突发环境事件应急预案。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>(1) 根据《固定污染源排污许可证分类管理名录》，本项目应纳入排污许可简化管理。  (2) 根据《建设项目环境保护验收暂行办法》，项目主体工程 and 环保设施正常运行情况下，企业可自行申请竣工验收，由于本项目属于污染影响型项目，故验收时按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》进行验收。  (3) 做好环保管理基础台账。  (4) 及时进行污染源自行监测。  (5) 排气筒应设置采样孔和采样平台。采样孔位置应避免烟道弯头，设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍烟道直径处；采样平台面积应不小于 1.5m<sup>2</sup>，承重应不小于 200kg/m<sup>2</sup>，采样平台距采样孔约 1.2m，平台应设置电源，上方设置防雨棚。</p>



## 六、结论

本项目的建设符合国家产业政策，选址符合土地利用规划，对污染物已经采取可靠的治理措施，污染物均可实现达标排放，对外环境影响较小。从环境保护角度考虑，本项目建设可行。

附表

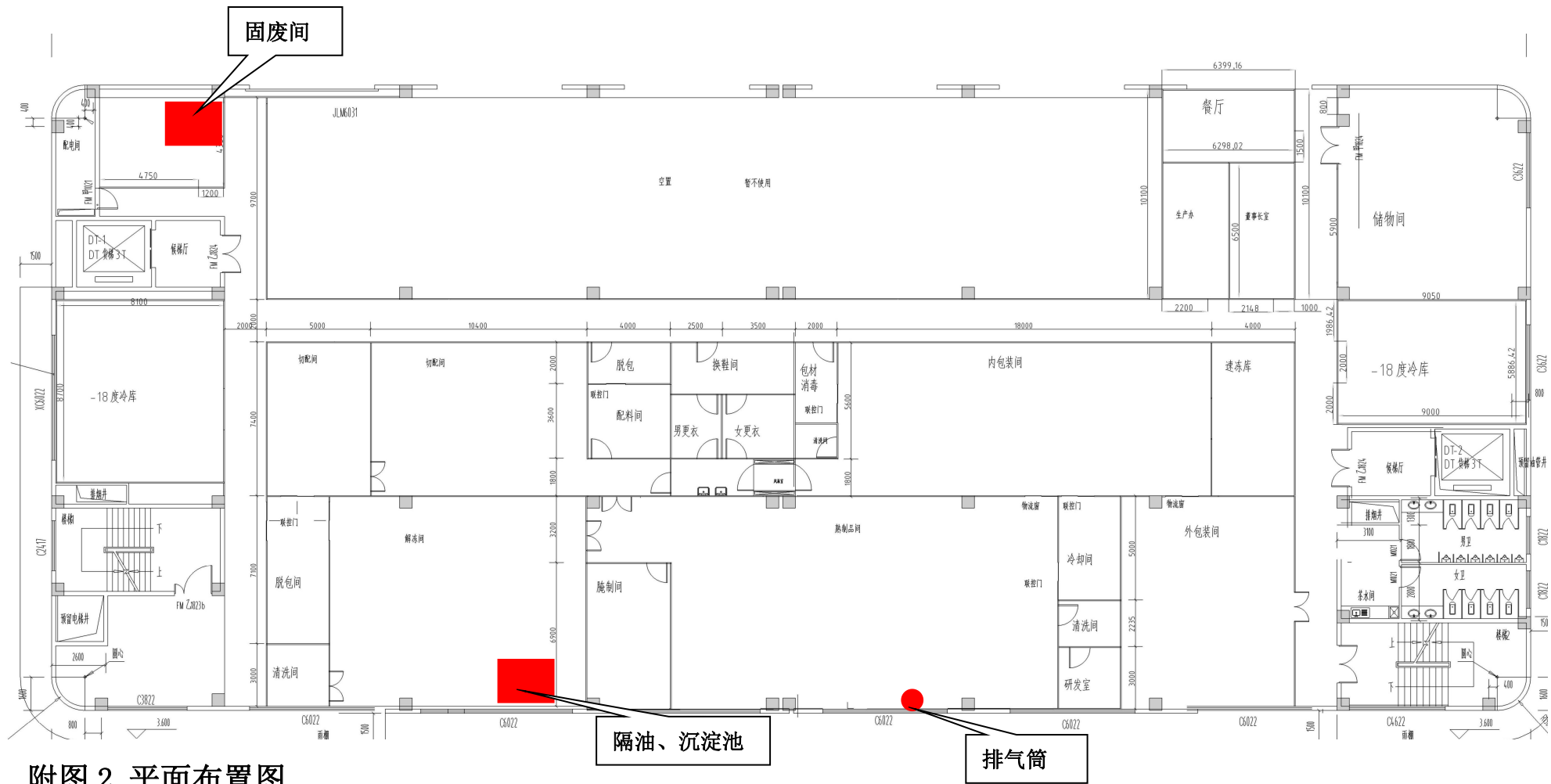
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废 物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/
废水	综合废水	/	/	/	4294.06t/a	/	4294.06t/a	/
	COD	/	/	/	0.2147t/a	/	0.2147t/a	/
	氨氮	/	/	/	0.0215t/a	/	0.0215t/a	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	3t/a	/	3t/a	/
	废油脂	/	/	/	27.3t/a	/	27.3t/a	/
	废包装材料	/	/	/	5t/a	/	5t/a	/
	一次性废弃 用品	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	/
	食材边角料	/	/	/	4t/a	/	4t/a	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



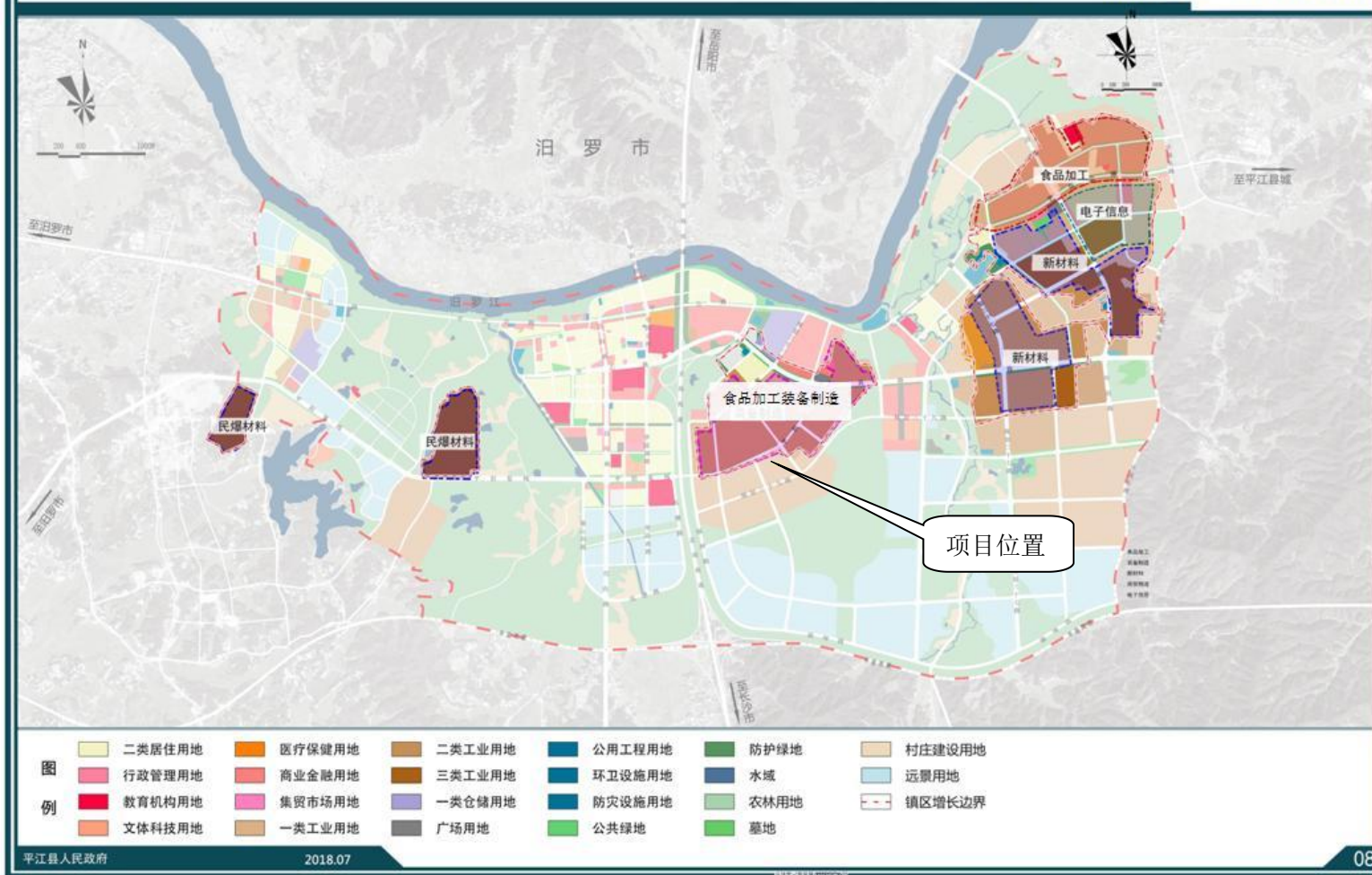
附图 1 项目地理位置图



附图2 平面布置图

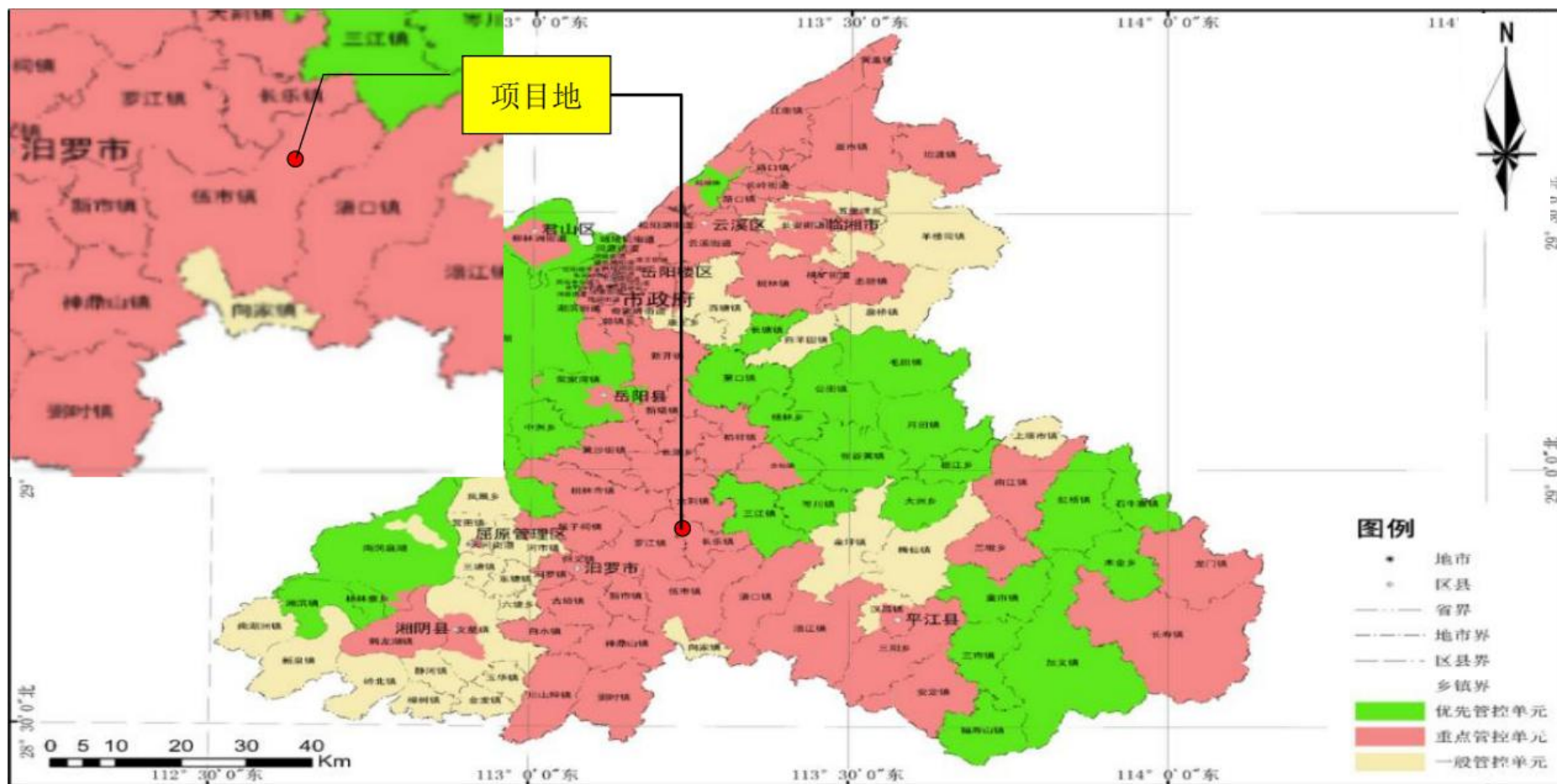
# 平江高新技术产业园总体规划（2017-2030）

——伍市片区产业布局规划图

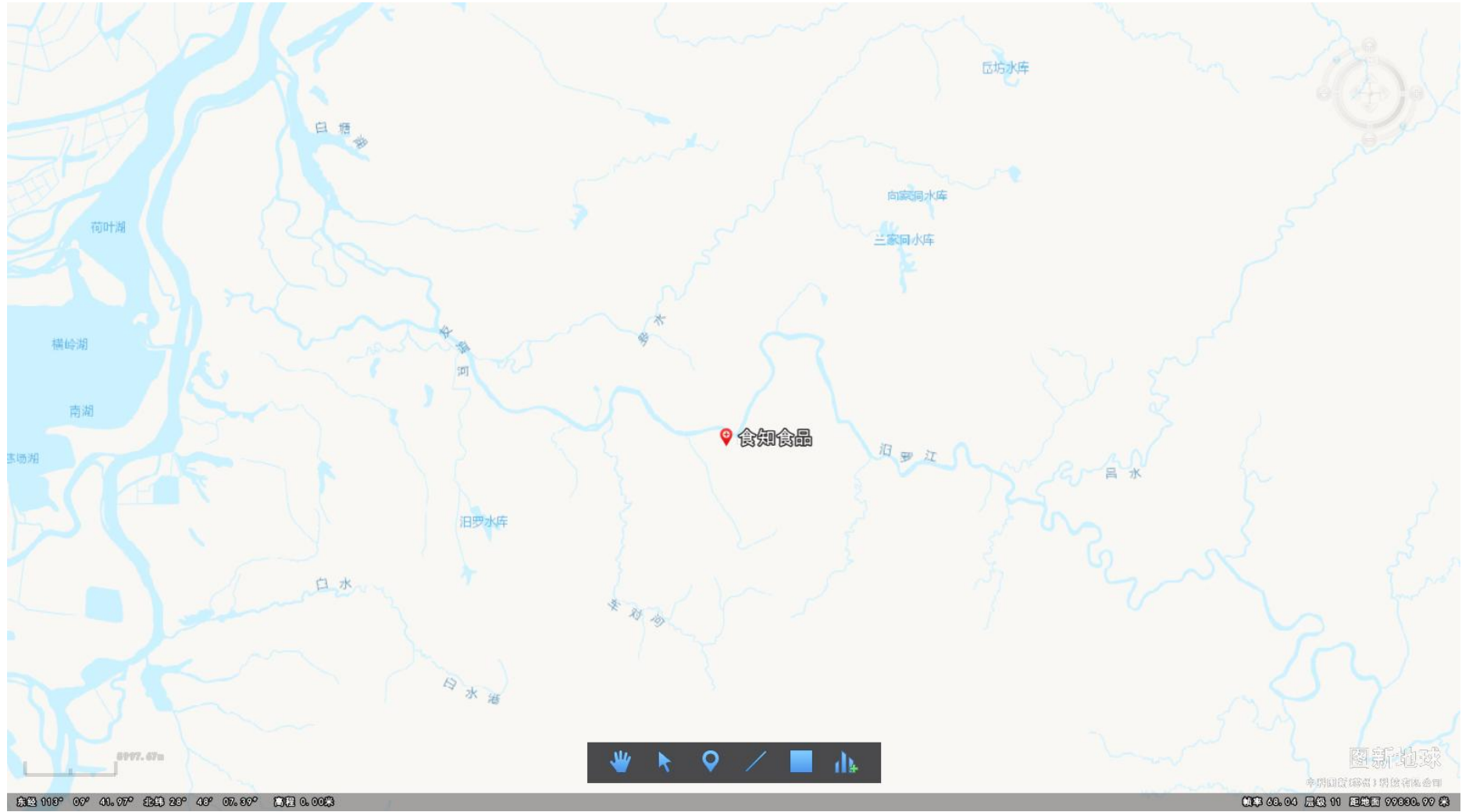


附图3 园区规划图





附图 4 与岳阳市“三线一单”生态环境分区管控位置关系图



附图 5 项目周边水系图



附图6 环境保护目标分布图





南侧



北侧





东侧



西侧





厂房内部



工程师现场勘察

附图 7 现场照片