

报批本

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目
建设单位（盖章）： 湖南省原本记忆食品有限公司
编制日期： 2024年1月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1712738197000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	70y0k		
建设项目名称	湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目		
建设项目类别	11-024其他食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	湖南省原本记忆食品有限公司		
统一社会信用代码	91430000MA4M61Y139		
法定代表人(签章)	缪宏		
主要负责人(签字)	许珍明		
直接负责的主管人员(签字)	许珍明		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	湖南省德木环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91430111MABY0PCD1K		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
赵小敏	201303543035000003511430274	BH022015	赵小敏
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李崇正	全部	BH044776	李崇正

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 湖南省徒木环境科技有限公司（统一社会信用代码 91430111MABY0FCD1K）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 赵小敏（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2013035430350000003511430274，信用编号 BH022045），主要编制人员包括 李崇正（信用编号 BH044776）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)

年

月 日





统一社会信用代码
91430111MABY0FCDIK

营业执照

(副本)

副本编号：1-1



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 湖南省徕木环境科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
法定代表人 岑晶果

经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环保咨询服务；大气污染治理；水环境污染防治服务；土壤污染治理与修复服务；土壤环境污染防治服务；水环境污染防治服务；生活垃圾处理装备制造销售；资源循环利用服务技术咨询；生态恢复及生态保护服务；节能管理服务；水土流失防治服务；水利相关咨询服务；环境监测；水质污染物监测及检测仪器销售；环境卫生公共设施安装服务；地质勘查技术服务；工程管理服务；工程技术服务（规划管理、勘察、设计、监理除外）；生态资源监测；生态保护区管理服务；自然生态系统保护管理；安全咨询服务；社会调查（不含涉外调查）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：放射性固体废物处理、贮存、处置；城市生活垃圾经营性服务；水利工程建设监理；安全评价业务；职业卫生技术服务；辐射监测（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。

注册资本 伍佰万元整
成立日期 2022年08月25日
营业期限 2022年08月25日至2072年08月24日
住所 长沙市雨花区圭塘街道万家丽中路三段120号
和景园3栋102号

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



刘源和社会保障局 专用章

持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号 2013035430350000003511430274

File No.

姓名:

赵小敏

Full Name

性别:

女

Sex

出生年月:

1974年8月

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2013年5月25日

Approval Date

签发单位盖章:



Issued by

签发日期: 2013

Issued on

编制单位诚信档案信息

当前记分周期失信扣分

0
2022-10-26 - 2023-10-25

信用记录

湖南省佳木环保科技有限公司

注册时间: 2022-10-25 当前状态: 正常公开

基本情况

基本信息

单位名称:	湖南省佳木环保科技有限公司	统一社会信用代码:	91430111MAB0FCD1K
住所:	湖南省长沙市雨花区圭塘街道万家丽中路三段120号和奥园3栋102号		

编制的环境影响报告书(表)和编制人员情况

近三年编制的环境影响报告书(表) 编制人员情况

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称	编制主持人	主要
1	汨罗湘源废旧物资...	840701	报告表	39--085金属废料...	汨罗湘源废旧物资...	湖南省佳木环保科技有限公司...	赵小敏	雷磊
2	临湘市凡泰矿业有...	53p2zv	报告表	27--055石膏、水...	临湘市凡泰矿业有...	湖南省佳木环保科技有限公司...	赵小敏	李崇正
3	松木经开区循环经...	g1b09n	报告书	47--101危险废物...	湖南湘蓝再生资源...	湖南省佳木环保科技有限公司...	赵小敏	李崇正
4	平江县立仁食品有...	74qt4a	报告表	11--024其他食品...	平江县立仁食品有...	湖南省佳木环保科技有限公司...	赵小敏	雷磊
5	年产0.1万吨高分子材...	n61309	报告书	26--053塑料制品业	湖南博泰管业有限...	湖南省佳木环保科技有限公司...	赵小敏	李崇正
6	年回收拆解1.5万辆...	jxn855	报告表	39--085金属废料...	湖南普社亨能源科...	湖南省佳木环保科技有限公司...	李伦	李伦
7	汨罗市嘉荣塑业包...	u65321	报告表	26--053塑料制品业	汨罗市嘉荣塑业包...	湖南省佳木环保科技有限公司...	李伦	李伦
8	汨罗市彩宏环保建...	g6116g	报告表	27--056砖瓦、石...	汨罗市彩宏环保建...	湖南省佳木环保科技有限公司...	李伦	李伦
9	湖南省高纯新材料...	xq1o7m	报告表	27--058玻璃纤维...	湖南省高纯新材料...	湖南省佳木环保科技有限公司...	李伦	黄明、李科

环境影响报告书(表) 情况 (单位: 本)

近三年编制环境影响报告书(表) 累计	9 本
报告书	2
报告表	7
其中, 编制的环境影响报告书(表) 累计	0 本
报告书	0
报告表	0

编制人员情况 (单位: 名)

编制人员 总计	5 名
具备环评工程从业资格	1

湖南省徒木环境科技有限公司

注册时间: 2022-10-25 当前状态: 正在公示

信用记录

记分周期内失信记分

第1记分周期 0	第2记分周期 _	第3记分周期 _	第4记分周期 _	第5记分周期 _
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
----	------	------	------------	------------	------------	------	--------	----

首页 « 上一页 1 下一页 » 尾页 当前 1 / 20 条, 第 1 页, 总共 0 条

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	19
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	52
四、主要环境影响和保护措施	58
五、环境保护措施监督检查清单	79
附表	82
建设项目污染物排放量汇总表	82

一、建设项目基本情况

建设项目名称	湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目		
项目代码	2309-430626-04-02-624046		
建设单位联系人	许珍明	联系方式	15377309659
建设地点	平江县伍市镇高新技术产业园区食品产业园三期八栋		
地理坐标	(E 113 度15 分23.585 秒, N 28 度46 分30.961 秒)		
国民经济行业类别	C1392 豆制品制造 C1353 肉制品及副产品加工 C1362 鱼糜制品及水产品干腌制加工 C1469 其他调味品、发酵制品制造	建设项目行业类别	十、农副食品加工业—其他农副食品加工—豆制品制造/屠宰及肉类加工-其他肉类加工 十一、食品制造业-其他食品制造-无发酵工艺的食品及饲料添加剂制造、其他未列明食品制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	0.5	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	1887.8
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：平江工业园总体规划（2012-2025）； 审批机关：湖南省人民政府办公厅； 审批文件名称及文号：湖南省人民政府办公厅关于印发《湖南省省级及以上产业园区名录》的通知（湘政办函		

	[2014]66号)。
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《湖南平江工业园环境影响报告书》；</p> <p>召集审查机关：湖南省环境保护厅</p> <p>审查文件名称及文号：关于湖南平江工业园环境影响报告书的批复（湘环评[2013]156号；</p> <p>规划环境影响评价文件名称：《平江高新技术产业园总体规划环境影响报告书》（报告书已通过了湖南省生态环境厅主持召开的技术评审会，目前正在报批中）。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1.与园区规划符合性分析</p> <p>本项目位于湖南平江高新技术产业园食品产业园三期8栋，项目所在地不属于城镇建成区、生活饮用水水源保护区、风景名胜区等区域。本项目属于食品制造产业，位于食品产业园，项目用地性质符合园区规划要求。</p> <p>2.与规划环境影响评价结论及批复的符合性分析</p> <p>(1) 与园区规划环评准入总体控制要求的符合性分析 本项目位于平江高新区，根据《湖南平江工业园环境影响报告书》以及对应的环评批复（湘环评[2013]156号），平江高新区产业定位：以高科技产业为主导，形成以矿产品加工、食品轻工、机械电子三大产业集群为主的现代化高科技产业园。</p> <p>平江高新区企业准入条件总体控制要求：规划为一类工业用地只能引入一类工业，不得引进二类、三类工业；二类工业用地禁止引进第三类工业项目；严格禁止使用高硫煤，严格控制废水涉重金属的企业入园；禁止使用和生产高毒性原料和产品的行业和企业入园；禁止造纸、印染、电镀、水泥、农药、制革、炼油石化化工等废水、废气、噪声排放量大等污染企业或行业进入园区；水处理设施不完善的企业禁止开工生产；禁止引进致癌、致畸、致突变</p>

产品生产项目；禁止引进来料加工等海外废金属、塑料、纸张工业；禁止引进国家明文禁止等“十五小”和“新五小”项目，以及大量增加 SO₂ 和 TSP 排放的工业项目。

本项目为食品加工行业，所在地为二类工业用地，项目不属于总体控制要求中禁止类的项目，符合园区规划准入总体控制要求。

(2) 与园区规划环评审查意见的相符性分析

根据《关于湖南平江工业园环境影响报告书的批复》（湘环评[2013]156号）中内容，本项目与规划环境影响评价批复符合性分析如下。

表 1-1 项目与园区规划环评批复符合性分析一览表

序号	湘环评[2013]156号 批复要求	本项目情况	符合性
一	进一步优化规划布局，园区内各功能区相对集中布置，严格按照功能区划进行有序开发建设，处理好工业园内部各功能组团及园区与周边农业、居住生活服务等各功能组团的关系，充分利用自然地形和绿化隔离带使各功能区隔离，确保功能区划明确、产业相对集中、生态环境优良。按报告书要求，居民安置区与工业用地区之间应设置一定宽度的环境防护距离，在靠近交通干线两侧不得新建对噪声敏感的建筑物，防止功能干扰；园区除东部边界处被鸿源矿业、荣宏铝业、银桥新材料三家企业半合围的用地	本项目用地非三类工业用地，项目位于规划的食品产业园内。	符合

		<p>可规划为三类工业用地外，不得规划新增三类工业用地；对工业园东片区临近中南黄金冶炼有限公司尾渣库坝下原规划的三类工业用地调整为保留绿地，确保尾渣库与工业用地间的合理间距；对园区北部边界处保留的普庆小学、三斗洞居民安置区等环境敏感区周边设置的工业用地应严禁引进噪声污染和大气污染型企业，其内生产性厂房应布置在远离环境敏感区一侧并做好隔离防施，设置周边绿化隔离带宽度不低于 50m；工业园公合安置区新建安置房或职工宿舍须距污水处理厂 120m 以上；现位于污水处理厂东北侧的安置区近期可维持现状，远期应随工业园发展做好土地置换，适时调整为绿地或其他市政设施用地。</p>		
	二	<p>严格执行工业园入园企业准入制度，入园项目选址必须符合园区总体规划、用地规划、环保规划及主导产业定位要求，不得引进国家明令淘汰和禁止发展的能耗高、环境污染严重、不符合政策的建设项目。园区后续发展应限制气型及水型污染企业入驻，</p>	<p>本项目为食品生产项目，入驻食品产业园三期，符合园区总体规划、用地规划、环保规划及主导产业定位要求，不属于国家明令淘汰和禁止发展的行业；本项目外排废水为生活污水、生产废水，不涉及重金属及持久性污染物，不属于禁止引进类企业</p>	符合

		<p>禁止引进外排废水涉及重金属及持久性污染物的企业。地方政府、园区管理机构和地方环保行政主管部门必须按照报告书提出的“工业园准入与限制行业类型一览表”做好园区项目的招商把关，在入园项目前期和建设期，必须严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”管理制度，推行清洁生产工艺，确保排污浓度、总量满足达标排放和总量控制要求；加强对规划区内企业的环境监管，对已入园项目按报告书提出的建议进行清理整治，按报告书要求，对平江县中南鞋胶制品厂、湖南天希新材料有限公司、平江县吉成科技有限责任公司、湖南省银桥化工有限公司、湖南宏邦新材料有限公司和湖南欧为建材有限责任公司等6家与园区产业定位不符但尚符合国家产业政策的已建成企业暂予保留，不得扩产；对已停产的东森木业有限公司限期退出，腾出发展用地及空间，满足产业用地规划及环保管理要求。</p>		
	三	<p>园区排水实施“雨污分流、污污分流、分质排放”，做好路网规划、区域开发、项目</p>	<p>本项目厂区内实行雨污分流制。项目生活污水经化粪池（依托园区）处理，生产废水经</p>	符合

	<p>建设与截排污管网工程的同步配套，园区内一般性工业废水经企业自行预处理达到集中污水处理厂进水水质要求后和园区生活污水统一纳入工业园排污管网系统，经工业园污水处理厂集中处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排放；规范工业园统一排污口设置，对集中污水处理厂现有排污口进行改造，污水处理厂尾水改由专用管道直接排至汨罗江。加强对园区各企业的排水监管，对其中涉及一类污染物废水排放的企业严格执行车间排放口达标控制，对涉及含油废水产生的企业应在企业内部采取隔油池等预处理措施处理后尽量回用不外排，防止对污水处理厂的运行造成冲击影响。加快启动园区污水处理厂二期扩建工程，确保于 2015 年前完成污水处理厂扩建及配套管网工程建设，为园区发展提供保障；污水处理厂扩建工程应另行办理环评审批工作，进一步优化处理工艺、排水标准等相关控制要求。</p>	<p>隔油池+沉淀池处理后进入食品产业园三期污水处理站处理，达到平江高新技术产业园污水处理厂接管标准后再进入平江高新技术产业园污水处理厂处理达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准较严值后排入凌公桥河再汇入汨罗江。</p>	
四	按报告书要求做好工	本项目主要能源为	符合

	<p>业园大气污染控制措施。园区管理机构应积极推广清洁能源，严格控 4t/h 以下的燃煤锅炉建设，凡 4t/h 以下的锅炉要求采用燃气和电等清洁能源，不得燃煤；对符合条件的燃煤企业应严格控制燃煤含硫率小于 1%；减少燃料结构型二氧化硫污染：加强企业管理，建立园区清洁生产考核机制，对各企业工艺废气产出的生产节点，应配置废气收集与处理净化装置确保达标排放：加强生产工艺研究与技术改进采取有效措施，减少入园企业工艺废气的无组织排放：入园企业各生产装置排放的废气须经处理达到相应的行业排放标准及《大气污染物综合排放标准》中二级标准要求园区管理机构应督促园区内各企业严格执行相关行业准入或环评要求设置的环境防护距离，做好用地控规，确保防护距离内不得保有和新建学校、医院、居民区及有特殊环境质量要求的工业企业等环境敏感目标：合理优化工业布局，在工业企业之间设置合理的间隔距离避免相互干扰影响：按报告书要求，尽快对位于中南黄金</p>	<p>市政电、自来水及园区管道蒸汽，不涉及高污染燃料的使用。本项目油烟废气经过油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）后高于楼顶排放；食品加工气味通过加强车间通风换气来减小影响；固废暂存点及时清理，异味产生量较少，影响较小。</p>	
--	---	--	--

		冶炼厂区下风向的公合村宝鱼台组居民进行搬迁。		
	五	做好工业园区工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。推行清洁生产，减少固体废物产生量；加强固体废物的资源化进程，提高综合利用率；规范固体废物处理措施，对工业企业产生的固体废物特别是危险固废应按国家有关规定综合利用或妥善处置，严防二次污染。	本项目生活垃圾、不合格原料、不合格产品等固废分开收集后外售或交由环卫部门；废包装材料收集后外售。	符合
	六	园区要建立专职环境监督管理机构，建立健全环境风险事故防范措施和应急预案，严防环境风险事故发生。	本项目不涉及危险化学品及危险废物。	符合
	七	按园区开发规划统筹制定拆迁安置方案，妥善落实移民生产生活安置措施，防止移民再次安置和次生环境问题。	本项目系利用已建厂房，不涉及移民再次安置和次生环境问题。	符合
	八	做好建设期的生态保护和水土保持工作。加强开发区建设的扬尘污染控制、施工废水处理和噪声污染防治措施；对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施，裸露地及时恢复植	本项目系利用已建厂房，不涉及生态保护和水土保持问题。	符合

	<p>被，防止水土流失。</p> <p>(3) 与《关于发布湖南省省级及以上产业园区边界面积及四至范围目录的通知》（湘发改园区1[2022]601号）的符合性</p> <p>根据湘发改园区[2022]601号，平江高新技术产业园区共包含五个区块，本项目位于食品产业园三期内，属于601号文中区块三（东至马头村、南至唐家塆村，西至京港澳高速公路，北至平伍公路）范围内，与《关于发布湖南省省级及以上产业园区边界面积及四至范围目录的通知》（湘发改园区[2022]601号）相符。</p>
其他符合性分析	<p>1.“三线一单”相符性</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号），要求切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>本项目建设地点位于湖南平江高新技术产业园食品产业园三期，项目影响范围内无国家级和省级禁止开发区域，项目建设与国家生态红线区域保护规划是相符的。项目不属于《岳阳市生态保护红线划定方案》中的重点生态功能区生态保护红线、生态敏感区生态保护红线、国家级和省级禁止开发区生态保护红线、其他各类保护地生态保护红线，不会导致评价范围内生态服务功能下降，符合《岳阳市生态保护红线划定方案》要求。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>本项目的大气污染主要是油烟和车间异味气体，经收</p>

集处理后对大气环境影响较小，不会改变区域环境功能和导致区域现状环境空气质量下降，能满足相应排放标准要求；项目废水经收集后进入食品产业园三期污水处理站处理后排入伍市工业园污水管网最终进入平江高新技术产业园污水处理厂处理达标后外排，满足区域环境质量底线。综上，在采取相应的污染防治措施后，本项目各类污染物达标排放，不会对周边环境造成不良影响，既不会改变区域环境功能区质量要求，因此本项目选址与环境质量是相容的，符合环境质量底线的要求。

(3) 资源利用上线

本项目运营期间通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目用水量较少，使用自来水；能源主要依托园区电网供电、园区蒸汽、天然气供应。项目建设土地不涉及基本农田，土地资源消耗符合要求。综上，本项目符合资源利用上线要求。

(4) 生态环境准入清单

根据《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》（2020年9月），本项目所在地位于湖南平江高新技术产业园内，湖南平江高新技术产业园（环境管控单元编码：ZH43062620005）各管控维度相应的管控要求及本项目与之相符性分析见下表：

表1-2 项目与生态环境准入清单符合性分析一览表

管控维度	管控要求	符合性分析	备注
主导产业	六部委公告 2018 年第 4 号：食品、新材料、装备制造； 湘环评[2013]156 号：以矿产品加工、食品轻工、机械电子为主导产	本项目属于食品轻工，符合园区主导产业。	符合

		<p>业的现代化高科技产业园，以伍市溪为界划分为东部工业区和西部工业区，其中西片区规划发展机械电子产业，东片区由北向南依次布置食品轻工产业、矿产品加工产业和机械电子产业；</p> <p>湘园区（2016）4号：绿色食品加工产业；</p> <p>湘政函（2015）80号：批准设立（无主导产业）。</p>		
	空间布局约束	<p>（1.1）园区除东部边界处被鸿源矿业、荣宏铝业、银桥新材料三家企业半合围的用地可规划为三类工业用地外，不得规划新增三类工业用地，对园区东片区临近中南黄金冶炼有限公司尾矿库坝下原规划三类工业用地调整为保留绿地，确保尾渣库与工业用地间的合理间距。</p> <p>（1.2）限制气型及水型污染企业入驻，园区禁止引进外排废水涉及重金属及持久性污染物的企业。</p> <p>（1.3）对园区北部边界处环境敏感区周边设置的工业用地严禁引进噪声污染和大气污染型企业，其内生产线厂房应布置在远离环境敏感区一侧并做好隔离防护措施</p>	<p>①本项目用地非三类工业用 ②本项目外排废水为生活污水、食品加工生产废水，不涉及重金属及持久性污染物，不属于禁止引进类企业。③本项目不在园区北部。</p>	符合
	污染物排放管控	<p>（2.1）废水：片区污水经园区污水处理厂处理达标后排入伍市溪，再通过专用管道排放排入汨罗江，加强对园区各企业的排水监管，对其中涉及一类污染物废水排放的企业严格执行车间排放口达标控制，对涉及含油废水产生的企业经预处理后尽量回用不外排。雨水经雨水管网收集后外排进入汨罗江或周边农灌渠。</p> <p>（2.2）废气：加强企业管理，对各企业工艺废气产出的生产节点，应配置废气收集与净化</p>	<p>①本项目废水依托食品产业园污水处理站预处理后排园区污水处理厂；②本项目油烟废气经过油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）后引至楼顶排放；车间异味通过抽风机引至楼顶排放；其他工序产生的异味气体通过加强车</p>	符合

	<p>装置，确保达标排放；加强生产工艺与技术改进，采取有效措施，减少入园企业工艺废气的无组织排放。狠抓重点行业大气污染减排。</p> <p>(2.3) 固体废弃物：做好工业园工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。推行清洁生产，减少固体废物产生量，加强固体废物的资源化进程，提高综合利用率；规范固体废物处理措施，对工业企业产生的固体废物特别是危险废物应按国家相关规定综合利用和妥善处置，严防二次污染。</p> <p>(2.4) 园区内相关行业及锅炉废气污染物排放标准满足《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值（第一批）的公告》中的要求。</p>	<p>间通风换气来减小影响；固废暂存点及时清理，恶臭产生量较少，以无组织形式排放。③项目生产过程中产生的固体废物均按要求进行综合利用和妥善处置，不会对外环境产生污染。</p>	
	<p>环境风险控制</p> <p>(3.1) 园区应建立健全环境风险防控体系，严格落实《平江高新技术产业园区突发环境事件应急预案》中相关要求，应尽快对应急预案进行修编并备案，严防环境风险事故发生，提高应急处置能力。</p> <p>(3.2) 园区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存危险废物的企业，应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。</p> <p>(3.3) 建设用地土壤风险防控：将建设用地土壤环境管理要求纳入城市规划和供地管理，土地开发利用必须符合土壤环境质量要求；各类涉及土地利用</p>	<p>本项目不涉及危险化学品；拟建地为标准厂房，不会造成土壤污染；不涉及重金属。</p>	<p>符合</p>

	<p>的规划和可能造成土壤污染的建设项目，依法进行环境影响评价。加强涉重金属行业污染防治力度，深入推进重金属行业企业排查整治，强化环境执法监管，加大涉重点企业治污与清洁生产改造力度，强化园区集中治污，严厉打击超标排放与偷排漏排行为。</p> <p>(3.4) 农用地土壤风险防控：对拟开发为农用地组织开展土壤环境质量状况评估，不符合相应标准的，不得种植食用农产品。</p> <p>(3.5) 加强环境风险防控和应急管理，从严实施环境风险防控措施，深化涉重金属等重点企业环境风险评估，提升风险防控和突发环境事件应急处理处置能力。持续推动重点行业、重点企业突发环境事件应急预案备案修编工作，完善应急预案体系建设，统筹推进环境应急物资储备库建设。</p>		
<p style="text-align: center;">资源开发效率要求</p>	<p>(4.1) 能源：加快推进清洁能源替代利用。实施能源消耗总量和强度双控行动，推进热电联产、集中供热和工业余热利用，关停拆除热电联产集中供热管网覆盖区域内的燃煤小锅炉、工业窑炉；鼓励生物质热电联产、生物质成型燃料锅炉及生物天然气。2020年的区域综合能耗消费量预测当量值为37900吨标煤，区域单位GDP能耗预测值为0.0341吨标煤/万元，消耗增量当量值控制在2900吨标煤；2025年区域年综合能耗消费量预测当量值为63300吨标煤，区域单位GDP能耗预测值为0.0283吨标煤/万元，区域“十四五”时期能源消耗量控制在25400吨标煤。</p> <p>(4.2) 水资源：强化工业节水，</p>	<p>本项目主要能源为市政电、自来水及园区管道蒸汽、天然气，不涉及高污染燃料的使用。本项目主要能源消耗为电能，属于清洁能源，项目符合能源和水资源开发效率要求。项目所在地为规划的工业用地，用地性质为园区工业用地，用地性质符合生产要求，符合土地资源开发效率要求。</p>	<p style="text-align: center;">符合</p>

	<p>根据国家统一要求和部署，重点开展化工等行业节水技术改造，逐步淘汰高耗水的落后产能，积极推广工业水循环利用，推进节水型工业园区建设。平江县2020年万元工业增加值用水量控制指标为35立方米/万元，万元国内生产总值用水量123立方米/万元。</p> <p>（4.3）土地资源：以国家产业发展政策为导向，合理制定区域产业用地政策，优先保障主导产业发展用地，严禁向禁止类工业项目供地，严格控制限制类工业项目用地，重点支持发展与区域资源环境条件相适应的产业。片区休闲食品产业、装饰建材制造产业、专用设备制造产业、新材料产业土地投资强度标准分别为150万元/亩、140万元/亩、230万元/亩、190万元/亩。</p>		
<p>综上，本项目总体上符合“三线一单”的管理要求。</p> <p>2.产业政策相符性</p> <p>对照《国民经济行业类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别为“C1392豆制品制造、C1353肉制品及副产品加工、C1362鱼糜制品及水产品干腌制加工、C1469其他调味品、发酵制品制造”，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中限制类及淘汰类，为允许类项目，符合现行国家产业政策。</p> <p>3.选址符合性分析</p> <p>本项目位于食品产业园三期，根据食品产业园入园要求，以下企业不能入驻食品产业园：</p> <p>①水型污染、气型污染（主要为粉尘）较大较严重企业及废水中如含有持久性有机污染物、重金属等物质的项目，不支持引进。如屠宰业食品加工企业不支持进入。</p>			

②对于高物耗、高能耗和高水耗的项目不支持引进。

③进驻项目预处理水质达不到园区污水处理厂接管要求不支持引进。

④不符合国家相关产业政策、达不到规模经济的项目不支持引进。包括：

A.国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目；

B.生产方式落后、高能耗、严重浪费资源和污染资源的项目；

C.污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目等。

本项目属于食品加工业，废水、废气产生量不大，废水中不含有持久性有机污染物、重金属等物质的项目，废水排放量和排放水质能够达到园区污水处理厂接管要求。

同时，本项目位于食品产业园内，周边均为食品企业，外排污染物主要为粉尘、油烟、异味气体等。本项目废气主要为油烟及异味气体，采取污染防治措施后对周边企业的办公、生产影响不大。同时本项目和邻近企业的生产过程均在各自厂房内进行，基本互不影响。

4.平面布置合理性分析

本项目系在已租赁的标准厂房中的空余车间进行建设，发生变动后的项目1F、2F继续保留为豆制品生产线，3F（目前空置）布置肉制品生产线、鱼豆腐生产线和调味料生产线，建筑东南角及西南角为楼梯间及通道，1F同时还布置有食品仓库、成品展示区、装卸货平台、配电室、办公室等；2~3F布置有、消毒间、内包装车间、成品外包装间等。从总体看，本项目根据生产工艺及其物料走向，厂房内部按流程合理布局，各生产区生产功能分工明确，厂房布局简单合理，本项目的平面设计在满足生产工艺要

求的前提下统筹考虑物料运输、环境保护以及消防等诸多方面因素，本项目厂区平面布置合理可行。

5.与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析

项目与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析见下表：

表1-3 项目选址与《食品生产通用卫生规范》的相符性分析

序号	规范要求	项目选址情况	相符性
1	厂区不应选择对食品有显著污染的区域	本项目位于食品产业园三期8栋，园内均为食品生产企业	相符
2	厂区不应选择在有害废弃物、粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	本项目位于食品产业园三期8栋，所在地不处于有害废弃物、粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	相符
3	要选择地势干燥、交通方便、有充足水源的地区。厂区不应设于受污染河流的下游	本项目厂区所在地地势干燥，厂区交通便利；厂区周围无受污染的地表水体	相符
4	厂区周围不易有虫害大量滋生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施	项目厂区所在地环境干燥整洁，不存在病虫害大量滋生的现象。	相符

6.与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》的相符性分析

表 1-4 与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则》符合性

相关要求	本项目情况	符合性
禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目严格按照生态环境部《环境保护综合名录（2021年版）》有关要求执行	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	符合
禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。未通过认定的化工园区，不得新建、改扩建化工项目（安全、环保、节能和智能化改造项目除外）		

禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；对不符合要求的落后产能存量项目依法依规退出。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业（钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等行业）的项目。对确有必要新建、扩建的，必须严格执行产能置换实施办法，实施减量或等量置换，依法依规办理有关手续。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目	本项目不属于禁止的落后产能项目，不属于严重过剩产能行业，不属于两高项目	符合
--	-------------------------------------	----

7.与《湖南省“两高”项目管理目录》符合性分析

根据湖南省发展和改革委员会印发的《湖南省“两高”项目管理目录》，对照目录中的行业和涉及主要产品及工序，本项目为食品制造业，不属于“两高”项目。

8.制冷剂使用的符合性分析

项目部分原料及半成品的储存采用冷库保存，制冷剂使用 R134a 型氟利昂。R134a 型氟利昂制冷剂与《关于生产和使用消耗臭氧层物质建设项目管理有关工作的通知》（环大气[2018]5 号）的符合性分析见下表。

表 1.9-1 R134a 型氟利昂制冷剂与环大气[2018]5 号符合性分析

序号	环大气[2018]5 号要求	本项目情况	相符性
1	禁止新建、扩建生产和使用作为制冷剂、发泡剂、灭火剂、溶剂、清洗剂、加工助剂、气雾剂、土壤熏蒸剂等受控用途的消耗臭氧层物质的建设项目	本项目使用 R134a 型氟利昂，不含氯、溴元素，对臭氧层不起破坏作用	符合
2	改建、异地建设生产受控用途的消耗臭氧层物质的建设项目，禁止增加消耗臭氧层物质生产能力		符合
3	新建、改建、扩建生产化工原料用途的消耗臭氧层物质的建设项目，生产的消耗臭氧层物质仅用于企业自身下游化产品的专用原料用途，不得对外销售	本项目为食品制造业，不涉及化工原料用途的消耗臭氧层物质的建设	符合
4	新建、改建、扩建副产四氯化碳的建设项目，应当	本项目不涉及四氯化碳的产排	符合

	配套建设四氯化碳处置设施		
5	本通知所指消耗臭氧层物质具体见《中国受控消耗臭氧层物质清单》（环境保护部、发展改革委、工业和信息化部公告 2010 年第 72 号）	本项目不涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》里消耗臭氧层物质	符合
<p>综上，本项目使用的 R134a 型氟利昂符合《关于生产和使用消耗臭氧层物质建设项目管理有关工作的通知》（环大气[2018]5 号）的要求。</p>			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1.项目背景及由来</p> <p>湖南省原本记忆食品有限公司年产 3500 吨豆制品建设项目于 2022 年 9 月 26 日经岳阳市生态环境局批复（岳平环评[2022]028 号），于 2022 年 12 月建成投入运营，该项目租赁有 1 栋独栋（5F）的标准厂房，总用地面积 1887.8m²，建筑面积为 9439m²。项目主要建设内容：豆制品生产线、仓库、豆渣房、办公区等，建设年产风味豆干 3000 吨、拉丝豆干 500 吨的食品生产线。</p> <p>湖南省原本记忆食品有限公司年产 3500 吨豆制品建设项目于 2022 年 12 月建成并投入运营，项目实际仅建设了 980t/a 豆制品的生产产能，远未达到设计生产规模 3500t/a，因此尚未开展竣工环境保护验收。湖南省原本记忆食品有限公司于 2023 年 6 月 4 日进行了排污许可登记（登记编号 91430626MA4L61Y139001Y）。</p> <p>由于市场需要变化，湖南省原本记忆食品有限公司已批复的“年产 3500 吨豆制品建设项目”在实际建设中并未建成 3500t 豆制品的产能，配置的生产线及对应的设备仅有 980t 的产能。为满足市场需求及自身经营的盈利，湖南省原本记忆食品有限公司拟在现有已批复“年产 3500 吨豆制品建设项目”的基础上进行调整变动，将已批复的 3500t/a 的豆制品生产线进行减产，由原有的 3500t/a 缩减至 980t/a，并在空置的车间内新增 3 条生产线，包括 1 条 980t/a 鱼豆腐生产线、1 条 600t/a 肉制品生产线、1 条 700t/a 调味料生产线，调整变动生产内容后的项目名称为“湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目”，该项目已经于 2023 年 9 月 27 日在平江县发展和改革局进行了备案（备案号 2309-430626-04-02-624046）。</p> <p>项目完成本次调整后，部分生产内容将发生变动，通过对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，项目本次变动属于重大变动清单中的“生产工艺：6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备、及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：•••(4)</p>
------	---

其他污染物排放量增加 10%及以上的。”，判定项目的本次变动属于重大变动，拟重新报批环评文件。

表 2-1 本项目变动情况一览表

类别		变动前	变动后	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及	不涉及	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产3500t豆制品	年产980t豆制品、980t/a鱼豆腐、600t/a肉制品、700t/a调味料（合计3260t）	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不涉及水第一类污染物	不涉及水第一类污染物	否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及	不涉及	否
	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及	不涉及	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	设置1条年产3500t豆制品生产线，主要污染物油烟排放量为0.087t/a	设置1条年产980t豆制品生产线、1条980t/a鱼豆腐生产线、1条600t/a肉制品生产线、1条700t/a调味料生产线，主要污染油烟排放量为0.72t/a，排放量增加超过10%	是
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	不涉及	不涉及	否

环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	不涉及	不涉及	否
	9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	不涉及	不涉及	否
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	不涉及	不涉及	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	不涉及	不涉及	否
	12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	不涉及	不涉及	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	不涉及	否

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令, 2017 年修订)及《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)相关规定,本项目发生重大变动,需要重新报批环境影响报告表,为此湖南省原本记忆食品有限公司委托湖南省徙木环保科技有限公司承担“湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目”的环境影响评价工作。我单位在接受委托后,通过现场踏勘、调研和收集资料,根据相关技术导则和规范编制完成了《湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目环境影响报告表》。

2.项目概况

本次重大变动后项目生产场地不变,租赁已建标准化厂房用于本项目生产,总占地面积约为 1887.8m²,建筑物建筑面积为 9439m²;在车间 1F 和 2F 布设一条 980t/a 豆制品生产线,并在现有 3F 空置的生产车间内

通过布置生产设备的方式布设3条生产线，包括1条600t/a肉制品生产线、1条980t/a鱼豆腐生产线、1条700t/a调味料生产线。

本项目具体建设内容见表2-1。

表2-2 项目建设内容一览表

工程类型	工程名称	工程内容及规模		备注
		变动前（原环评）	变动后	
主体工程	1F生产车间	建筑面积1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：煮浆、磨浆、压榨、切分、烘干等，以及辅助功能区：2个卸货平台、2间成品仓库、1间包材仓库、打包平台等辅助功能区等	建筑面积1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：煮浆、磨浆、压榨、切分、烘干等，以及辅助功能区：2个卸货平台、2间成品仓库、1间包材仓库、打包平台等辅助功能区等	维持不变
	2F生产车间	建筑面积1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：泡豆、卤制、切片、烤房、消杀间、配料间、喷码、包装、清洗、脱包间、外包间等，以及辅助功能区：监控房、机器设备房、维修房、冷藏室等	建筑面积1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：泡豆、卤制、切片、烤房、消杀间、配料间、喷码、包装、清洗、脱包间、外包间等，以及辅助功能区：监控房、机器设备房、维修房、冷藏室等	维持不变
	3F生产车间	建筑面积1887.80m ² ，内含豆制品生产线，主要功能区包括：卤制、烘焙、前端处理清洗间、熬制间、配料间、清洗间、成型等，以及辅助功能区：洗手消毒间、男女更衣室、茶水间、厕所、配电间等	建筑面积1887.80m ² ，设置鱼豆腐、肉制品、调味料生产线，主要功能区包括：脱包缓存间、配料房、成型间、蒸煮房、摊凉房、烘干房、内包车间、封装车间、冷库、备用冷库等	新布置设备
辅助工程	仓库	位于厂房4F，建筑面积1887.80m ² ；主要功能区包括：来料库、香辛料区、食品添加剂仓库等	位于厂房4F，建筑面积1887.80m ² ；主要功能区包括：来料库、香辛料区、食品添加剂仓库等	维持不变
	豆渣房（一般固废暂存间）	位于厂房1F西南侧，建筑面积20m ²	位于厂房1F西南侧，建筑面积20m ²	维持不变
	检验室	设置于厂房5F，建筑面积94.4m ² ，主要功能区包括：细菌培养间、微生物实验室、准备间、理化检	设置于厂房5F，建筑面积94.4m ² ，主要功能区包括：细菌培养间、微生物实验室、准备间、理化检	维持不变

		测室等	测室等	
	办公区	位于厂房 5F, 建筑面积 1887.80m ² , 内含会议室、临时办公室、财务室、研发中心、研发办公室、研发仓库、品控办公室、样品档案室、检测实验室、办公室、员工活动中心、配电间等	位于厂房 5F, 建筑面积 1887.80m ² , 内含会议室、临时办公室、财务室、研发中心、研发办公室、研发仓库、品控办公室、样品档案室、检测实验室、办公室、员工活动中心、配电间等	维持不变
公用工程	供电	园区供电系统	园区供电系统	依托园区现有
	给水	园区供水系统	园区供水系统	
	排水	依托园区排水管网	依托园区排水管网	
	供热	依托工业园区集中供热系统	依托工业园区集中供热系统	
环保工程	废气治理设施	3F车间异味和油烟废气经收集后进入现有的高效静电油烟净化器+35m排气筒 (DA001)	3F车间异味和油烟废气经收集后进入现有的高效静电油烟净化器+35m排气筒 (DA001)	维持不变
	废水治理设施	生产废水隔油池 (10m ³) +沉淀池 (10m ³) 处理后排入食品产业园二、三期污水处理站	生产废水隔油池 (10m ³) +沉淀池 (10m ³) 处理后排入食品产业园二、三期污水处理站	维持不变
		生活污水经化粪池预处理后排入食品二、三期产业园污水处理站	生活污水经化粪池预处理后排入食品二、三期产业园污水处理站	维持不变
	噪声治理设施	基础减震、隔声降噪	基础减震、隔声降噪	维持不变
	固废治理设施	1F生产车间单独建设固废暂存区, 面积30m ²	1F生产车间单独建设固废暂存区, 面积30m ²	维持不变
		生活垃圾: 垃圾桶	生活垃圾: 垃圾桶	维持不变

2.产品方案

本项目变动后主要生产豆制品、肉制品、鱼豆腐、调味料, 具体产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目变动后产品方案

序号	名称	变动前 年产量 (t/a)	变动后 年产量 (t/a)	包装方式
1	豆制品	3500 (风味豆干 3000; 拉丝豆干 500)	980 (风味豆干 880; 拉丝豆干 100)	纸箱/袋装

2	肉制品	0	600	纸箱/袋装
3	鱼豆腐	0	980	纸箱/袋装
4	调味料	0	700	桶装/袋装

备注：①肉制品为鸡肉、鸭肉、牛肉的卤制品。②调味料专用于本项目自身产品生产工序中的调味。

3.原辅材料及能耗情况

项目变动后，原辅材料消耗情况见下表：

表 2-4 项目主要原辅材料消耗情况

类别	序号	名称	变动前消耗量 (t/a)	变动后消耗量 (t/a)	变动后最大贮存量(t)	包装方式	
豆制品生产线							
原料	1	黄豆	2230	980	30	袋装	
	2	拉丝蛋白	180	50	10	袋装	
	3	豆浆消泡剂	0.6	0.12	0.1	袋装	
	4	食用油	400	变动后使用自制调味料	/	袋装	
	5	味精	30		/	袋装	
	6	鸡精	15		/	袋装	
	7	食用香精香料	100		/	袋装	
	8	酱油	100		/	袋装	
	9	糖	45		/	袋装	
	10	石膏	60		/	袋装	
	11	辣椒	80		/	袋装	
	12	生抽	450		/	袋装	
肉制品生产线（变动前无此生产线）							
原料	1	鸡肉	0		200	10	袋装
	2	鸭肉	0		200	10	袋装
	3	牛肉	0	200	10	袋装	
鱼豆腐生产线（变动前无此生产线）							
原料	1	鲮鱼鱼糜	0	200	10	袋装	
	2	小刀鱼糜	0	200	10	袋装	

表 2-5 项目调味料生产线（变动前无此生产线）原辅材料消耗情况

序号	原料名称	消耗量 (吨)	最大贮存量 (吨)	包装方式
1	食用植物调和油	150	10	桶装
2	多晶冰糖	10	1	袋装
3	味精	7	0.5	袋装
4	美厨鸡精调味料	1.9	0.4	袋装
5	5'-呈味核苷酸二钠 (I+G)	0.15	0.05	袋装
6	鸡肉汁（膏状香精）MC2011	60	2	袋装
7	五香牛肉汁（膏状香精）MB1032	4	0.2	袋装
8	骨汤 HJ63150	4	0.2	桶装
9	老鸭膏 WH90527A	2	0.1	桶装
10	加加（味极鲜）生抽	80	4	桶装

11	加加（老抽王）酱油	25	1	桶装
12	海天上等蚝油	45	2	桶装
13	丙酸钙	4	0.5	袋装
14	原本记忆1号粉	15	1	袋装
15	浓缩花椒油	0.075	0.02	瓶装
16	脱皮熟白芝麻	15	1	袋装
17	山梨酸钾	0.25	0.05	袋装
18	原本记忆卤料A包	1	0.1	袋装
19	原本记忆卤料B包	1	0.1	袋装
20	红花椒（梅花椒）	0.25	0.05	袋装
21	小茴香	0.5	0.1	袋装
22	公丁香	1.5	0.3	袋装
23	芫荽子（香菜籽）	0.1	0.1	袋装
24	香叶	0.1	0.1	袋装
25	香茅草	0.1	0.1	袋装
26	陈皮	0.1	0.1	袋装
27	甘草	0.2	0.1	袋装
28	肉桂	0.4	0.1	袋装
29	福建辣椒王	0.3	0.1	袋装
30	新疆孜然粒	0.9	0.2	袋装
31	复配辣椒粉	10	1	袋装
32	复配五香粉	1.4	0.2	袋装
33	香菇酱（原本记忆专供）	28	2	袋装
34	食用盐	8	2	袋装
35	醋酸酯淀粉	31	3	袋装
36	结晶海藻糖	16	2	袋装
37	ZXX5657 水溶性白胡椒精粉	0.8	0.2	袋装
38	ZXX5680 水溶性生姜精粉	0.8	0.2	袋装
39	谷氨酰胺转氨酶 TG-B	3.3	0.5	袋装
40	全脂乳粉	5	1	袋装
41	骨汤 HJ63150DN	3.3	0.5	袋装
42	大豆分离蛋白 SD-100	50	2	袋装
43	芝士粉 7636	4.2	1	袋装
44	芝士油香精 651628	0.3	0.1	袋装
45	牛肉粉末香精（热反应型）F301A	9.4	1	袋装
46	水溶性辣椒精	0.15	0.1	袋装
47	洋葱（新鲜）	20	0.5	袋装
48	大蒜（新鲜）	14	0.5	袋装
49	大葱（新鲜）	10	0.5	袋装
50	生姜（新鲜）	4	0.5	袋装
51	八角	2.5	0.5	袋装
52	烟桂	2.4	0.5	袋装
53	香叶	1.2	0.2	袋装
54	香菜籽	1.2	0.2	袋装
55	红花椒	1	0.2	袋装
56	剪段福建辣椒王	2	0.2	袋装
57	剪段印度椒	4	0.5	袋装

本项目生产过程中的能耗主要为水、电，详见下表。

表 2-6 项目水电消耗表

燃料动力名称	年消耗量	来源
水	25650m ³	市政供水
电	10 万 kw·h	市政供电
蒸汽	5760t	园区集中供应

3.主要设备

本项目变动后，将现有的豆制品生产线的设备（现有的生产线设备情况见“与项目有关的原有环境污染问题”章节）进行了改进，由手动设更新为了自动设备，且豆制品生产线的新设备的生产能力为 980t/a，其他生产线的设备均为新购。

变动后的主要设备情况见表 2-7~2-9。

表 2-7 豆制品生产线主要设备一览表

序号	系统	设备名称	数量（台/套）	型号
1	浸泡设备	黄豆浸泡系统	1	/
2	磨浆煮糊设备	磨浆机	2	260 型
		煮糊桶	2	/
3	压滤脱渣设备	豆渣压滤机	2	/
		豆渣分离机	1	250 型
		调浆桶	1	/
		切块机	1	/
		磨浆分离制浆系统	1	/
		豆干生产线	1	/
4	微压煮浆系统	烧浆系统	1	/
		搅水桶	2	/
5	洗布脱水设备	工业脱水机	1	SS753-800
		全钢洗衣机	1	GX-70
6	烤房设备	蒸汽烘干机	2	ZQ4322-4
		烤架	10	304 材质烤车
		四门八车烘箱	1	/
		立式蒸汽夹层锅	11	/
		五层烤房	1	/
		五层摊凉机	1	/
7	切片设备	切片机	1	1000
		切片机	1	BL-300

表 2-8 鱼豆腐生产线主要设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量
1	鱼豆腐烘干机	8000*11850*1850	台	1

2	振动筛	2300*1000*750	台	1
3	鱼豆腐成型盘	400*600*40mm	个	120
4	鱼豆腐蒸车	700*840*1750mm	辆	4
5	鱼豆腐蒸箱	双门双车型 (内含2辆蒸车)	台	1
6	手拉式切块机	感应切割	台	1
7	摊凉机	/	台	1
8	大不锈钢搅拌桶	/	个	1
9	夹层锅	100L	个	2

表 2-9 肉制品及调味料生产线主要设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量
1	振动筛	2300*1000*750	台	1
2	冻肉切片机	600 型	台	1
3	冻肉绞肉机	130 型	台	1
4	变频斩拌机	125 型 Z6kw	台	2
5	手拉式切块机	感应切割	台	1
6	高粘度去泡机	单机型	台	1
7	肉料车	配套设备	辆	8
8	制冰机	1.5 吨	台	1
9	304 不锈钢风机	20 寸 (500mm)	套	5
10	制冷压缩机组	GNJ-QFT12CG/NaRD	套	1
11	美菱商用冰柜	BMLLG1188	台	2
12	电磁加热行星搅拌炒锅	XF-DCXX500L	台	1
13	水冷式臭氧发生器	JZCF-G-3-200B	台	1
14	卤汁桶	/	个	1
15	五层摊凉机	/	台	1
16	夹层锅 (三楼前处理间) 焯水用	/	个	1
17	夹层锅	500L	个	3
18	夹层锅	100L	个	2
19	胶体磨	/	台	1

注：项目肉制品和调味料为共线交替生产，使用同一批生产设备，如完成一批次肉制品生产后，对生产线设备进行清洗，清洗完成后再进行调味料生产；根据生产产品的需求进行共线交替生产。

表 2-10 主要共用设备一览表

序号	系统	资产名称	数量	型号/规格
1	熬油系统	熬油配料设备	1	/
2	拌料设备	八角拌料机	1	BJ-1000
		八角拌料机	1	100 目
3	配料	300L 搅油桶	2	/
4	包装设备	真空自动化包装设备	2	YD10-14-1018

		给袋式真空包装机	2	MR2K-130C
		自动真空包装设备	2	YD10-12-1318
		自动真空包装设备	1	YD10-12-1318
		手动真空机	1	/
5	内包输送带	平运带	1	3.9m*500
		平运带	1	12.9m*500
		提升带	1	2.8m*500
6	1道过水机	破袋挑选机	1	ATF2022-1069
7	杀菌锅设备	全自动杀菌锅一套	1	R2022-118/R2022-119
		不锈钢水箱	1	sus304 水箱
		冷却塔	1	/
		杀菌锅水箱管道泵	1	/
8	2道过水机	碱水清洗机	1	ATF2022-1065
		物料提升机	1	ATF2022-1066
		振动沥水机	1	ATF2022-1067(2000*1000)
		三层烘干机	1	ATF2022-1068(8000*1000)
9	外包运输带	平运带	1	10M*600
		平运带	1	10M*400
		9米双层检包线	1	下宽 600, 上宽 400
		不锈钢台面	2	10M*250
10	打包设备	提升带	1	3.9m*500
		封箱机	1	5050-FXZ
		连续封口机	2	770 型
11	喷码设备	油墨喷码机	2	F540-60Si
		分页机	2	/

结合项目生产线的设备参数及建设单位提供的各项产能情况，项目生产设备与产能匹配情况见下表：

表 2-11 项目生产线设备与产能匹配一览表

生产线	生产线设计产能	需求产能	匹配性	备注
豆制品生产线	0.41t/h	0.41t/h	满足产能需求，匹配	独立生产线
鱼豆腐生产线	0.41t/h	0.41t/h	满足产能需求，匹配	独立生产线
肉制品生产线	0.55t/h	0.25t/h	满足产能需求，匹配	共线交替生产
调味料生产线		0.3t/h		

4.给排水

(1) 给水

本项目给水来源于自来水，主要为各生产线生产工艺用水、生产设备和地面冲洗用水、生活用水。

①生产用水

豆制品生产线用水：根据建设单位湖南省原本记忆食品有限公司提供的实际生产参数，同时参考原项目湖南省原本记忆食品有限公司《年产 3500 吨豆制品建设项目环境影响报告表》中的数据，原项目与本次变更后的项目豆制品生产原料、生产工艺相同，豆制品生产用水量为 15000m³/a，其中进入产品 294m³/a，原料、设备和地面清洗水量 13085.46m³/a，生产工艺中损耗水量 1620.54m³/a。

肉制品生产线用水：根据建设单位提供的生产参数，并类比《湖南源道食品有限公司年产600吨酱卤制品及调料制品搬迁项目环境影响报告表》中的工艺参数（该类比项目与本项目所涉及的肉制品工艺基本一致），肉制品生产用水量为2400m³/a，用水不进入产品，其中用于原料、设备和地面清洗（解冻+清洗）水量1792.8m³/a，生产工艺中损耗水量 707.2m³/a。

鱼豆腐生产线用水：根据建设单位提供的鱼豆腐生产线的生产设计参数，设计的每吨鱼豆腐的生产额定用水量为 5m，则项目鱼豆腐（600t/a）生产用水量为 3000m³/a，其中进入产品 392m³/a，原料、设备和地面清洗水量 2147.28m³/a，生产工艺中损耗水量 460.72m³/a。

调味料生产线用水：根据建设单位提供的生产参数，并类比《湖南源道食品有限公司年产 600 吨酱卤制品及调料制品搬迁项目环境影响报告表》中的工艺参数（该类比项目调料制品与本项目所涉及的调味料工艺一致、生产原料类型基本相同，具有可比性），调味料生产用水量为 3000m³/a，其中进入产品 70m³/a，原料、设备和地面清洗水量 2601.3m³/a，生产工艺中损耗水量 328.7m³/a。

生产总用水量为 23400m³/a、78m³/d。

②生活用水：根据《湖南省地方标准用水定额》（DB43/T 388-2020）员工生活用水量按照食宿人员用水定额按 145L/人·d 计，不食宿人员定额 50L/人·d 计，本项目员工人数 150 人，均不在厂区内食宿，则本项目生活用水系数取 50L/人·d，计算得生活用水量为 2250m³/a，污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量约为 1800m³/a。

(2) 排水

本项目雨污分流，雨水经雨水沟收集后排入市政雨水管网；项目生活污水排放量1800m³/a，生产废水排放量19626.84m³/a；生活污水经化粪池预处理与收集预处理后的生产废水一起经厂区废水总排口排入工业园内污水管网，进入食品产业园二、三期污水处理站处理后，进入平江高新技术产业园污水处理厂处理后排入伍市溪。

5.水平衡

项目生产水平衡见下表：

表 2-11 项目生产水平衡表 单位：t/a

生产线	总新鲜用水量	原料未解冻自带水量 (冰)	进入产品 (豆制品包括豆渣)量	废水排放量	工艺损耗量
豆制品	15000	0	294	13085.46	1620.54
肉制品	2400	100	0	1792.80	707.2
鱼豆腐	3000	0	392	2147.28	460.72
调味料	3000	0	70	2601.30	328.7
合计	23400	100	756	19626.84	3117.16

项目水平衡图如下：

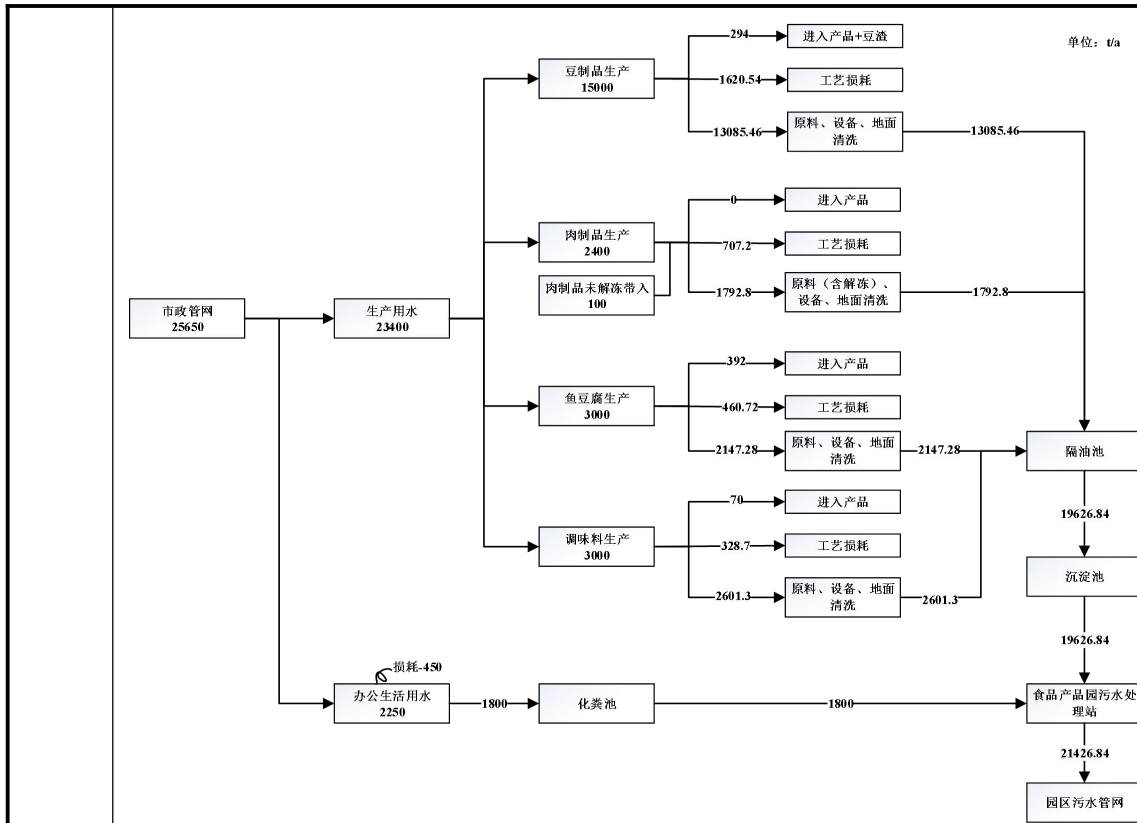


图 2-1 项目水平衡图

6.物料平衡

项目各生产线物料平衡见下表：

表 2-12 豆制品物料平衡表

投入项	物料量 (t/a)	产出项	物料量 (t/a)
黄豆	980	风味豆干产品	880
拉丝蛋白	50	拉丝豆干产品	100
豆浆消泡剂	0.12	不合格黄豆	10
水	15000	豆渣	835.62
调味料	503	不合格产品	0.5
		边角料	1
		废水	13085.46
		工艺损耗水	1620.54
合计	16533.12		16533.12

表 2-13 肉制品物料平衡表

投入项	物料量 (t/a)	产出项	物料量 (t/a)
鸡肉	200	肉制品产品	600
鸭肉	200	不合格原料肉	3
牛肉	200	不合格产品	0.5
水(含原料未解冻带 入)	2400	边角料	1

调味料	4.5	废水	1792.8
		工艺损耗水	707.2
合计	3104.5		3104.5

表 2-14 鱼豆腐物料平衡表

投入项	物料量 (t/a)	产出项	物料量 (t/a)
鮰鱼鱼糜	200	鱼豆腐	980
小刀鱼糜	200	不合格原料鱼糜	3
水	3000	不合格产品	0.5
调味料	192.5	边角料	1
		废水	2147.28
		工艺损耗水	460.72
合计	3592.5		3592.5

表 2-15 调味料物料平衡表

投入项	物料量 (t/a)	产出项	物料量 (t/a)
食用植物调和油	150	调味料产品	700
多晶冰糖	10	不合格原料	10
味精	7	不合格产品	3.775
美厨鸡精调味料	1.9	原料边角料	17.72
5'-呈味核苷酸二钠 (I+G)	0.15	废油脂	2.28
鸡肉汁(膏状香精) MC2011	60	废水	2601.3
五香牛肉汁(膏状香精) MB1032	4	工艺损耗水	328.7
骨汤 HJ63150	4		
老鸭膏 WH90527A	2		
加加(味极鲜)生抽	80		
加加(老抽王)酱油	25		
海天上等蚝油	45		
丙酸钙	4		
原本记忆 1 号粉	15		
浓缩花椒油	0.075		
脱皮熟白芝麻	15		
山梨酸钾	0.25		
原本记忆卤料 A 包	1		
原本记忆卤料 B 包	1		
红花椒(梅花椒)	0.25		
小茴香	0.5		
公丁香	1.5		
芫荽子(香菜籽)	0.1		
香叶	0.1		

香茅草	0.1		
陈皮	0.1		
甘草	0.2		
肉桂	0.4		
福建辣椒王	0.3		
新疆孜然粒	0.9		
复配辣椒粉	10		
复配五香粉	1.4		
香菇酱（原本记忆专供）	28		
食用盐	8		
醋酸酯淀粉	31		
结晶海藻糖	16		
ZXX5657 水溶性白胡椒精粉	0.8		
ZXX5680 水溶性生姜精粉	0.8		
谷氨酰胺转氨酶 TG-B	3.3		
全脂乳粉	5		
骨汤 HJ63150DN	3.3		
大豆分离蛋白 SD-100	50		
芝士粉 7636	4.2		
芝士油香精 651628	0.3		
牛肉粉末香精（热反应型） F301A	9.4		
水溶性辣椒精	0.15		
洋葱（新鲜）	20		
大蒜（新鲜）	14		
大葱（新鲜）	10		
生姜（新鲜）	4		
八角	2.5		
胭桂	2.4		
香叶	1.2		
香菜籽	1.2		
红花椒	1		
剪段福建辣椒王	2		
剪段印度椒	4		
水	3000		
合计	3663.775		3663.775

7.供电、供热、制冷

（1）供电

项目用电由食品产业园电网供应，供电容量可以满足生产及办公生

活用电。

(2) 供热

依托食品产业园三期蒸汽管道供热，发生变动后，项目蒸汽总消耗量为 5760t，各生产线蒸汽消耗情况见下表。

表 2-16 蒸汽消耗一览表

序号	蒸汽消耗生产线	蒸汽消耗量 (t)
1	豆制品生产线	4260
2	肉制品生产线	500
3	鱼豆腐生产线	500
4	调味料生产线	500
合计		5760

(3) 制冷

项目部分原料及半成品的储存采用冷库保存，项目设置有 2 间冷库（一用一备，每间 80m²），冷库均设置在 3F，制冷剂使用 R134a 型氟利昂。R134a 型氟利昂（简称 C₂H₂F₄）：是一种较新型的制冷剂，属于氢氟烃类（简称 HFC）制冷剂，其蒸发温度为-26.5℃（冷藏库温度保持在 -5℃~- 18℃）。

8.劳动定员及工作制度

本次项目不新增员工，劳动定员维持为 150 人，不提供食宿，每天 2 班，每班 8 小时工作制，年工作 300 天。

9.依托工程及可行性

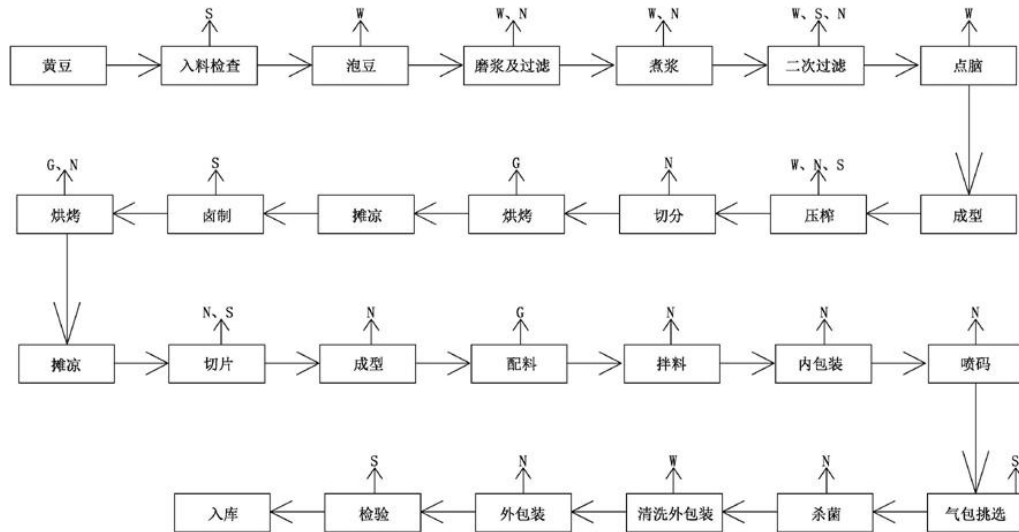
本次变动后的产品包装设备、废气和废水处理设施均依托现有的已建设备设施。

(1) 包装设备依托可行性

本次变动后新设的 3 条生产线，包括 1 条 600t/a 肉制品生产线、1 条 980t/a 鱼豆腐生产线、1 条 700t/a 调味料生产线，其产品的包装均依托现有生产车间豆制品生产线配套的包装设备，不再新增包装设备，现有的包装设备（内包装+外包装）布置在生产车间 2F，包装设备的包装能力是按照重大变动前的 3500t/a 产品配置的，可满足变动后总产品产量 3260t/a 的包装需求，因此依托可行。

(2) 废气处理设施依托可行性

	<p>本次变动后，针对新增生产线产生的油烟和异味，项目拟在 3F 生产车间通过在废气（油烟和异味）的主要产生工段上方布设集气系统（布设集气罩+管道），将异味收集后并入项目现有的废气收集主管道，再通过主管道引至楼顶现有的静电油烟净化器，依托现有的静电油烟净化器处理后，通过楼顶现有的 35m 高排气筒（DA001）排放；现有的高效静电油烟净化器配套风机风量为 20000m³/h，高效静电油烟净化器处理效率可达到 95%以上，可有效处理变动后各生产线排放的废气，可确保达标排放，因此废气依托现有的废气处理设施可行。</p> <p><u>（3）废水处理设施依托可行性</u></p> <p>本次变动后，各生产线产生的生产废水经收集后，依托现有已建的隔油池（10m³）+沉淀池（10m³）预处理后，一起经厂区废水总排口排入食品产业园二、三期污水处理站处理达标后排入工业园区污水管网。变动后的生产废水量为 19626.84t/a，约 4t/h，根据污水处理工程设计相关规范，隔油池的水力停留时间一般在 0.2~0.4h，沉淀池的水力停留时间一般在 2~4h，而现有已建的隔油池和沉淀池的水力停留时间均为 2.5h，可保证有效的污水处理效率，因此废水依托现有的污水处理设施可行。</p>
<p style="text-align: center;">工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>本项目发生变动后，现有的豆制品生产线生产工艺流程与产污节点均保持不变。</p> <p><u>（1）豆制品生产工艺流程及产污节点（现有）</u></p> <p><u>①风味豆干生产工艺</u></p>



G: 表示废气 W: 表示废水 N: 表示噪声 S: 表示固废

图 2-2 项目风味豆干生产工艺及产污节点图

工艺说明:

本项目豆制品生产工艺流程主要为：先将黄豆浸泡，浸泡一段时间后沥水、去杂再进入磨浆工序，然后进行煮浆，通过蒸汽加热，冲浆过程加入石膏等进行凝固，再加入定型集中压制成型，然后切片卤制后清洗摊凉，进行成品包装，最终包装冷藏。

1、入料检查

豆制品质量的好坏，很大程度取决于原料的品质，因此，制作豆制品的黄豆应选用颗粒饱满、无霉变、无虫蛀、无杂质的原料，此工序主要产生不合格豆及筛选杂志。

2、泡豆

黄豆用自来水室温浸泡，黄豆必须淹没在水中，浸泡的目的是使黄豆能充分的吸水膨胀，浸泡时间长短要根据气温高低具体情况决定，一般冬季低温时泡 15-16 个小

时，春秋季节约泡 10-12 个小时，夏季气温高时约需 8-9 小时，泡豆程度的感官检查标准是掰开豆粒，两片子叶内侧呈扁平状，但泡豆水表面不出现泡沫，此工序主要产生的主要污染物为废水。

3、磨浆及过滤、煮浆

浸泡好的黄豆使用磨浆机打成生豆浆，打浆后用配套的过滤机滤出

滤渣。通过打浆过滤后的生豆浆转移到煮浆桶中，使用蒸汽加热煮浆，加热至 95~100℃并维持 3~5min，热处理和热变性是大豆蛋白质发生凝胶作用的前提，也是提高豆腐产量的一种有效的方法；同时通过煮浆可消除生理有害因子，清除大豆异味。此工序主要产生异味气体、噪声。

4、二次过滤、点脑

采用纱布对豆浆进行过滤，加入少量的石膏放置在盛浆的容器壁以 15~35°的角度冲下，浆膏准稳的沿着器壁顺利直下冲入器底，冲动豆浆上翻上，上翻下，直到豆浆出现豆腐粒时，盖上桶盖，静置约半小时，此工序主要产生豆渣和设备清洗废水。

5、成型、压榨

将凝固好的豆腐脑放入压榨机中，通过一定的压力，榨出多余的水分，使豆腐脑密集的结合在一起，成为具有一定含水量和弹性、韧性的豆制品，此工序主要产生废水和豆渣。

6、切分、烘烤、摊凉

压制成型的豆腐按大小切成小块，送入烘烤房（采用电能）烘烤约 15min，取出放凉，此工序主要产生废边角料及异味气体。

7、卤制

烘烤后的豆腐放入自制卤水中浸泡，最终成风味豆干（初胚），自制卤水循环使用，定期外排。

8、切片、成型

根据不同需要进行切片，按照预设计规格进行整形，此工序主要产生废边角料。

9、配料、拌料

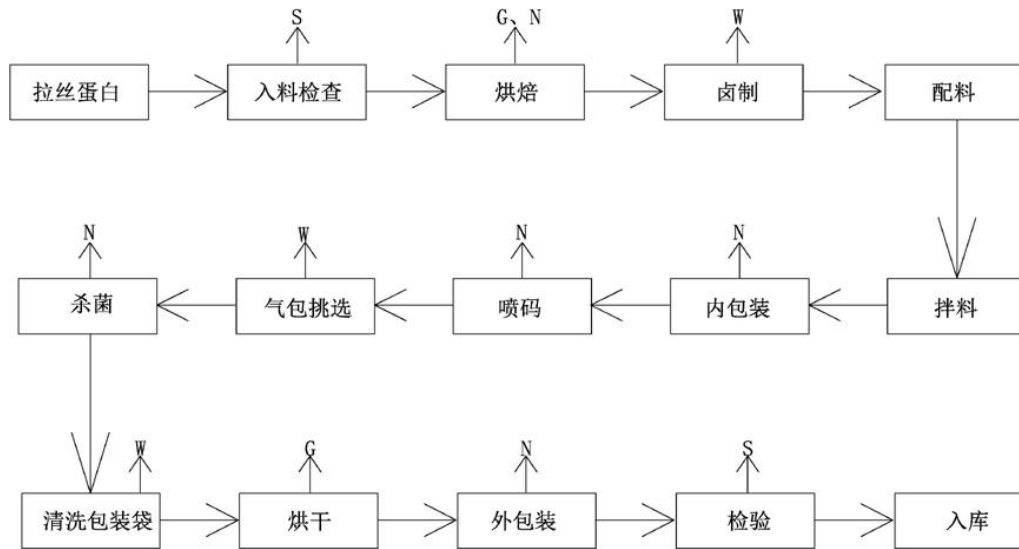
将食用油与香料按一定比例进行配比后送入熬油机中进行炸料，油温 195~200℃，油炸 40~50 秒，油炸采用电能导热油锅炉供热，炸好后与卤制后的豆腐进行拌料，得出风味豆干，此工序主要产生油烟废气及清洗废水。

10、内包装、喷码、气包挑选、杀菌、外包装清洗、检验

将风味豆干包装后依次经过杀菌釜、过水机和烘干机，采用园区集

中供给的蒸汽进行杀菌后，过水清洗，最终进入到烘干机进行烘干，烘干机采用的能源为电，检验合格后即得成品。

② 拉丝豆干生产工艺



G: 表示废气 N: 表示噪声 N: 表示噪声 S: 表示固废

图 2-3 项目拉丝豆干生产工艺及产污节点图

工艺说明:

1、入料检查

项目外购拉丝蛋白，对其外观完好、霉变情况进行检查，此工序主要产生不合格拉丝蛋白。

3、烘烤

将拉丝豆干送入烘烤房烘烤约 15min，减少原料中的水分，此工序主要产生异味气体。

3、卤制

放入自制卤水中浸泡，制成拉丝豆干（初胚），自制卤水循环使用，定期外排。

4、配料、拌料

将食用油与香料按一定比例进行配比后送入熬油机中进行炸料，油温 195~200℃，油炸 40~50 秒，油炸采用电能导热油锅炉供热，炸好后与卤制后的拉丝豆干（初胚）进行拌料，得出拉丝豆干，此工序主要产生油烟废气及清洗废水。

5、内包装、喷码、气包挑选、杀菌、外包装清洗、检验

将拉丝豆干包装后依次经过杀菌釜、过水机和烘干机，采用园区集中供给的蒸汽进行杀菌后，过水清洗，最终进入到烘干机进行烘干，烘干机采用的能源为电，检验合格后即得成品。

豆制品生产线主要产污环节及产污情况见表2-17。

表2-17 豆制品生产线主要产污环节及产污情况一览表

污染源	污染工序	污染物	处理措施
废气	磨浆、煮浆、烘烤、 卤制、豆渣堆放	臭气浓度	集气罩+35m排气筒
	炸料	油烟	集气罩+油烟净化器+35m 排气筒
废水	生产废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、动植物 油等	排入园区污水管网进入食品 产业园二、三期污水处理站处 理
	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N 等	化粪池预处理后排入园区污 水管网进入食品产业园二、三 期污水处理站处理
噪声	机械设备	等效连续A 声级	基础减震、隔声降噪
固废	豆干生产线	不合格产品	交由环卫部门清运
		厨余垃圾	外售用作养殖饲料
		废包装材料	外售至废品回收站
	产品检测	废培养基	灭菌后交由环卫部门清运
	办公	生活垃圾	交由环卫部门清运

(2) 肉制品生产工艺流程及产污节点

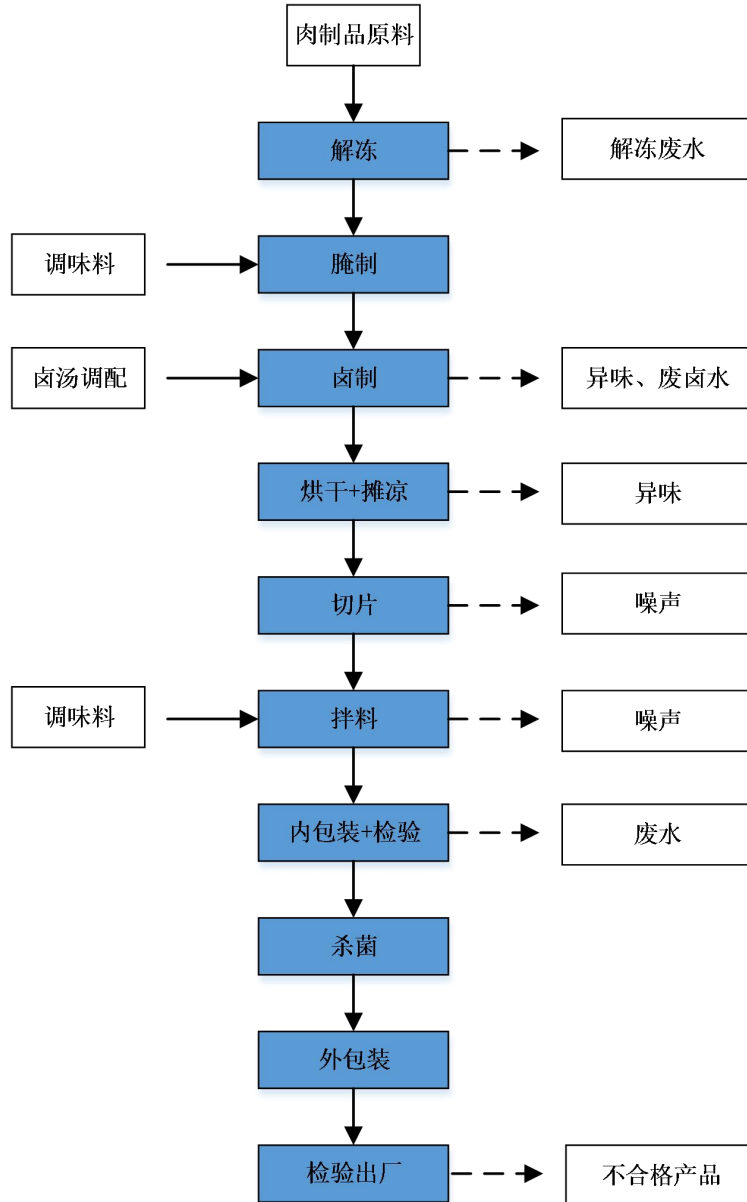


图 2-4 肉制品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明:

解冻/腌制: 原料肉制品(鸭腿等)解冻后, 加入调味料常温下腌制 2-4h。

卤制: 调配好卤汤, 卤制温度 95-100℃, 将腌制好的肉制品卤制 40min。

烘干/摊凉: 烘干温度 70℃、时间 20min;摊凉至室温 20-25℃。

切片、拌料: 摊凉后的肉制品切至每块大小 20-30g, 加入配料利用八角自动拌料桶拌料, 左右旋转各 3min。

内保：拌料后的鸭腿至过水池不得超过 1.5h，过水池至杀菌不得超过 1h。

杀菌：116°C、20min，压力 1.65-1.7kg/cm²，液位 125cm。

外包出厂：按照标准进行外包装，检验合格后出厂。

污染物产生情况：产生的污染物主要为卤制时产生的异味和卤水，解冻时产生的废水，内包检验时产生的废水，切片、拌料等工序产生的噪声，以及不合格原料、不合格产品等。

(3) 鱼豆腐生产工艺流程及产污节点

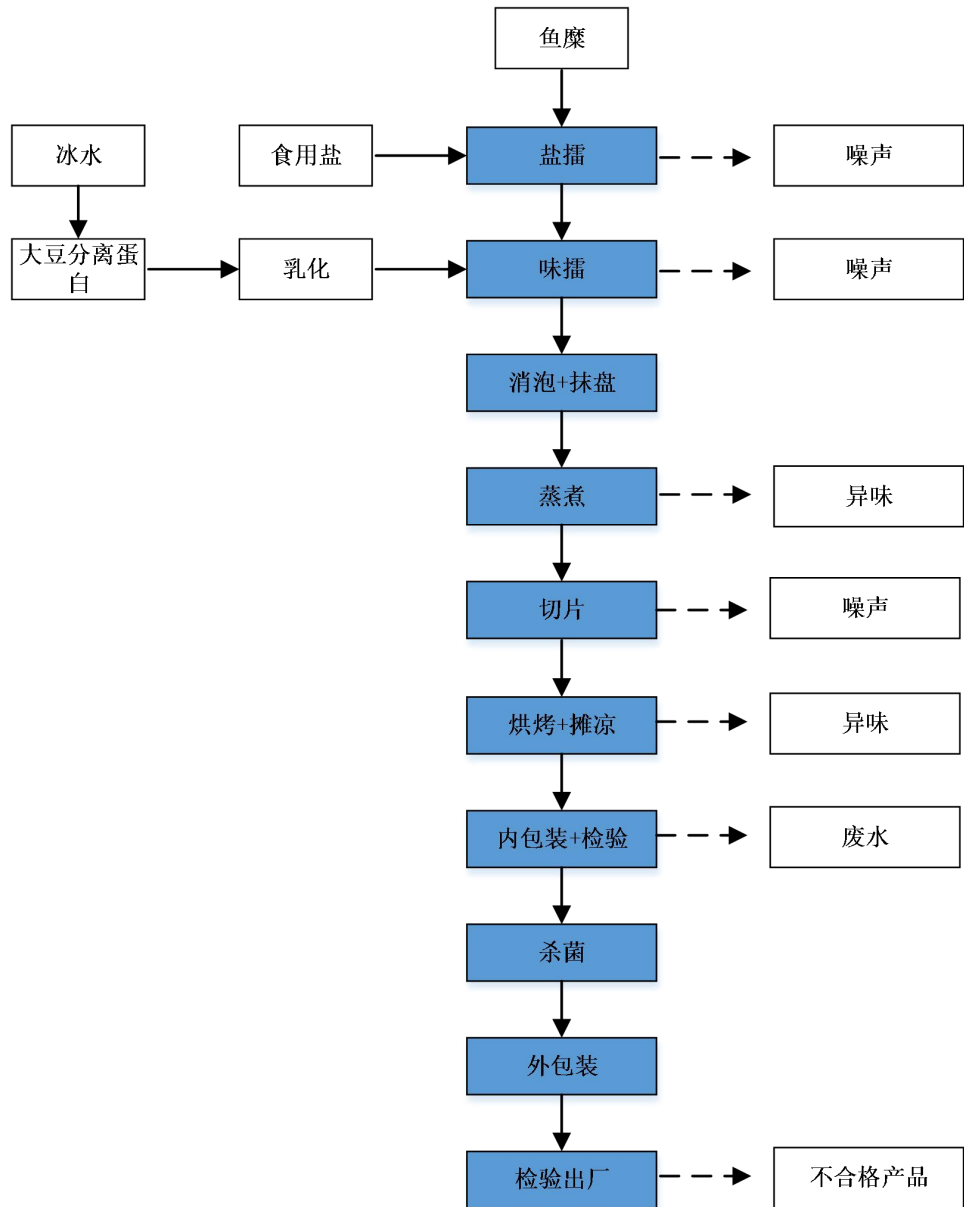


图2-5 鱼豆腐生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

盐搗：在外购的鱼糜中加入鱼肉质量1-3%的食盐进行搗溃的过程，经搗溃使鱼肉的盐溶性蛋白质充分溶出，使鱼肉变成粘性很强的溶胶，时间一般控制在15-20min。

味搗：在盐搗后，在加入砂糖、淀粉、调味料和防腐剂等辅料并使之与鱼肉充分混匀，一般可使上述添加的辅料先溶于水再加入。

消泡、抹盘：将搗制好的鱼糜平铺，盘大小60cm*40cm*3cm，抹盘均匀平整，厚2.25cm。

蒸煮：按顺序依次进行低温蒸煮（温度45℃，时间60min）和高温蒸煮（温度90℃，时间30min）。

切片：摊凉后的肉制品切至每块大小 20-30g。

烘烤/摊凉：切片后置入烤箱烘烤，烘烤温度 70℃，烘烤完后摊凉至室温。

内保：拌料后的鸭腿至过水池不得超过 1.5h，过水池至杀菌不得超过 1h。

杀菌：110℃、30min，压力 1.5kg/cm²，液位 125cm

外包出厂：按照标准进行外包装，检验合格后出厂。

污染物产生情况：产生的污染物主要为烘烤时产生的异味，内包检验时产生的废水，切片、拌料等工序产生的噪声，以及不合格原料、不合格产品等。

(4) 调味品生产工艺流程及产污节点

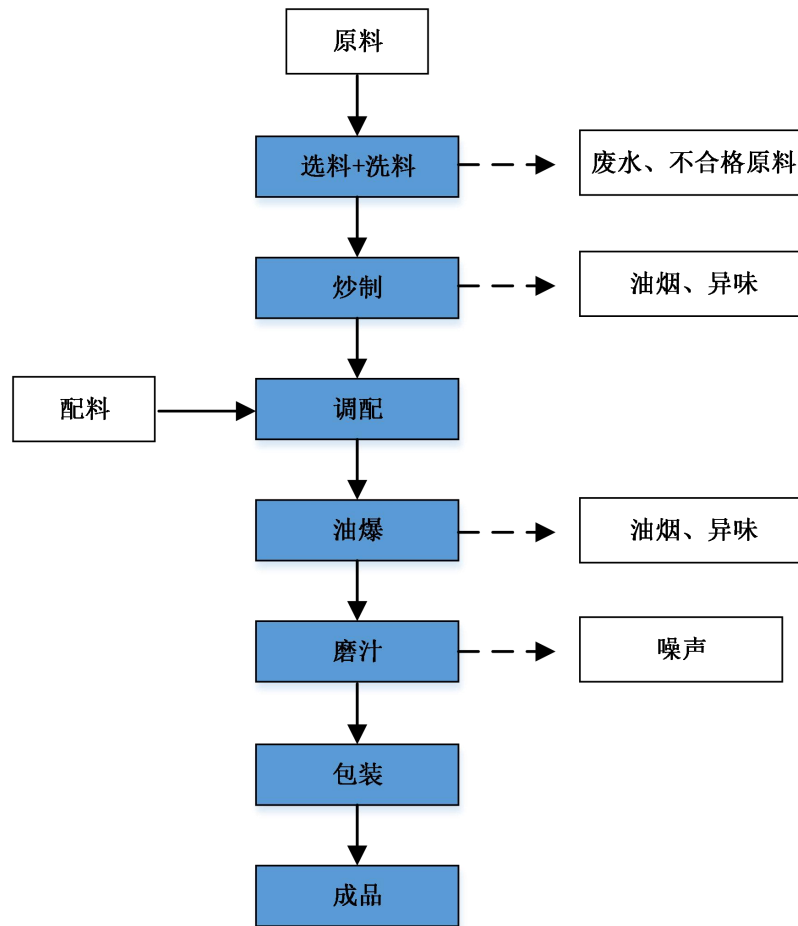


图2-6 调味品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明:

选料+洗料: 捞出泡椒、清洗脱盐, 葱、姜、蒜挑选出颜色正常、无腐败变质、无异味的合格原料。

炒制: 加原辅料炒制, 130-140°C、20min提升泡椒的口感和风味。

调配: 添加其他配料。

油爆: 调配好的酱料于160°C油爆2min调配特征风味。

磨汁: 用胶体磨粉碎, 打磨成酱汁。

包装成品: 将磨好的酱汁进行罐装/桶装/袋装保存, 后期专用作本项目其他产品(豆制品、肉制品、鱼豆腐)的调味料。

污染物产生情况: 产生的污染物主要为炒制和油爆时产生的油烟、异味, 原料清洗产生的废水, 磨汁等工序产生的噪声, 以及不合格原料、不合格产品等。

说明: 项目在厂房5F设置有检验室, 用于各类产品的检验, 检验方式主要

为细菌培养，然后进行微生物观测，检测过程产生的主要污染物为废培养基。

3.主要污染工序

项目运营期间主要产排污环节见下表：

表2-18 本项目产污情况一览表

污染物类型	产污生产线	产污节点	主要污染物
废气	豆制品生产	磨浆、煮浆、烘烤、 卤制	异味
	肉制品生产	卤制、烘干	异味
	鱼豆腐生产	烘烤	异味
	调味品生产	炒制	油烟、异味
		油爆	油烟、异味
废水	豆制品生产	洗料等清洗工序	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、 氨氮、动植物油、含 盐量等
	肉制品生产	解冻废水	
		卤制（废卤水）	
	鱼豆腐生产	/	
	调味品生产	洗料废水	
	通用（公用）部分	内包检验废水	
设备清洗废水			
噪声	各生产线	切片、拌料等设备	Leq（A）
固废	通用（公用）部分	原料筛选	不合格原料
		产品检验	不合格产品
		分切	边角料
		油烟净化等	废油脂
		原料/产品包装	各类废包装材料
		产品检验	废培养基
	员工办公	/	生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题

1.环保手续履行情况

1.1 环评情况

湖南省原本记忆食品有限公司年产 3500 吨豆制品建设项目于 2022 年 9 月 26 日经岳阳市生态环境局批复，批复文号为岳平环评[2022]028 号（详见附件）。

1.2 验收情况

现有项目于 2022 年 12 月建成并投入运营，由于项目仅建设了 980t/a 豆制品的生产产能，远未达到设计生产规模 3500t/a，尚未开展验收，拟在本次变动完成后整体进行验收。

1.3 排污许可情况

湖南省原本记忆食品有限公司于 2023 年 6 月 4 日进行了排污许可登记（登记编号 91430626MA4L61Y139001Y）（登记回执见附件）。

2.变动前项目概况

2.1 产品方案

变动前项目主要产品如表 2-19 所示。

表 2-19 项目变动前产品方案

序号	产品名称	产量	包装方式
1	风味豆干	3000	纸箱/袋装
2	拉丝豆干	500	纸箱/袋装

2.2 主要生产设备

变动前项目主要生产设备如表 2-20 所示。

表 2-20 项目变动前主要生产设备

序号	设备名称	型号	数量	单位	备注
1	自动泡豆机	非标	1	套	泡豆
2	磨浆机	非标	4	套	磨浆
3	煮浆罐	非标	2	套	煮浆
4	点脑机	非标	2	套	点脑
5	压榨机	非标	2	套	压榨
6	切分机	非标	2	套	切分
7	烘烤房	非标	2	个	一次烘烤
8	冷库	非标	2	个	缓存

9	卤锅	非标	18	个	卤制
10	烘烤线	非标	2	台	二次烘烤
11	摊凉线	非标	2	条	摊凉
12	切块	非标	3	台	切块
13	斩拌机	非标	1	台	斩拌
14	拌料机	非标	6	台	拌料
15	滚揉机	非标	2	台	滚揉
16	熬油机	非标	1	台	熬油

3.变动前项目污染物排放情况

由于变动前的现有项目远未达到设计生产规模，现有项目污染物排放数据来源于现有项目的环评报告（2022年9月批复）。

3.1 水污染物

现有项目废水包括生产废水和生活污水，生产废水主要为豆干生产废水、设备清洗废水、车间地面清洗废水等，员工日常办公产生的生活污水。

因项目实际未达到设计产能，废水的产生情况采用现有项目环评报告中的满负荷核算量，根据现有项目的环评报告，水污染物排放情况见下表。

表 2-21 项目废水产排放情况表

产污环节	类别	污染物种类	污染物排放情况			排放口编号	排放标准
			废水排放量 m ³ /a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
生产	生产废水	COD _{Cr}	28960.833	9910	287	DW001	食品产业园二、三期污水处理站设计进水水质
		NH ₃ -N		158	4.57		
		TN		329	9.52		
		动植物油		60	1.74		
办公	生活污水	COD _{Cr}	1800	250	0.450	DW001	食品产业园二、三期污水处理站设计进水水质
		NH ₃ -N		10	0.018		

项目生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后达到“食品产业园二、三期污水处理站”设计进水水质标准后排入伍市工业区污水管网，进入食品产业园二、三期污水处理站处理达到《污水综

合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，通过市政污水管网进入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理，能做到达标排放。

3.2 大气污染物

现有项目营运期间产生废气主要为车间油烟废气以及生产异味气体，因项目实际未达到设计产能，废气的产生量采用现有项目环评报告中的满负荷核算量，根据现有项目的环评报告，大气污染物排放情况见下表。

表2-22 项目大气污染物排放情况一览表

产污环节	污染物	污染物产生情况		排放形式	污染治理设施
		产生浓度mg/m ³	产生量t/a		
油炸	油烟	30	0.54	有组织	高效静电油烟净化器
	油烟	/	0.06	无组织	/
食品加工	臭气浓度	86（无量纲）	/	有组织	集气罩
		/	/	无组织	集气罩

续表 2-23 项目大气污染物排放情况一览表

产污环节	污染物	污染物排放情况			排放口编号
		排放浓度mg/m ³	排放速率kg/h	排放量t/a	
油炸	油烟	30	0.0225	0.54	DA001
	油烟	/	0.05	0.06	/
食品加工	臭气浓度	86（无量纲）	/	/	DA001
	臭气浓度	/	/	/	/

根据现场调查，现有项目生产车间产生油烟和异味经车间集气系统（集气罩+集气管道）统一收集后通过集气主管道引至楼顶的油烟净化器处理，处理后通过 35m 排气筒（DA001）有组织排放，油烟的排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中大型规模标准限值，臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

3.3 噪声

现有项目噪声产生源主要为各类生产设备运行时产生的噪声，噪声为 60~75dB（A），因项目实际未达到设计产能，噪声的贡献值采用现有项目环评报告中的满负荷核时的噪声贡献情况见下表。

表 2-24 项目厂界噪声预测结果 dB (A)

评价点	时段	贡献值	标准限值
厂界东侧	昼间	49.7	65
	夜间	49.7	55
厂界南侧	昼间	53.2	65
	夜间	53.2	55
厂界西侧	昼间	49.7	65
	夜间	49.7	55
厂界北侧	昼间	53.2	65
	夜间	53.2	55

项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

3.4 固体废物

变动前项目生产过程中产生的固体废物主要为不合格产品、不合格原料、豆渣、废油脂、废包装材料等一般固废，以及生活垃圾。

因项目实际未达到设计产能，固废的产生量采用现有项目环评报告中的满负荷核算量，固废产生及处置情况见下表。

表2-25 项目固体废物产生及处置情况统计表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况	处置措施		最终去向
				产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	
豆制品生产线	豆制品生产线	不合格原料	一般固废	24	用作养殖饲料	24	资源化利用
		不合格产品		1.8	环卫清运	1.8	无害化处置
		豆渣		2839	用作养殖饲料	2839	资源化利用
		废植物油		0.513	用作养殖饲料	0.513	资源化利用
		废包装材料		4	外售至废品回收站	4	资源化利用
办公楼	办公楼	生活垃圾	生活垃圾	22.5	环卫清运	22.5	无害化处置

通过对项目现场的调查，现有项目在车间 1F 北侧设置有一间一般固废暂存间和一间豆渣房，生产线产生的豆渣即时打包并暂存至豆渣房，当天由收购单位外运，其他一般固废统一暂存至一般固废暂存间。

4. 现有工程存在的主要环境问题及“以新带老”措施

现有工程存在的主要环境问题以及“以新带老”措施见下表：

表 2-26 现有工程存在的主要环境问题以及“以新带老”措施

类别	已采取的措施	批复要求	是否存在环境问题	拟新增/改进的措施
废气	油烟：集气罩+高效静电油烟净化器+35m 排气筒（DA001）	油烟废气经高效静电油烟净化器处理达标后通过 35m 高排气筒排放	否	/
	食品加工异味（臭气浓度）：集气罩+高效静电油烟净化器+35m 排气筒（DA001）	食品加工异味经集气罩收集处理达标后 35m 高排气筒排放	否	/
	蒸煮、灭菌异味：集气罩收集后经管道排至车间外	蒸煮、灭菌臭气经处理后厂界达标	否	/
废水	生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后排入食品产业园二、三期污水处理站处理	生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后均达到食品产业园污水处理站接管标准后进入食品产业园二、三期污水处理站处理	否	/
噪声	选用低噪声设备、合理布局、基础减振隔声	采用低噪声设备、隔离布局，采取减振、隔音等措施确保厂界达标排放	否	/
固废	设置有规范的一般固废暂存间和专用豆渣房，固废收集后统一外售综合利用或资源化处置	做好固废的分类收集和综合利用	否	/

5.周边现状污染情况

项目周边现有的主要污染为园区内的其他食品生产企业在生产经营过程中产生的废气、废水、噪声和固体废物。经调查，周边企业均按环保及园区相关要求，采取了有效的环保措施进行处理。

--	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1.大气环境					
	<p>根据生态环境部环境工程评估中心 2021 年 10 月 20 日发布的“《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南常见问题解答”中“7、排特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据”，本项目排放的其他污染物油烟、臭气浓度在国家、地方环境空气质量标准中均无限值要求，因此本项目无需补充油烟和臭气浓度的监测数据。</p> <p>本评价收集了平江县 2022 年环境空气监测数据。根据《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）中评价相关要求对平江县监测数据进行统计分析，具体情况详见下表。</p>					
	表 3-1 平江县 2022 年环境空气污染物年均浓度表					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 %	达标 情况
	SO ₂	年平均质量浓度	4	60	10.0	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	12	40	32.5	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	41	70	64.3	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	25	35	68.6	达标
	CO	第 95 百分位数日平均浓度	1100	4000	40.0	达标
	O ₃	第 90 百分位数日最大 8h 平均浓度	127	160	65.0	达标
<p>上表可知，2022 年平江县 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM_{2.5}、PM₁₀ 质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单二级标准要求，故项目所在区域为环境空气质量达标区域。</p>						
2.地表水环境						
<p>项目所在区域地表水系为汨罗江和伍市溪，汨罗江（石碧潭渡口至新市桥）属于渔业用水区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水体标准，本项目营运期生活污水经化粪池处理后和生产废水一同排入食品产业园二、三期污水处理站处理，经食品产业园二、三期污水处理站处理后排入湖南平江高新技术产业园污水处理厂处理。</p> <p>本项目区域地表水系为汨罗江，本次评价引用项目下游汨罗江新市断面</p>						

水环境质量现状数据，数据来源于汨罗市人民政府官网上公示的《汨罗市环境质量月报》（2022年1月~12月）汨罗江新市断面的水环境质量现状数据，具体如下：

表 3-2 2022 年汨罗江新市断面水环境质量现状结果

一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月
III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类	III类

根据上表汨罗市地表水水质情况监测月报，2022年汨罗江-新市断面水质均符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）的 III 类水质标准，区域地表水环境质量现状良好。

为了解项目所在区域伍市溪和汨罗江的地表水环境质量，本次评价引用《湖南平江高新技术产业园环境质量现状监测项目》中湖南谱立德正检测有限公司于 2022 年 4 月 12 日至 4 月 18 日对伍市溪和汨罗江进行的地表水现状监测数据，满足近三年的时间要求。监测断面包括园区污水处理厂污水排放口上游 500m，伍市溪与汨罗江汇合口上游 500m，伍市溪与汨罗江汇合口下游 1500m，引用监测数据合理。具体监测结果详见下表。

表 3-3 地表水现状监测结果 单位：mg/L（pH 无量纲）

监测因子	监测结果			超标率%	最大超标倍数	III类标准限值	是否达标
	W1 园区污水处理厂排放口上游 500m	W2 伍市溪与汨罗江汇合口上游 500m	W3 伍市溪与汨罗江汇合口下游 1500m				
pH	7.8	7.9	8.1	0	/	6~9	是
COD	7	9	14	0	/	20	是
BOD5	1.0	0.7	1.1	0	/	4	是
NH3-N	0.042	0.045	0.104	0	/	1.0	是
总磷	0.01	0.02	0.01L	0	/	0.2	是
石油类	0.01L	0.01L	0.01L	0	/	0.05	是

根据上表可知，各监测断面中的监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准，表明区域地表水体水质良好。

3.声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中规定：厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测

保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目 50m 范围内无声环境保护目标，故不作调查。

4.地下水、土壤环境质量状况

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”，本项目位于工业园区内，租赁现有厂房进行生产活动，不涉及土壤和地下水污染途径。

5.生态环境

本项目位于湖南省岳阳市平江县伍市镇平江高新技术产业园区食品工业园三期内，根据现场勘查，本项目所在区域以城市生态环境为主要特征，区域生态环境受人类生活的影响较大，植被和生物多样性程度低，周围区域内无自然保护区、风景名胜区、国家森林公园，无珍稀、濒危动植物。

环境保护目标

表 3-4 水环境保护目标一览表

保护目标	水域功能	与项目位置关系	保护要求
汨罗江	渔业用水	N 900m	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类标准
伍市溪	农灌用水	NE 1400m	

表 3-5 环境空气保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离/m
		X	Y					
大气环境	居民点 1	113.25407025	28.77200956	居民	约 20 户, 80 人	二类	SW	300~500
	居民点 2	113.25674557	28.77306116	居民	约 10 户, 40 人	二类	SW	200~320
	居民点 3	113.25690457	28.77982170	居民	约 100 户, 400 人	二类	NE	350~500
	平江高新技术产业园管委会	113.25796571	28.77834688	居民	约 100 人	二类	NE	300

声环境与地下水环境：项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；项目厂界外 500m 范围内无地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，不存在以上地下水环境保护目标。

(1) 废气排放标准

项目油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中大型规模标准限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1、表 2 中恶臭污染物排放标准值。

表3-6 饮食业油烟排放标准

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除率 (%)	60	75	85

表 3-7 恶臭污染物排放标准 (GB14554-93)

污染物	最高允许排放速率		无组织排放厂界标准值 (mg/m ³) (二级、新改扩建)
	排气筒 (m)	速率 (kg/h)	
臭气浓度	15	2000 (无量纲)	20

(2) 水污染物排放标准

本项目废水须满足“食品产业园二、三期污水处理站进水水质”和“纳污协议进水水质”要求后排入食品产业园二、三期污水处理站进行处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水处理厂进水水质标准要求后排入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理。

表 3-8 食品产业园二、三期污水处理站进水水质标准 (单位: mg/L, pH: 无量纲)

序号	污染物	纳污协议进水水质	本项目执行标准
1	pH	6.5~9.5	6.5~9.5
2	BOD ₅	2000	2000
3	COD _{Cr}	10000	10000
4	SS	250	250
5	氨氮	100	100
6	动植物油	100	100
7	含盐量	600	600

(3) 噪声排放标准

项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体标准值见下表。

表 3-9 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(摘录) 单位: Leq dB(A)

厂界声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

	<p>(4) 固体废物</p> <p>一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，生活垃圾由垃圾桶集中收集后，交由当地环卫部门统一清运处理。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">总量控制指标</p>	<p>根据“十四五”阶段国家对主要污染物总量控制的要求，现阶段主要对NO_x、VOCs、COD_{Cr}、氨氮实行总量控制。</p> <p>(1) 大气污染物控制指标</p> <p>本项目废气污染物不涉及总量控制指标。</p> <p>(2) 水污染物控制指标</p> <p>本项目废水污染物总量控制指标为 COD_{Cr}、NH₃-N，末端污水处理厂的出水 COD_{Cr}、NH₃-N 排放限值分别为 50mg/L 和 5mg/L，本项目变动后生产废水外排量为 21426.84t/a，则项目最终排放环境的 COD_{Cr} 量为 1.07t/a，NH₃-N 排放量为 0.107t/a。</p> <p>由于现有已经通过排污权交易的方式获取了总量指标 COD_{Cr} 1.6t/a、NH₃-N 0.15t/a（购买凭证见附件），大于项目变动后所需的 COD_{Cr}、NH₃-N 总量控制指标，因此本项目无需另外取得排污总量控制指标。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目施工期主要为在已建厂房内进行装修施工。施工期影响主要来自装修和设备安装，产生废气、噪声、废水、固废等。本项目施工期时间较短，影响较小，施工期对环境的影响是暂时的，随着施工期的结束，影响也随之结束。</p> <p>1.施工期废气环境保护措施</p> <p>施工时期在装修和设备安装时，使用的涂料会散发有机废气、颗粒物等，采取洒水除尘及时清除建筑垃圾，以防止和减少施工扬尘对环境的影响，在装修材料设备购置时，尽量选用符合国家规定质量要求的环保型油漆、涂料、装饰材料及设备，以尽量减轻装修原材料挥发废气对环境的影响。</p> <p>2.施工期废水环境保护措施</p> <p>对施工人员产生的生活污水经化粪池进行处理，处理后进入食品产业园三期污水处理站处理平江高新技术产业园污水处理厂处理后排入汨罗江。</p> <p>3.施工期噪声环境保护措施</p> <p>本项目施工期噪声来源于装修和设备安装时电钻、切割机噪声、施工机械噪声往往具有突发、无规则、不连续和高强度等特点，对于此类情况，一般可采取合理安排施工机械操作时间的方法加以缓解。装修及设备安装应在室内及白天进行（应严禁止夜间施工）。施工时应密闭门窗，以减少噪声对周边敏感目标的影响。</p> <p>4.施工期固体废物环境保护措施</p> <p>在进行装修和设备安装时会产生建筑垃圾，以及施工人员生活产生的垃圾，建筑垃圾按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的规定，建筑垃圾全部在施工场地内临时区域堆存，集中运至环卫部门指定的建筑垃圾场堆存。另外施工期间施工人员还将产生一定量的生活垃圾，应收集到指定的垃圾箱内，由环卫部门统一处理。</p>
---	--

1.大气环境影响和保护措施

1.1 产排污环节

本项目废气主要为以下环节：（1）豆制品生产中卤制、拌料等工序产生的异味；（2）肉制品生产中，卤制等工序产生的异味；（3）鱼豆腐生产中，烘烤等工序产生的异味；（4）调味料生产中，炒制工序和油爆工序产生的油烟、异味。

表 4-1 项目大气污染物有组织排放量核算

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m ³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
一般排放口					
1	DA001	油烟	1.25	0.025	0.12
		臭气浓度	200(无量纲)	/	/
一般排放口合计		油烟			0.12
		臭气浓度			/
有组织排放总计					
有组织排放总计		油烟			0.12
		臭气浓度			/

表 4-2 项目大气污染物无组织排放量核算

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		排放量/ (t/a)
					标准名称	浓度限值/ (mg/m ³)	
1	/	生产车间	油烟	/	《饮食业油烟排放标准(GB18483-2001)	/	0.6
			臭气浓度	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)	20(无量纲)	/
无组织排放总计							
无组织排放总计			油烟		0.6		
			臭气浓度		/		

表 4-3 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	油烟	0.72
2	臭气浓度	/

1.3 污染源强核算

由于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》、《污染源源强核算技术指南》，以及《排污许可证申请与核发技术规范》中均未给出本项目产品所属对应行业的产污系数或源强系数，本项目废气源强核算采用类比（异味）和物料衡算（油烟）的方法进行核算。

1.3.1 异味

本项目新增的鱼豆腐生产线、调味料生产线以及肉制品生产线均拟设置在现有生产厂房的 3F（目前空置），在以上生产线的卤制、烘烤、冷却等制作环节会产生异味，以臭气浓度计，异味的源强类比同类项目（《湖南源道食品有限公司年产 600 吨酱卤制品及调料制品搬迁项目环境影响报告表》（2023 年 4 月））以及该项目现有工程的污染物实测数据，http://www.liuyang.gov.cn/lyszf/xxgkml/1514735/shjbhj/tzgg/202305/t20230506_11087621.html），该类项目与本项目产品生产工艺基本一致，以卤制、烘烤为主，且生产规模相近，具有可比性。根据该类项目报告报中列举的现有工程建设项目竣工环境保护验收监测数据，其臭气浓度厂界值在 14-18（无量纲）之间，本次环评取最大值，确定项目臭气浓度厂界值为 18（无量纲），可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级新改扩建标准及表 2 排放标准值。

本项目生产车间（3F）产生的异味拟经车间集气系统（布设集气罩+管道）集气后并入项目现有豆制品生产车间的废气排放主管，通过主管道引至现有的高效静电油烟净化器，再于楼顶 35m 排气筒（DA001）排放，收集效率以 80%计，剩余未捕集的部分以无组织形式排放，同时项目生产车间通过加强日常管理和维护、增加车间排风等措施加速异味的扩散，有组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，楼顶排气筒高度 35m，标准值 15000（无量纲）；无组织排放，通过类比确定臭气浓度厂界值为 18（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值。

1.3.2 油烟

本项目调味料生产线拟设置在 3F，在调味料炒制和油爆工序会产生油烟废气，其主要成分是动植物油烟。根据业主提供资料本项目使用油炸机进行

炒制和油爆，年耗油量约为 150t/a，根据类比调查，油烟挥发一般为用油量的 1%~3%，本次评价取中值 2%，则油烟产生量为 3t/a，产生速率为 0.625kg/h。建设单位拟通过在炒制和油爆工序上方布设集气罩的方式将油烟收集（集气效率计 80%），并通过管道汇入现有项目已经布置的油烟废气主管道，并引入已经设置的高效静电油烟净化装置中进行处理后通过楼顶现有的排气筒（DA001）排放，现有的高效静电油烟净化器配套风机风量为 20000m³/h，高效静电油烟净化器处理效率可达到 95%以上，则该生产线油烟有组织排放情况为 0.12t/a、0.025kg/h、1.25mg/m³，达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中限值。油烟无组织排放情况为 0.6t/a、0.125kg/h。

项目发生变动后废气产排情况见下表：

表 4-4 废气产排情况表

排放方式	污染物	产生量 t/a	拟采取的措施	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	变更前排放量 t/a
有组织排放 DA001	油烟	2.4	集气+高效静电油烟净化器+35m 排气筒 (DA001)	1.25	0.025	0.12	0.027
无组织排放		0.6	/	/	0.125	0.6	0.06
有组织排放 DA001	臭气浓度 (无量纲)	/	集气+高效静电油烟净化器+35m 排气筒 (DA001)	500 (无量纲)	/	/	/
无组织排放		/	/	18 (无量纲)	/	/	/

本项目废气排放口基本情况详见表 4-5。

表 4-5 排放口基本情况一览表

排污口名称	设施名称	排气筒高度 m	内径 m	温度 °C	编号	类型	地理坐标	
							东经°	北纬°
油烟废气	高效	35	0.6	20	DA001	一般	113.256574	28.775128

排放口 (DA001)	静电 油烟 净化 器					排放 口		
----------------	---------------------	--	--	--	--	---------	--	--

1.4 环保措施及达标排放分析

1.4.1 异味

本项目新设的生产线在卤制、烘烤、冷却等制作环节过程中会产生异味，以臭气浓度计，项目拟在 3F 生产车间设置通风装置，通过加强日常管理和维护、增加车间排风等措施加速异味的扩散，同时通过在异味的主要产生工段（包括卤制、烘烤、冷却等）上方布设集气系统（分别布设集气罩+集气管道），将异味收集后通过新增的机集气管道直接由车间并入项目现有豆制品生产车间配套的废气收集主管道（位于外墙厂房），再通过现有主管道引至厂房楼顶现有的静电油烟净化器，并于楼顶现有的 35m 高排气筒（DA001）排放。

通过类比同类项目（《湖南源道食品有限公司年产 600 吨酱卤制品及调料制品搬迁项目环境影响报告表》（2023 年 4 月））以及该项目现有工程的污染物实测数据），该类比项目与本项目产品生产工艺基本一致，以卤制、烘烤为主，且生产规模相近，具有可比性。根据该类比项目报告报中列举的现有工程建设项目竣工环境保护验收监测数据，其臭气浓度在未采取收集和末端处理措施的情况下，臭气浓度厂界值在 14-18（无量纲）之间，已经可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级新改扩建标准及表 2 排放标准值；而本项目产生的恶臭拟经收集并处理后于厂房顶部排放，恶臭的处理方式优于该类比项目，因此排放的臭气浓度可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值（35m，标准值 15000（无量纲））；少量未经收集的异味在车间以无组织形式排放，通过设置通风装置，加强日常管理和维护、增加车间排风等措施加速异味的扩散，臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准限值要求（厂界 20（无量纲）），可实现达标排放，治理措施可行。

1.4.2 油烟废气

项目新增的调味料生产线炒制、油爆等产生油烟的工序，拟通过在工序

点位（炒制工序和油爆工序）上方布设集气罩的方式收集，并通过管道将收集的油烟引入现有的废气收集主管道，再引至厂房顶部的静电油烟净化器处理后于楼顶排气筒（DA001）排放，排放浓度可达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。参照《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业一方便食品、食品及饲料添加剂制造业（HJ 1030.3-2019）附录B中的废气治理可行技术，油炸设备、烹饪设备产生油烟的可行技术包括静电油烟处理器，因此本项目采用静电油烟净化器处理调味料炒制和油爆工序会产生油烟的技术可行技术。

1.5 监测要求

参照《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业一方便食品、食品及饲料添加剂制造业（HJ 1030.3-2019）》、《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）中自行监测要求，本项目有组织和无组织废气排放监测计划见下表：

表 4-6 大气环境监测计划一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
废气	DA001	油烟、臭气浓度	次/半年
	厂界	臭气浓度	

2.地表水环境影响和保护措施

2.1 产排污环节

本项目废水来源于肉制品生产中解冻工序的废水、卤制产生的废卤水；调味料生产中洗料工序废水，以及各生产线的原料清洗废水、产品内包检验废水和设备、地面清洗废水等，废水排放以设备和地面清洗废水为主。

2.2 废水污染物排放源强

表 4-7 项目营运期废水排放一览表

类型	污染物	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放标准限值 (mg/L)	废水排放口
生产废水 19626.84m ³ /a	COD _{Cr}	86.99	4347.43	10000	废水总排口 DW001
	BOD ₅	18.80	939.96	2000	
	NH ₃ -N	2.44	69.19	/	
	SS	7.67	195.66	250	

动植物油	0.87	21.57	100
------	------	-------	-----

2.3 污染物源强核算

根据建设单位提供的生产用水参数，项目用水及排水情况见下表：

表 4-8 项目用水及排水情况表 单位：t/a

生产线	总新鲜用水量	原料未解冻自带水量 (冰)	进入产品 (豆制品包括豆渣)量	原料+设备+地面清洗水量	工艺损耗量
豆制品	15000	0	294	13085.46	1620.54
肉制品	2400	100	0	1792.80	707.2
鱼豆腐	3000	0	392	2147.28	460.72
调味料	3000	0	70	2601.30	328.7
合计	23400	100	756	19626.84	3117.16

由上表可知，项目变动后，废水的总排放量为 19626.84t/a、65.42t/d。

豆制品生产线废水水量为 13085.46t/a，废水水质参照现有工程水质参数，CODcr 5910mg/L、BOD₅ 1200mg/L、氨氮 80mg/L、SS 400mg/L、动植物油 60mg/L。

肉制品生产线废水水量为 1792.80t/a，其水质类比《浏阳市路路飞翔食品有限公司改扩建项目环境影响报告表》中的水质参数，该类项目产品类别及生产工艺与本项目基本一致，具有可比性。类比水质参数为，CODcr 1200mg/L、BOD₅ 300mg/L、氨氮 60mg/L、SS 400mg/L、动植物油 4mg/L。

鱼豆腐和调味料生产线废水水量为 4748.58t/a，其水质类比《湖南源道食品有限公司年产 600 吨酱卤制品及调料制品搬迁项目环境影响报告表》（2023 年 4 月）中的水质参数，该类项目产品类别及生产工艺及本项目类似，具有可比性。类比水质参数为，CODcr 1580mg/L、BOD₅ 540mg/L、氨氮 43.5mg/L、SS 362mg/L、动植物油 16mg/L。

项目生产线废水产生汇总情况见下表：

表 4-9 项目废水产生汇总情况

生产线	废水量	CODcr mg/L	BOD ₅ mg/L	氨氮 mg/L	SS mg/L	动植物油 mg/L
豆制品生产线	13085.46t/a	5910.00	1200.00	80.00	400.00	60.00
	污染物产生量 t/a	77.34	15.70	1.05	5.23	0.79
肉制品生产线	1792.80t/a	1200.00	300.00	60.00	400.00	4.00
	污染物产生量 t/a	2.15	0.54	0.11	0.72	0.01

鱼豆腐+调味料生产线	4748.58t/a	1580.00	540.00	43.50	362.00	16.00
	污染物产生量 t/a	7.50	2.56	69.19	1.72	0.08
合计	19626.84t/a	4347.43	939.96	123.47	391.25	43.14
	污染物产生量 t/a	86.99	18.80	1.36	7.67	0.87

由于进行清洗的设备上残留有部分调料，因此设备清洗废水中会含有盐分（氯离子）；本项目年消耗食用盐 8t/a，根据建设单位结合同行业的经验，盐分约 2%进入设备清洗废水中，则进入食品产业园三期污水处理站的食用盐量为 0.16t/a，折算进水的浓度约 8.2mg/L。本项目综合废水均进入食品产业园三期污水处理站中处理，则外排综合废水中氯化物浓度为 8.2mg/L。参照《湖南平江高新区食品产业园二、三期生产废水处理工程环境影响报告书》对氯化物的浓度要求（低于 600mg/L），因此本项目符合食品产业园三期污水处理站对氯化物的入水水质要求。

各生产线产生的生产废水经收集并经现有的隔油池（10m³）+沉淀池（10m³）预处理后（动植物油去除率计 50%，SS 去除率计 50%），一起经厂区废水总排口排入食品产业园二、三期污水处理站处理达标后排入工业园区污水管网，最终进入平江高新技术产业园区污水处理厂处理，综合废水排放情况见表 4-10。

表 4-10 项目废水排放情况

类型	污染物	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放标准限值 (mg/L)	废水排放口
生产废水 19626.84m ³ /a	COD _{Cr}	86.99	4347.43	10000	废水总排口 DW001
	BOD ₅	18.80	939.96	2000	
	NH ₃ -N	2.44	69.19	/	
	SS	7.67	195.66	250	
	动植物油	0.87	21.57	100	
	含盐量 (Cl ⁻)	0.16	8.2	600	

废水排放口基本情况详见表 4-11。

表4-11 项目废水排放口基本情况一览表

污染源类别	排放口编号及名称	排放方式	排放去向	排放规律	排放口情况	
					坐标	类型
废水	废水总排口 DW001	间接排放	工业园区污水管网	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	113.25603320, 28.77592040	一般排放口

2.4 废水污染防治措施及可行性分析

(1) 企业污水处理设施依托概况

本项目生活污水与生产废水经污水管网排入食品产业园二、三期污水处理站预处理，再由园区污水管网排入平江高新技术产业园污水处理厂进一步处理达《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB43/T1546-2018)二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准较严值后排入凌公桥河再汇入汨罗江。

(2) 食品产业园二、三期污水处理站依托可行性

食品产业园二、三期配套建设 2000m³/d 综合废水处理站，专用于食品产业园入驻企业废水处理，处理工艺为 A²/O。

食品产业园二、三期污水处理站处理工艺流程图：

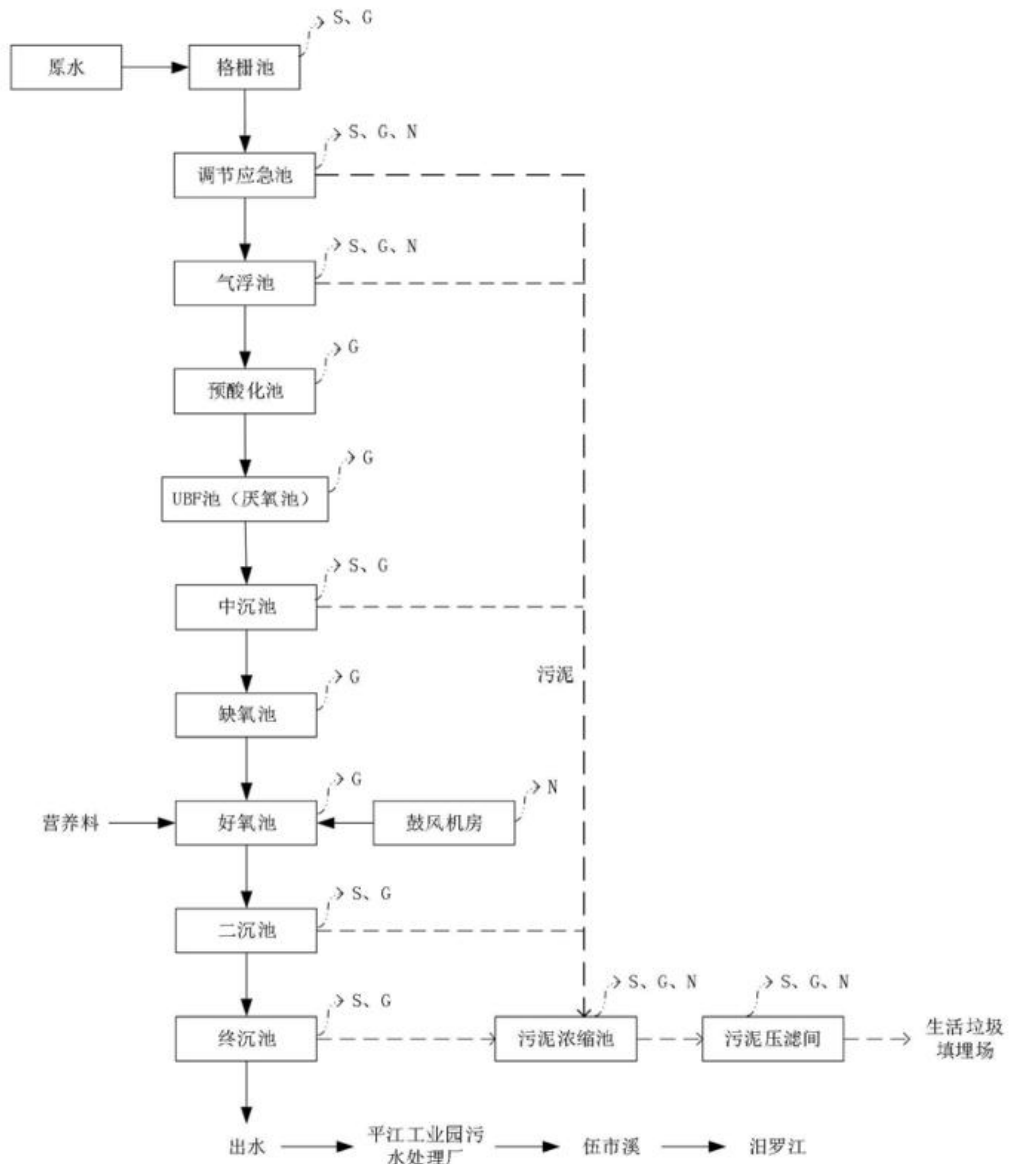


图4-1 食品产业园二、三期污水处理站污水处理工艺流程图

从各生产企业来的废水，经格栅去除水中大块的杂物后，进入调节池调节水质 水量，经过调节后废水通过废水提升泵提升到气浮池，进行物化处理后，自流到预酸化池，然后通过预酸化池的进水泵提升到 UBF 池。

废水首先进入 UBF 池内部的布水器，由布水器向 UBF 池内均匀布水，在水解和产酸菌的作用下，将废水中大分子有机物分解成小分子有机物，使废水中溶解性 有机物显著提高；在短时间内和相对较高的负荷下获得较高的悬浮物去除率，改善和提高原水的可生化性，便于后续处理进一步降解。

UBF 池出水上清液，经中沉池进一步沉淀后进入缺氧池、好氧池，利用池内的缺氧菌、好氧菌的吸附、氧化、分解作用，可除去废水中的大部分有机污染物。好氧池出水进入生化沉淀池泥水分离，出水可以达标排放。

生化沉淀池的剩余污泥、物化池污泥等污泥排到污泥浓缩池。污泥浓缩池的污 泥经浓缩后泵入压滤机压滤脱水，脱水后的干污泥外运，浓缩池上清液及污泥脱水时的出水均返回调节池再处理。

根据《湖南平江高新区食品产业园二、三期生产废水处理工程环境影响报告书》（2021 年 11 月编制）与食品产业园二、三期污水处理站签订的污水处理协议，本项目废水与食品产业园二、三期污水处理站进水水质与出水水质要求符合性见表4-12。

表 4-12 项目废水与食品产业园二、三期污水处理站进水水质与出水水质要求符合性

序号	污染物名称	本项目废水排放浓度	食品产业园二、三期污水处理站纳污协议进水水质要求	食品产业园二、三期污水处理站出水水质要求
1	化学需氧量	6946.10	≤10000	≤500
2	BOD ₅	1849.49	≤2000	≤350
3	氨氮	123.47	≤200	≤45
4	SS	195.66	≤250	≤350
5	总氮	320	≤400	≤50
6	动植物油	21.57	≤100	≤100
7	含盐量 (Cl ⁻)	8.2	≤600	≤600

项目废水经二、三期污水处理站处理后出水可满足平江高新技术产业园

污水处理厂进水水质要求，本项目废水依托食品产业园二、三期污水处理站预处理可行。食品产业园二、三期配套建设的 2000m³/d 综合废水处理站为专门解决食品产业园二、三期入驻企业生产过程中产生的废水。根据工程分析，本项目废水水质浓度能够符合食品产业园二、三期污水处理站进水水质要求。

根据调查，目前食品产业园二期已签约 10 家企业，还剩余部分厂房可以引进少量企业，二期入驻企业所产废水暂时排入食品产业园一期工程污水处理站中进行预处理。目前食品产业园二、三期污水处理站目前已经投入使用。经调查，目前进入食品产业园二、三期污水处理站企业及预估排水量详见下表。

表 4-13 进入食品产业园二、三期污水处理站企业及预估排水量

序号	产品类别	企业名称	主要产品	排水量 (m ³ /d)
1	休闲食品	湖南九福同老磨坊食品有限公司	魔芋豆腐	400
2	休闲食品	湖南省飞腾食品有限公司	手撕鸭、鸭翅、网红鸡爪	150
3	休闲食品	湖南水滋淼食品有限公司 北海味春源食品科技有限公司	海产品、肉制品	100
4	休闲食品	长沙市开福区五哥食品有限公司	笋、蔬菜制品	20
5	休闲食品	湖南辣啦食品科技有限公司	豆制品、泡泡干、酱王等	20
6	休闲食品	湖南富马科食品工程技术有限公司	植物蛋白基肉类 替代品	20
7	休闲食品		烘焙蛋糕	20
8	休闲食品	平江县鹏辉食品科技有限公司	快速速冻预制菜	20
9	休闲食品	湖南御蒸食品科技有限公司	烘焙蛋糕	20
10	休闲食品	湖南永泰食品有限公司	豆制品制造	13
11	休闲食品	湖南盛东食品科技有限公司	豆制品、鱼制品、肉类制品	9.1
12	休闲食品	湖南点兵食品有限公司	其他食品制造	1.2
13	休闲食品	湖南湘春食品有限公司	肉制品及副产品 加工	10
14	休闲食品	平江湘约美美食品有限公司	魔芋产品	31.8
15	休闲食品	岳阳市润降食品有限公司	淀粉制品、蔬菜制品、肉制品	27.6
16	休闲食品	湖南啵啵晶球食品有限公司	淀粉制品	12.3
17	休闲食品	湖南柒抖豆食品有限公司	豆制品	30.5
18	休闲食品	湖南至味悠食品有限公司	豆制品	3
19	休闲食品	湖南鑫湘食农业科技有限公司	调味品、发酵制品、其他食品	23.13
22	休闲食品	湖南植丫丫食品有限公司	拉丝蛋白(素肉) 制品	117
21	休闲食品	平江县劲仔食品有限公司	调味品	11.08
22	休闲食品	平江县洽辣食品有限公司	豆制品	9.09
23	休闲食品	湖南芋通食品有限公司	素菜	143.7
合计				1212.5

食品产业园二、三期污水处理站设计出水水质 CODCr≤500mg/L、NH₃-N

≤35mg/L，可确保经处理后的污水满足平江高新区工业园污水处理厂进水水质要求。本项目水质简单，其排放浓度能够符合食品产业园二、三期污水处理站进水水质要求，项目废水产生量约为 65.42m³/d，食品产业园二、三期污水处理站剩余处理能力为 787.5m³/d，占食品产业园二、三期污水处理站剩余预留处理能力的 8.3%，食品产业园二、三期污水处理站完全有余量接纳本项目废水，不会对食品产业园二、三期污水处理站产生冲击性影响。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业（HJ 1030.3-2019）》，食品产业园二、三期污水处理站的处理工艺属于 HJ 1030.3-2019 规范表 2 中所列举间接排放要求的可行性技术污水处理工艺；根据食品产业园二、三期污水处理站出水口检测数据可知，废水能满足湖南平江高新技术产业园污水处理厂进水水质要求。

综上，本项目生产废水经隔油池+沉淀池预处理后的水质及水量能够满足食品产业园二、三期污水处理站进水水质要求和处理规模要求，本项目废水依托食品产业园二、三期污水处理站预处理可行；本企业综合废水通过园区的污水管道输送至污水处理站，由污水处理站负责处理和排放，污水处理站所排放的水质受环保部门在线监控监督。

（3）平江高新技术产业园污水处理厂依托可行性

根据调查，本项目所在地属于平江高新技术产业园污水处理厂的纳污范围之内，平江高新技术产业园污水处理厂 2017 年增容扩建后，采用“预处理+A²/O+MBR+紫外线消毒”处理园区产生的生产废水和生活污水，处理能力为 10000m³/d，出水水质可达到《湖南省城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB43/T1546-2018）二级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准较严值后排入凌公桥河再汇入汨罗江。目前园区污水处理厂日接纳水量约为 9000m³/d，剩余接纳能 1000m³/d，本项目生产废水总量约为 65.42m³/d，仅为园区污水处理厂剩余处理规模的 6.5%，平江高新技术产业园污水处理厂有能力接受本项目产生的废水。本项目废水经食品产业园二、三期污水处理站处理后，出水水质可以满足平江高新技术产业园污水处理厂的进水水质标准，因此本项目经预处理后送园区污水处理厂处理是可行的，不会对园区污水处理厂造成影响。

综上，本项目生产废水经隔油池+沉淀池预处理后达到“食品产业园二、三期污水处理站”设计进水水质标准后排入伍市工业区污水管网，进入食品产业园二、三期污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，通过市政污水管网进入平江高新技术产业园污水处理厂深度处理，能做到达标排放，因此项目营运期废水对水环境影响较小。

2.6 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020）中相应要求本项目废水监测计划见下表。

表 4-14 废水污染源监测计划

监测点位	监测指标	监测频次
废水总排放口 DW001	pH、COD、悬浮物、氨氮、BOD ₅ 、动植物油、含盐量（Cl ⁻ ）	半年一次

3. 声环境影响和保护措施

3.1 噪声源强

项目主要噪声产生源为各类生产设备运行时产生的噪声，噪声为75~80dB（A），均为室内声源。项目噪声采取相关减振措施、建筑物隔声、距离衰减，加强对设备的维护及保养，以避免不正常的设备噪声产生。各主要噪声源强见表4-15。

表4-15 本项目噪声源调查清单

建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外隔声	
					X	Y	Z					声压级	建筑物外距离/m
生产车间	豆渣分离机洗布	/	80	减振	5	15	1	东南	73.1	持续8h	26	47.1	1
								西南	72.7			46.7	
								西北	72.9			46.9	
								东北	72.7			46.7	
生产车间	豆渣分离机洗布	/	80	减振	5	12	1	东南	73.1	持续8h	26	47.1	1
								西南	72.7			46.7	

脱水设备							西	72.9			46.9	西	
切片机	/	75	减振	6	4	1	北	72.7			46.7	北	
真空机	/	75	减振	10	4	1	东南	67.7	持续	26	41.7	东南	1
杀菌设备	/	75	减振	14	4	1	西南	67.8	8h		41.8	西南	
							西北	63.8			37.8	西北	
							北	65.7			39.7	北	
							东北	67.5			41.5	东北	
							东南	67.8	持续	26	41.8	东南	1
							西南	63.9	8h		37.9	西南	
							北	65.7			39.7	北	
							东北	67.3			41.3	东北	
							东南	67.8	持续	26	41.8	东南	1
							西南	63.9	8h		37.9	西南	
							北	65.7			39.7	北	

备注：①本项目厂房为框架结构，厂房隔声量计为 20dB（A），则插入损失为 20+6=26dB（A）；②厂区设备采取减振、消声等降噪措施，源强削减量为 5~10dB（A）。

3.2 降噪措施

根据现场踏勘并结合平面布置图可知，项目厂界外 50m 范围内不存在声环境敏感点，项目运行期间噪声对周边声环境的影响较小。

为减小影响，环评提出应采取以下措施：

- （1）对于设置的试验设备，尽可能选用功能好、噪音低的试验设备；
- （2）加强试验机械设备的日常维护，试验设备要注意润滑，并对老化和性能降低的旧设备进行及时更换，以此降低摩擦，减小噪声强度；
- （3）设备安装减振垫、隔板，减小噪声源强；
- （4）尽量避免在人们休息时间进行作业。

在采取上述的防护措施后，各试验阶段产生的噪声对周边环境的影响均在环境可承受的范围之内。

3.3 厂界达标分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式。

预测点的预测等效声级（Leq）计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中:

L_{eqg} ---建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB (A);

L_{eqb} ---预测点的背景值, dB (A)。

①计算室外靠近围护结构处的声压级

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

②将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效声源第*i*个倍频带的声功率级 L_{woct} :

$$L_{w,oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中: S 为透声面积, m^2 。

③等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为 $L_{w,oct}$, 由此按室外声源在预测方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

④计算某个室外声源在预测点产生的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg(r / r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中: $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级, dB;

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频声压级, dB;

r ——预测点距声源的距离, m;

r_0 ——参考位置距声源的距离, m;

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量。

如果已知声源的倍频带声功率级 L_{woct} , 且声源可看作是位于地面上的, 则:

$$L_{oct}(r_0) = L_{w,oct} - 20 \lg r_0 - 8$$

⑤由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级 L_A 。

利用上述模式可以预测分析该项目主要声源同时排放噪声的最为严重影响状况下, 这些声源对边界声环境质量叠加影响, 对昼间厂界的噪声进行

预测，预测结果见下表：

表 4-16 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

预测点 预测结果		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
厂界贡献值		52.1	55.9	53.5	43.3
达标情况	昼间	达标	达标	达标	达标
评价标准值		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准：昼间65dB（A）、夜间55dB（A）。			

结果表明，项目噪声源通过采取基础隔声降噪措施后再经过距离衰减，项目厂界噪声贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，对周边环境造成的影响较小。

3.4 监测要求

按照《排污单位自行监测技术指南 工业噪声》（HJ 1301—2023）中的相应要求，本项目厂界噪声监测计划如下表。

表 4-17 环境监测计划一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界四周外 1m	连续等效 A 声级	1 次/季度

4. 固体废物

4.1 污染源强

（1）不合格原料

本项目不合格原料主要包括黄豆、肉制品、鱼糜、洋葱、辣椒等，根据建设单位提供的实际数据，不合格原料的产生量约 26t，拟统一收集后外售家畜养殖场做饲料，不能利用的交环卫部门处理。

（2）不合格产品

项目生产过程中将产生不合格产品，根据建设单位提供的数据，项目变动后不合格产品的产生量约 5.3t/a，不合格产品经收集，能利用的外售家畜养殖场做饲料，不能利用的交环卫部门处理。

（3）废边角料

项目在原料清理、产品分切工序等会均产生边角料，根据业主提供资料，产生量约为 20t/a，拟存放在车间内的垃圾桶，做到“日产日清”与生活垃圾一并交由环卫部门清运处理。

(4) 豆渣

本项目豆渣主要来源豆制品生产线磨浆工序以及过滤工序产生的豆渣，根据物料平衡，本项目豆渣（含水）产生量约为 835t/a，拟收集后外售用作养殖饲料（见附件豆渣收购协议）。

(5) 废油脂

项目在炒制、油爆过程中均会产生少量废油脂，油烟净化器净化油烟也会产生部分废油脂；根据建设单位介绍，本项目调味料生产线炒制和油爆工序植物油的使用量为 150t/a，根据前述工程分析，油炸工序油烟废气净化量约为 2.28t/a，则废油脂产生量约为 2.28t/a，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固体废物代码为 900-999-34。项目设专门废油收集桶，交由环卫部门清运。

(6) 废包装材料

项目包装、拆包过程中会生产废包装材料。根据建设单位提供，产生量约 4t/a。废包装材料暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收单位。

(7) 废培养基

本项目设置有检验室，在对产品进行微生物检测时会产生实验室废培养基，产生量约为 0.5t/a，类别代码：900-999-99-003，经灭活后作为一般固废收集于垃圾桶中，交由环卫部门进行清运。

4.2 处置方式及去向

本项目固体废物种类较多，其处置措施总体原则为“分类收集、分类贮存、分别利用或处置”。

(1) 一般固废

项目产生的固废均为一般固废，对于属于一般固废，项目已经在 1F 车间北侧设有一间一般固废暂存间和一间豆渣房，将产生的一般固废收集暂存后定期外售，豆渣房专门用于贮存打包后的豆渣。

建设单位已经按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求建立一般工业固废暂存间，一般工业固废不得随处堆放，一般工业固废暂存间应满足如下要求：

①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般固废的类别相一致。

②一般工业固体废物贮存、处置场所，禁止危险废物和生活垃圾混入。

③贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度，应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

④临时堆放的地面与裙角要用坚固、防渗的建筑材料建造，基础必须防渗，应设计建造径流疏导系统，保证能防止暴雨不会流到临时堆放的场所。

⑤临时堆放场所要防风、防雨、防晒，周围应设置围墙并做好密闭处理，禁止生活垃圾混入。同时建设方应与生产废料收集人制定清运计划，确定清运时间和清运量，做到日产日清，运输车辆应处于良好的状态，特别是其遮盖部分应该完好，而且进出时要慢速行驶，避免固废撒落。

项目产生的不合格原料、不合格产品、边角料以及豆渣均外售给饲料加工厂，废包装材料外售废品回收公司，废油脂统一收集后由环卫部门清运处置。

(2) 生活垃圾

项目生活垃圾分类收集后，交由环卫部门统一清运。

(3) 环境管理要求

各类固体废物应分类收集、分类暂存，不得随意堆放。同时，建设方应与生产 废料收集部门制定清运计划，确定清运时间和清运量；本次评价建议项目固废不应 在厂区内暂存时间过长，建议至少 1 周 3 次，固废中对于 异味固废的清运频次至少 一天两次，运输车辆应处于良好的状态，特别是 其遮盖部分应该完好，而且进出时 要慢速行驶，避免固废撒落。

综上所述，建设单位按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求做好一般工业固废暂存、处置工作，对周边环境影响不大。

表4-18 建设项目固体废物自行贮存和自行利用/处置设施信息表

自行贮存和自行利用/处置设施基本信息			
名称	一般固废暂存区	编号	MF001
类型	自行贮存设施 <input type="checkbox"/> 自行利用/处置设施	位置	厂房1层北侧
是否符合相关标准要求（仅贮存设施填报）	是 <input type="checkbox"/> 否	自行利用/处置方式	委托处置

自行贮存/利用/处置能力	50t	面积（仅贮存设施填报）	20m ²
--------------	-----	-------------	------------------

综上所述，项目运营期产生的固体废物均能得到妥善有效的处置，对周边环境不会造成明显的影响。

5.地下水、土壤

本项目生产原料产品及产生的污染类型比较简单，项目在建设生产运行后应定期对排污管道、设备、原料、产品储存进行巡查、严格按照规定的安全制度运行，污染措施及环保设备遵循相关的操作规范和安全规范，防止污染物非正常排放泄漏事故等情况。采取上述措施后，项目运营期不会造成地下水、土壤污染综上所述项目运营期不会造成地下水、土壤污染。

6.生态

本项目位于工业园区，项目在现有厂区内进行建设，建设不新增用地，项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，正常施工和运营不会对生态环境造成影响。

7.环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地点环境敏感性确定环境风险潜势，按照（HJ169-2018）中表 1 确定评价工作等级。环境风险评价工作等级分为一级、二级、三级。风险潜势为IV级以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，进行简单分析即可。

（1）危险源识别

本项目为食品生产项目，环境风险事件主要是为食用油泄漏发生火灾，造成的大气污染物主要为油烟、恶臭等二次污染物，影响项目所在地周边环境空气；

②次生的消防废水主要污染物包括 COD、NH₃-N、SS、动植物油对周边地表水造成影响。

（2）危险物质数量与临界量的比值 Q

本项目为食品制造业，本项目所使用的原材料和产品均不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录中附录 B 所列的风险物质，

故项目 $Q=0<1$ 。

因此直接判定环境风险潜势（P）为 I，对照评价工作等级划分表可知，进行简单分析即可。

（3）简单分析基本内容

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 A 中表 A.1 的内容填写下表：

表 4-19 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目
建设地点	平江县伍市镇高新技术产业园区食品产业园三期八栋 (E 113 度 15 分 23.585 秒, N 28 度 46 分 30.961 秒)
主要危险物质及分布	①风险物质：食用油 ②分布情况：仓库
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	生产过程中操作不当导致发生环境风险事件。食用油泄漏发生火灾，造成的大气污染物主要为 CO、烟尘、SO ₂ 和 NO ₂ 等二次污染物，影响项目所在地周边环境空气。次生的消防废水主要污染物包括 COD、NH ₃ -N、SS 对周边地表水造成影响。
风险防范措施要求	①在储运过程中应在包装上标识是否为易燃物体，储存在阴凉、通风的仓库中，防潮、防氧化、远离热源和火种。 ②火灾事故时，将消防废水导入污水处理站处理。

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

本项目的环境风险物质主要是食用油，根据前文的分析，项目 $Q<1$ ，直接判别本项目的环境风险潜势为 I 级，进行简单分析。只要建设单位及时落实本表中提出的风险防范措施要求，本项目的环境风险可控。

8.电磁辐射

本项目不涉及。

9.“以新带老”

本次项目新设生产线产生的废气均经布设集气管道后引入现有的“高效静电油烟净化器+35m 排气筒”实现达标排放，生产废水经现有的“隔油池+沉淀池预处理”预处理后排入食品产业园二、三期污水处理站处理，新增的固体废物依托现有的固废暂存间进行贮存处置，不新增污染防治措施，不存在“以新带老”内容。

--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	油烟废气排放口 (DA001)	油烟	高效静电油烟净化器+35m排气筒	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)
	食品加工异味排放口 (DA001)	臭气浓度	高效静电油烟净化器+35m排气筒	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)排放标准值
地表水环境	废水排放口 (DW001)	CODCr、NH ₃ -N、动植物油等	生产废水经隔油池+沉淀池预处理、生活污水经化粪池预处理后排入食品产业园二、三期污水处理站处理	食品产业园二、三期污水处理站设计进水水质要求
声环境	设备噪声	Leq (A)	(1) 选用噪音低的设备; (2) 加强机械维护; (3) 合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	建设一间一般固废暂存间，将产生的一般固废收集暂存后定期外售。			
土壤及地下水污染防治措施	1、生产厂区内地面除绿化用地外，其余均采用水泥混凝土地面。 2、一般固废暂存间应按要求建设，按照要求进行收集、贮存、转运。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	1、制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故。 2、在厂房及项目出入口的明显位置张贴禁用明火的告示，车间内合理配置移动式泡沫灭火器。 3、加强废气处理设施的运行管理，避免设施超负荷运行。 4、加强植物油在储存、使用环节的管理，定期巡检。			
其他环境管理要求	(1) 应加强车间通风，保证良好的车间环境； (2) 对主要产噪设备的定期维护和检修，确保试验设备处于最佳运行状态。 (3) 加强管理，提高工作人员素质，增强环保意识，并由专人通过培训负责厂区环保工作。在试验过程中，严格按照规程操作，避免事故发生。			

(4) 企业应认真执行国家和地方的各项环保法规要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

(5) 项目建设必须严格执行环境保护的制度，各项环保措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，建设单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收。

(6) 项目应按照排污许可的相关要求申领排污许可证或进行排污许可登记，完成排污许可相关手续后方可进行规定的污染物排放。

六、结论

湖南省原本记忆食品有限公司食品加工生产线项目符合“三线一单”管理及相关环保要求，项目按照本报告提出的污染治理项目措施逐一落实，并在营运期间中加强环保设施管理，保证各项污染物达标排放，做到经济、社会、环境效益的统一协调发展，本项目从环保角度考虑是可行的。

附表

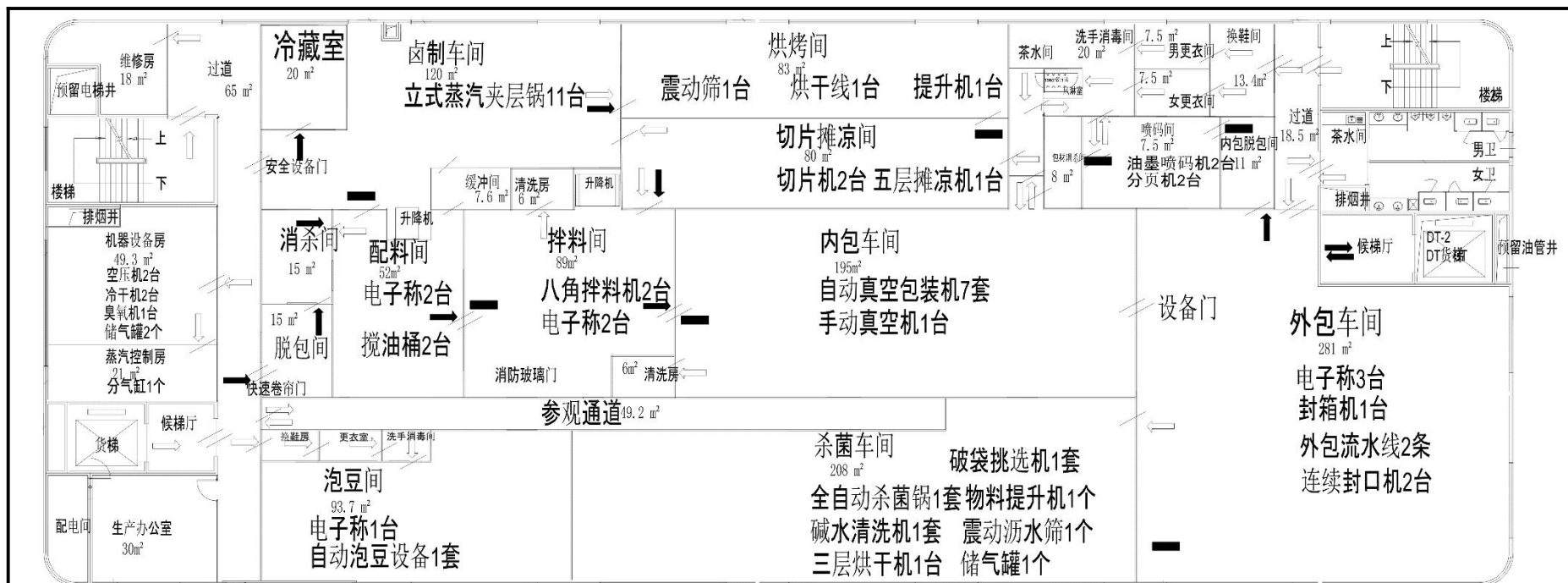
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	油烟	0.089t/a	/	/	0.72t/a	0.089t/a	0.72t/a	+0.631t/a
废水	废水量	30760.833t/a	/	/	21426.84t/a	30760.833t/a	21426.84t/a	-9334t/a
	CODcr	1.54t/a	/	/	1.07t/a	1.54t/a	1.07t/a	-0.47t/a
	氨氮	0.154t/a	/	/	0.107t/a	0.154t/a	0.107t/a	-0.047t/a
一般工业 固体废物	不合格原料	24t/a	/	/	26t/a	24t/a	26t/a	+2t/a
	不合格产品	1.8t/a	/	/	5.3t/a	1.8t/a	5.3t/a	+3.5t/a
	边角料	4t/a	/	/	20t/a	4t/a	20t/a	+16t/a
	豆渣	2839t/a	/	/	835t/a	2839t/a	835t/a	-2004t/a
	废油脂	0.513t/a	/	/	2.28t/a	0.513t/a	2.28t/a	+1.767t/a
	废包装材料	4t/a	/	/	4t/a	4t/a	4t/a	--
	废培养基	0.5t/a	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	--





附图2 项目所在地卫星图

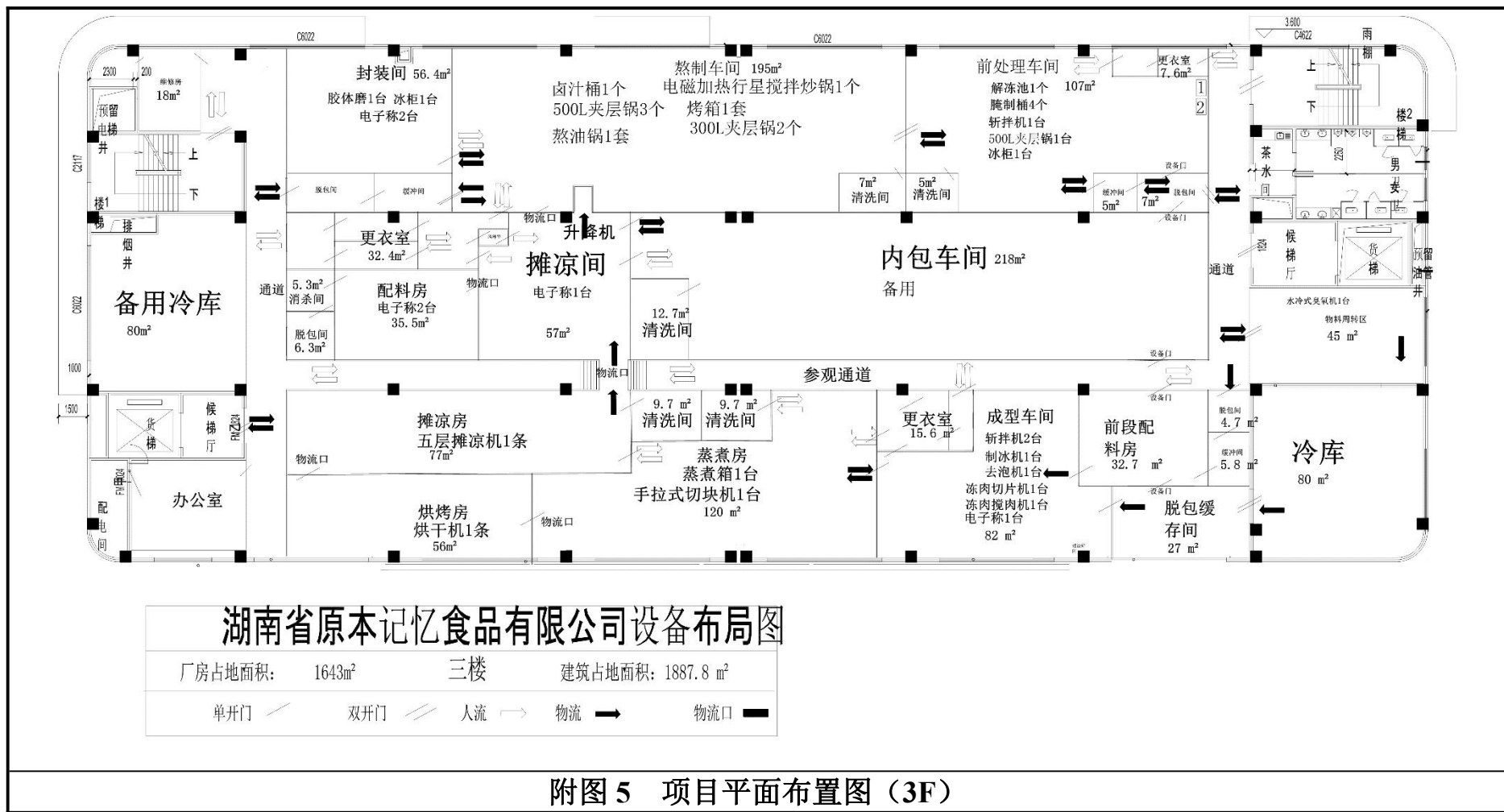


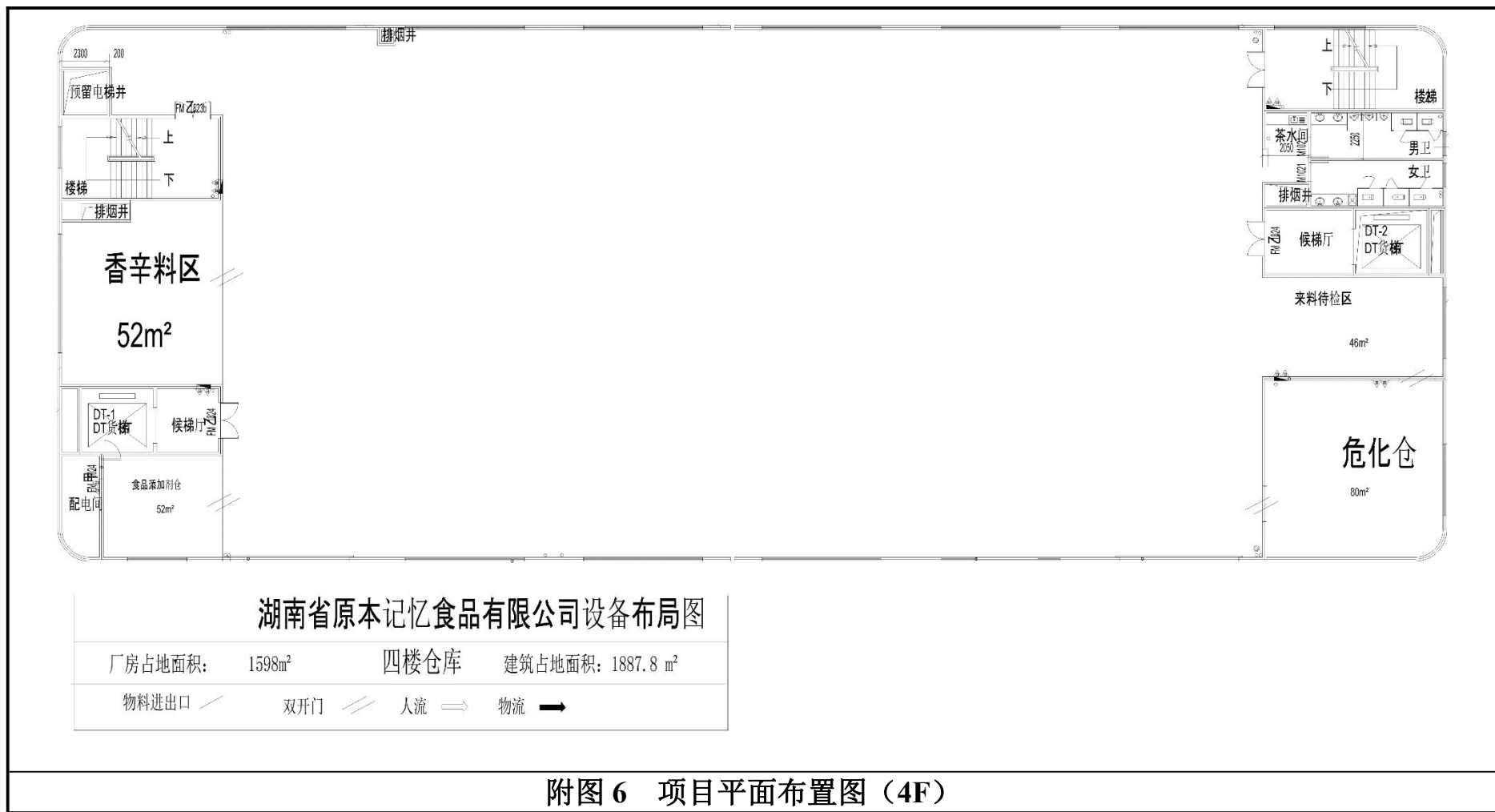
湖南省原本记忆食品有限公司设备布局图

厂房占地面积: 1643m² 二楼 建筑占地面积: 1887.8 m²

单开门 / 双开门 / 人流 ⇌ / 物流 → / 物流口 —

附图 4 项目平面布置图 (2F)



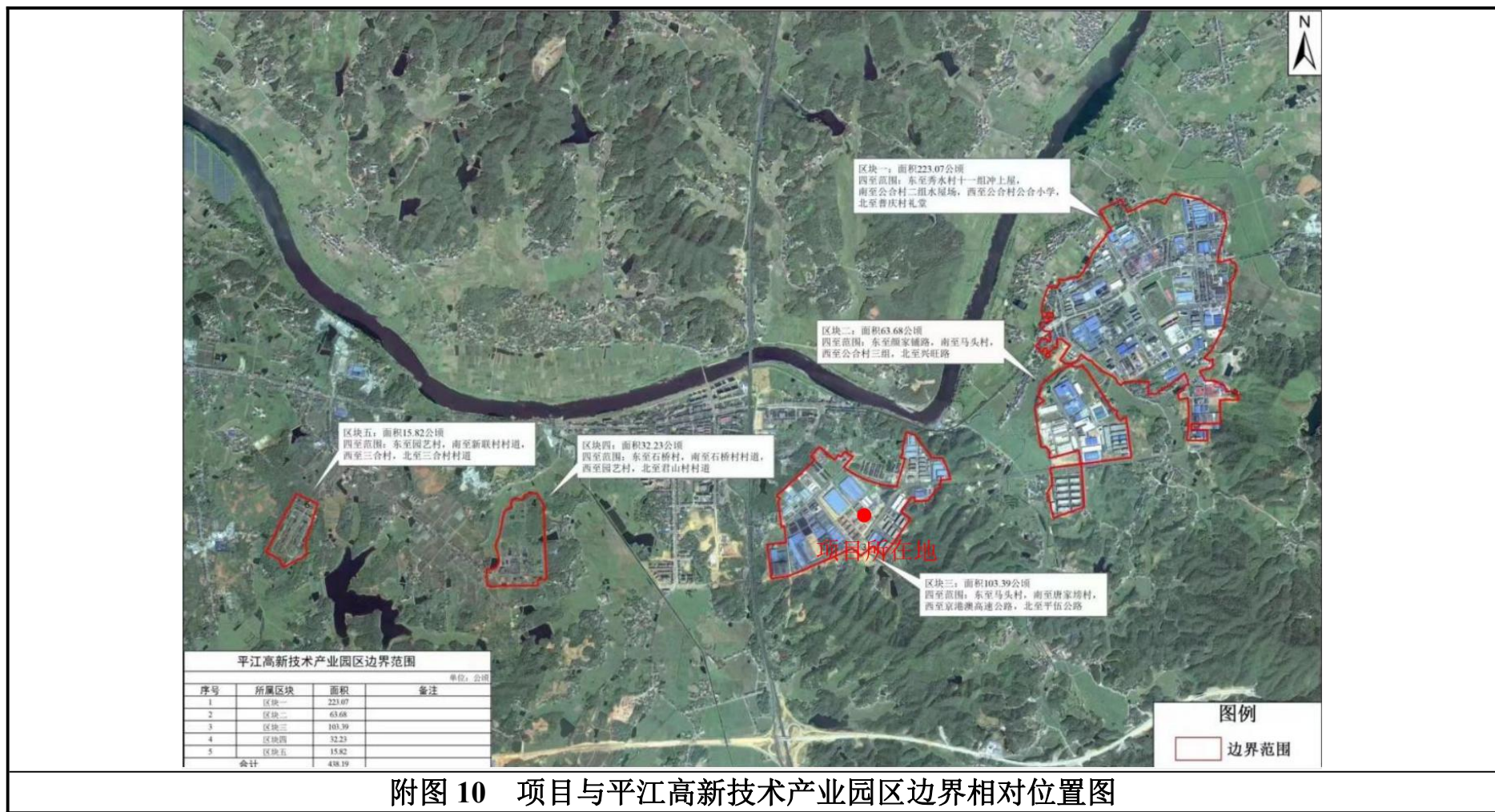




附图8 项目周边环境保护目标示意图



附图9 项目所在区域水系图



附图 10 项目与平江高新技术产业园区边界相对位置图



工程师现场踏勘照片 1



车间内集气现状



车间外集气管道现状



工程师现场踏勘照片 2



楼顶油烟净化器+排气筒现状



油烟净化器认证标识

附图 11 项目现场照片